

MEMORIAL TECNICO DESCRITIVO

- MODELO: 510014408
- MARCA: Alstom LTD

Descrição da mercadoria:

Suporte em material de composição aço e aço inoxidável.

Descrição Técnica da mercadoria:

Suporte em material de composição aço e aço inoxidável, utilizado durante a manutenção do rotor e do anel de retenção de turbinas a gás, atuando no apoio e guia do rotor durante a manutenção, não se tratando de parte da turbina ou de outros equipamentos / dispositivos.

Especificações Técnicas:

- Desenvolvido sob medida conforme desenho de referência HDGF131712R1;
- Quantidade: 2 unidades (instaladas em ambas as extremidades do rotor);
- Equipado com nível de bolha cruzado integrado para controle de nivelamento horizontal e transversal;
- Sistema de fixação estrutural composto por parafusos sextavados M12 e M16 conforme norma BN272;
- Material: Aço carbono forjado de alta resistência;
- Peso unitário: 250,0 kg.

Principais Componentes:

Bloco de Suporte Prismático

Finalidade/Aplicação:

Utilizado em grandes manutenções de turbogeradores, após a etapa de remoção do rotor do estator do gerador, faz parte do conjunto de aparatos para a remoção e instalação de anéis retentores de rotor de turbogeradores ABB.

O conjunto foi desenvolvido para a remoção e instalação segura, precisa e eficiente de anéis retentores de rotores de turbogeradores (capas de turbogeradores). O método consiste em aplicar aquecimento por indução diretamente ao anel retentor para expandi-lo e criar um espaçamento entre o anel e o rotor. Em seguida, com o auxílio de cilindros hidráulicos e suportes móveis, aplica-se força controlada para empurrar o anel para fora do rotor (ou puxá-lo de volta na reinstalação). Esse procedimento assegura a integridade e o desempenho otimizado dos rotores de turbogeradores, contribui para a estabilidade mecânica, reduz vibrações e desgaste excessivo, prolonga a vida útil do equipamento, minimiza riscos de paradas não planejadas e otimiza o desempenho energético dos geradores.

Os Prismas são as bases de sustentação estática do rotor, sendo instalados em pares (um em cada ponta do eixo). Enquanto o prisma traseiro provê o apoio e nivelamento do rotor, o prisma frontal é posicionado de forma alinhada ao conjunto do braço de reação, servindo como a sua principal âncora estrutural. Sua função técnica é garantir

que todo o sistema de reação permaneça fixo e imóvel, suportando o esforço dos grandes cilindros hidráulicos horizontais durante a movimentação axial do anel retentor, prevenindo desalinhamentos e danos ao equipamento.

CONDIÇÃO DO PRODUTO: Usado

