

MEMORIAL DESCRITIVO

1. Importação

1.1. Este descritivo abrange o fornecimento de 10 produtos:

COMBINAÇÃO DE MÁQUINAS PARA PROCESSO DE EXTRUSÃO DE TUBOS DE POLIETILENO PARA IRRIGAÇÃO COMPOSTA POR:

- 1- 01 máquina extrusora - Extrusora, rosca, trocador de tela de filtro e cabeçote de extrusão, modelo 100/24D, origem fabricante Suíça
- 2- 01 máquina dosadora de matéria prima para extrusão utilizada na alimentação de plásticos
- 3- 01 máquina bobinadeira automatizada de três estações para tubo gotejador), origem Israel
- 4- 01 máquina para embalar bobinas, origem USA.
- 5- 01 parte da máquina extrusora, com a função de puxador utilizado para tracionar o tubo gotejador durante o processo de extrusão, de Israel; Puller.
- 6- 01 parte da máquina extrusora utilizada para impressão de dados nos tubos, modelo FJ-30, da Índia.
- 7- 01 parte da máquina extrusora, com função de Estrutura de metal banheira de resfriamento de tubo gotejador com vácuo para extrusora, modelo TROUGH CBA32 origem fabricante Suíça;
- 8- 01 parte da máquina extrusora, sendo Co-extrusora para tubos de polietileno, modelo 25-20, origem fabricante China;
- 9- 01 partes de máquina extrusora (Acumulador vertical de tubo de polietileno), modelo ACC-H2, origem fabricante Israel;
- 10- 01 parte de máquina extrusora (Estrutura para inserção dos drippers no tubo durante a extrusão), origem Israel, Feeder.

1.2. Descrição das máquinas:

A combinação de máquinas objeto deste pleito é chamada de Linha Extrusão, sendo que estas máquinas listadas acima comporão uma linha de extrusão para produção de tubos gotejadores utilizados na irrigação.

Esta combinação de máquinas passará, em nossas instalações, pelo processo de “full rebuilding”, isto é, as máquinas usadas serão totalmente desmontadas e remontadas. Neste processo elas são repintadas, terão todos os itens danificados e/ou desgastados substituídos e receberão upgrades para deixar as máquinas o mais próximo possível do estado atual de uma máquina nova de mesmo modelo;

Serão conectadas eletricamente através de cabos de comunicação e alimentação de energia novos, além de seus respectivos leitos porta-cabos, à um novo Painel de Comando centralizado para toda a linha de extrusão.

Serão conectadas fisicamente entre si conforme a sequência descrita acima de todas as máquinas e partes da linha extrusora.

Esta combinação de máquinas é composta por:

1.2.1 01 parte de máquina extrusora (puxador utilizado para tracionar o tubo gotejador durante o processo de extrusão), de Israel

- Puxador (Puller)

Realiza a função de puxar o tubo na extrusora durante a produção na linha:



1.2.2 01 parte de máquina extrusora utilizada para impressão nos tubos, modelo FJ-30, da India; - Laser Print

Realiza a função de imprimir nos tubos os dados necessários de lote, produção e data.

1.2.3 01 parte de máquina extrusora (Estrutura de metal banheira de resfriamento de tubo gotejador com vácuo para extrusora), modelo TROUGH CBA32 origem fabricante Suíça, Vacuum bath + Cooling + Dry bath

Realiza a função de resfriamento do tubo gotejador através de troca com água, devido a temperatura de saída do tubo da extrusora. O sistema de vácuo ajuda no controle do diâmetro do tubo.



1.2.4 01 máquina dosadora de matéria prima para extrusão utilizada na alimentação de plásticos, modelo CD400, Doser + gravicolor

Realiza a função de pesar proporcionalmente as matérias primas e fazer a sua dosagem na extrusora.



1.2.5 01 partes de máquina extrusora (Co-extrusora para tubos de polietileno), modelo 25-20, origem fabricante China, Stripes CoEx + Dry bath

Realiza a função de auxiliar a extrusora principal aplicando uma camada adicional em formato de listras laranja para identificação do produto.



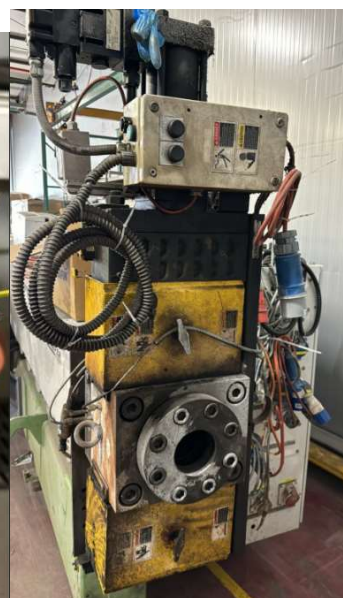
1.2.6 01 máquina extrusora, modelo 100/24D, origem fabricante Suíça, Extrusora, rosca, trocador de tela de filtro e cabeçote de extrusão (Extruder + Screw + Screen changer + head)

01 sistema de extrusão de tubo de polietileno para irrigação composta por extrusora, rosca, trocador de tela de filtro e cabeçote de extrusão, com velocidade de produção de até 360 metros por minuto.

Realiza a função de extrudar mistura de polietileno através do processo de conformação do plástico:

- Dentro do extrusor, os grânulos são transportados e misturados

Os grânulos são aquecidos e homogeneizados e na saída da extrusora dando ao polímero a forma desejada



1.2.7 parte de máquina extrusora (Estrutura para inserção dos drippers no tubo durante a extrusão), origem Israel, Feeder

Realiza a função de inserir os gotejadores de acordo com o espaçamento e tipo especificado no tubo gotejador



- 1.2.8** 01 partes de máquina extrusora (Acumulador vertical de tubo de polietileno), modelo ACC-H2, origem fabricante Israel, Acumulador

Realiza a função de acumular os tubos que estão sendo produzidos durante a troca de bobina realizada pela bobinadeira, evitando parada no processo de extrusão.



- 1.2.9** 01 parte de máquina extrusora (máquina bobinadeira automatizada de três estações para tubo gotejador), origem Israel, Bobinadeira - Coiler

Realiza a função de enrolar/bobinar os tubos de polietileno para irrigação em embalagem específicas, tipo bobinas.



1.2.10

01 máquina para embalar bobinas, origem USA.

Realiza a função de embalar os tubos gotejadores através de um plástico filme envolvendo o material protegendo o produto acabado.



2. Fotos das máquinas usadas importadas:

2.1. Puxador - Puller

Peso líquido total: 350,00 Kg

Memorial Descritivo

Origem: Israel

Modelo: n/a



vista geral

2.2.

Impressora - Laser Print

Peso líquido total: 205,00 Kg

Origem: India

Modelo: FJ-30

2.3.

Banheira de Resfriamento com vácuo

Peso líquido total: 1.360,00 Kg

Origem: Suíça

Modelo: TROUGH CBA-32



vista Lateral

2.4. Máquina dosadora – Doser (desmontada)

Peso líquido total: 400,00 Kg

Origem: Israel

Modelo: CD 400



Vista frontal

2.5. Coextrusora (desmontada)

Peso líquido total: 1.710,00 Kg

Origem: China

Modelo: 25-20



vista desmontada



vista embalada

2.6. Extrusora

Memorial Descritivo

Peso líquido total: 6.000,00 Kg

Origem: Suíça

Modelo: 100/24D



Vista frontal

2.7. Estrutura para inserção dos drippers - Feeder (desmontado)

Peso líquido total: 980,00 Kg

Origem: Israel

Modelo: FFM



vista frontal



Vista lateral

2.8. Acumulador

Peso líquido total: 350,00 Kg

Origem: Israel

Modelo: ACC-H2



Vista frontal

2.9. Bobinadeira

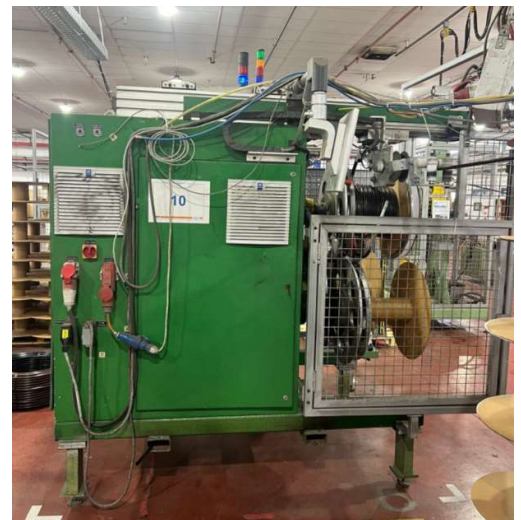
Peso líquido total: 1.720,00 Kg

Origem: Israel

Modelo: N/A



Vista Frontal



Vista Lateral

2.10. Máquina Embalar

Peso líquido total: 430,00 Kg

Origem: USA

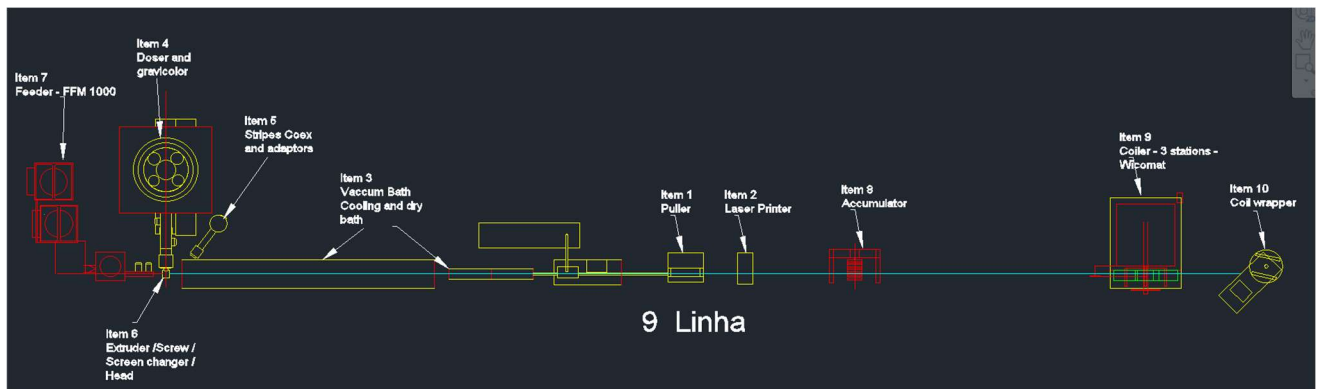
Modelo: N/A

Memorial Descritivo



Vista frontal

Layout.



- Item 1: Puxador - Puller
- Item 2: Impressora a Laser - Laser Print
- Item 3: Banheira de resfriamento - Vacuum Bath
- Item 4: Sistema de dosagem - Doser
- Item 5: Coextrusora - Stripes CoEx
- Item 6: Extrusora - Extruder
- Item 7: Alimentadora - Feeder

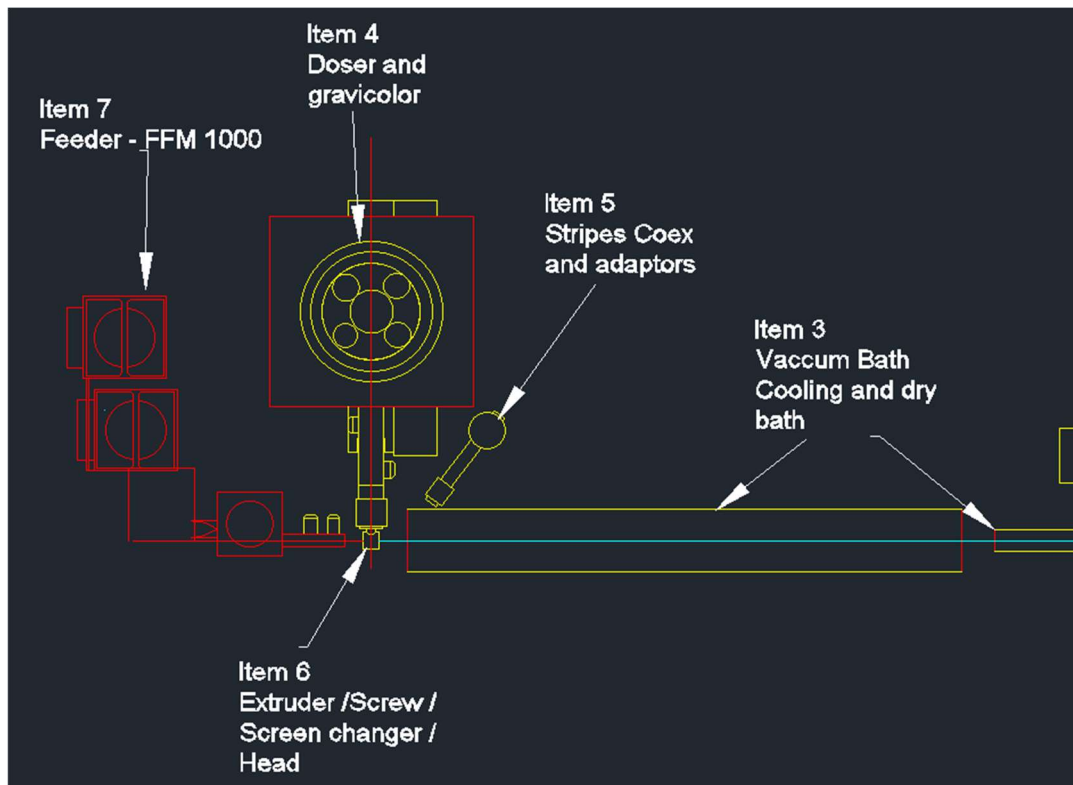
Memorial Descritivo

Item 8: Acumuladora - Accumulator

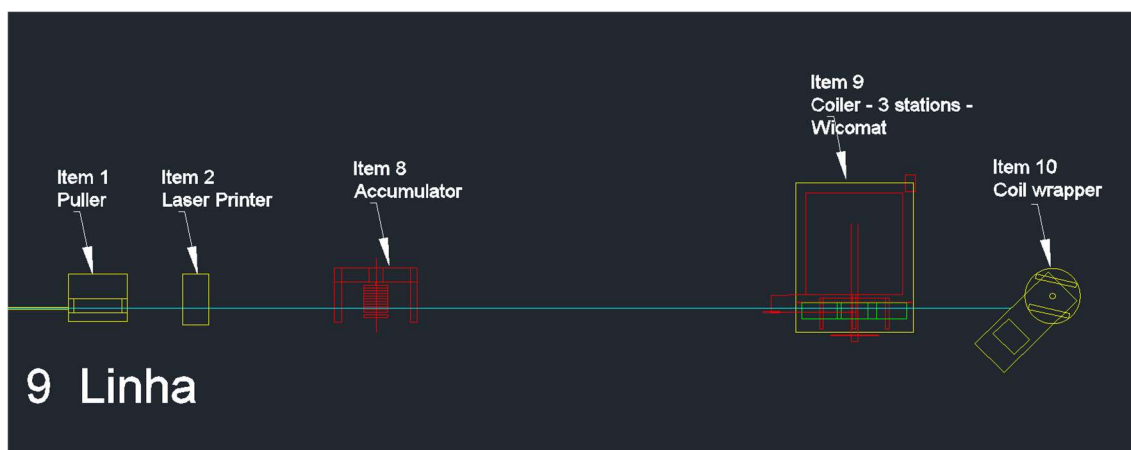
Item 9: Bobinadeira - Coiler

Item 10: Embaladora de bobinas - Coil Wrapper

Lado da Extrusora:



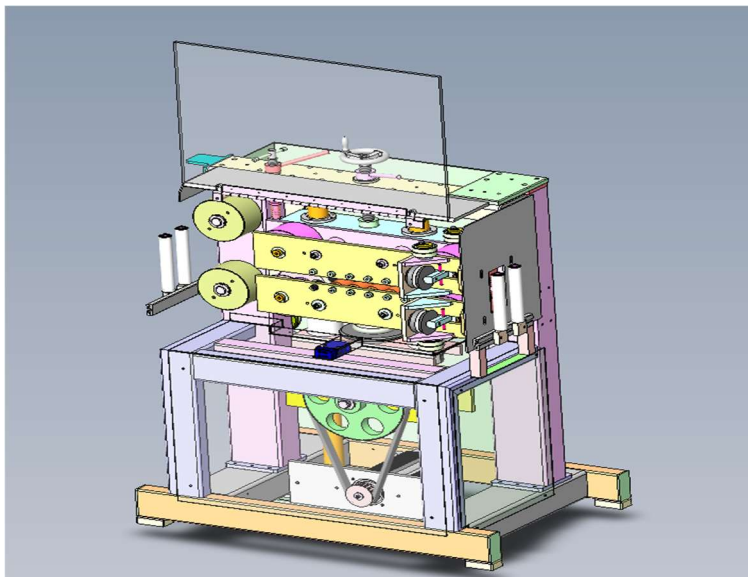
Lado do produto final:



Drawing references - Referências (desenhos).

Item 1 "Puller" - Puxador

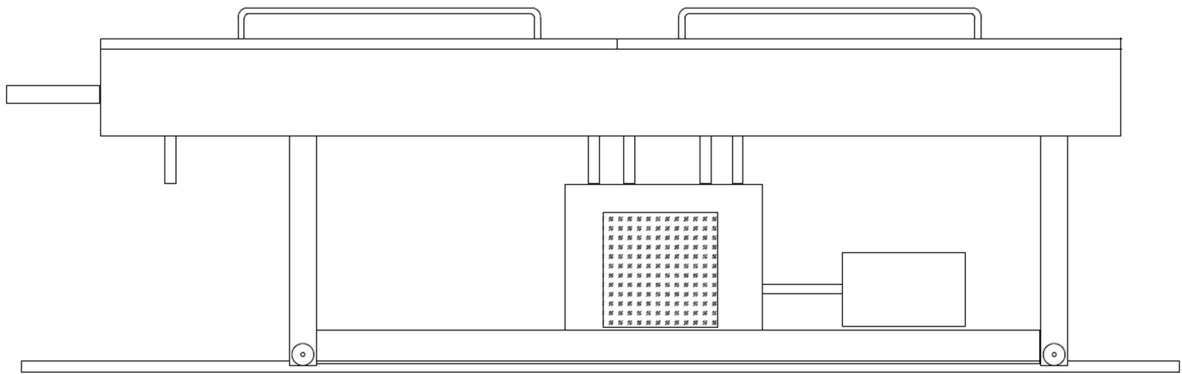
Memorial Descritivo



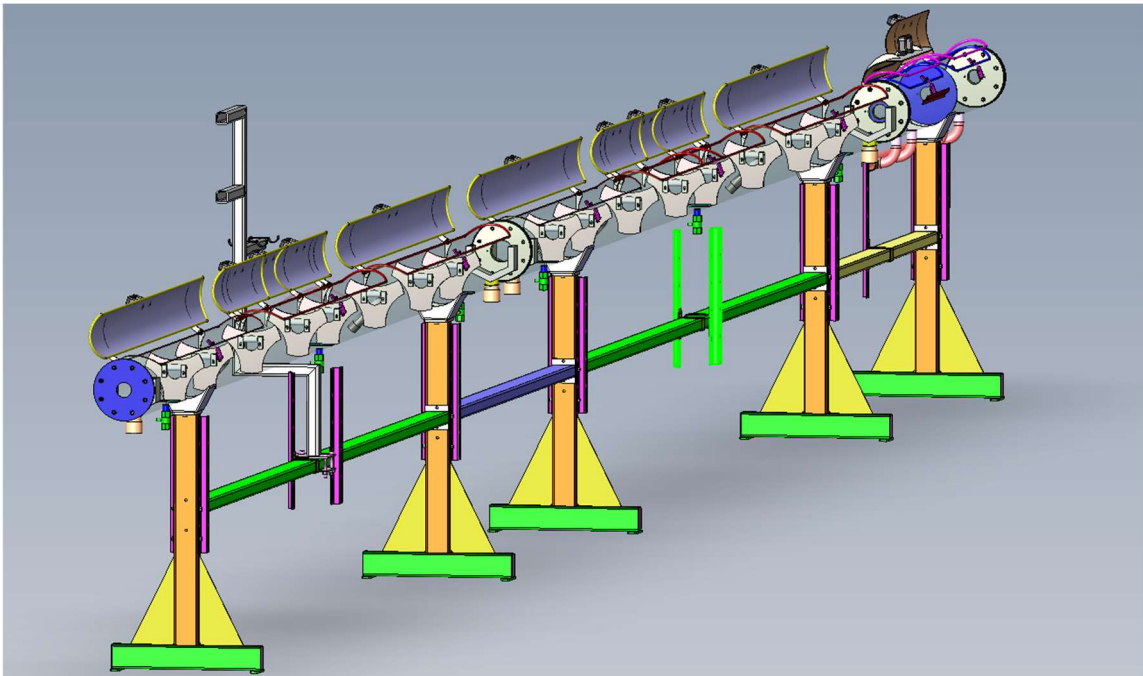
Item 2 “Laser Printer” – Impressora a Laser



Item 3 “Vaccum Bath” – Banheira de resfriamento

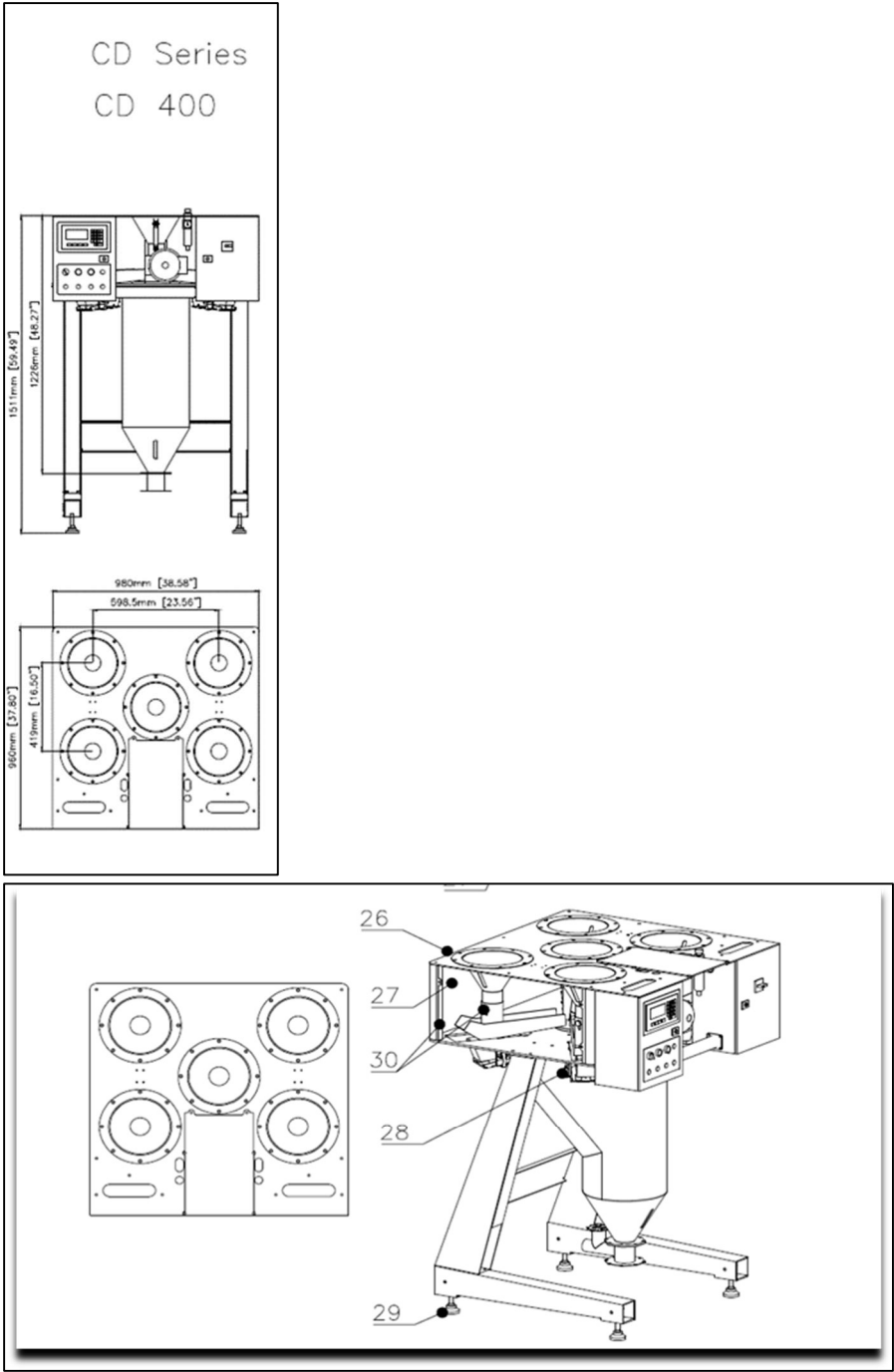


"Cooling bath and Dryer" – Banho de resfriamento e secadora

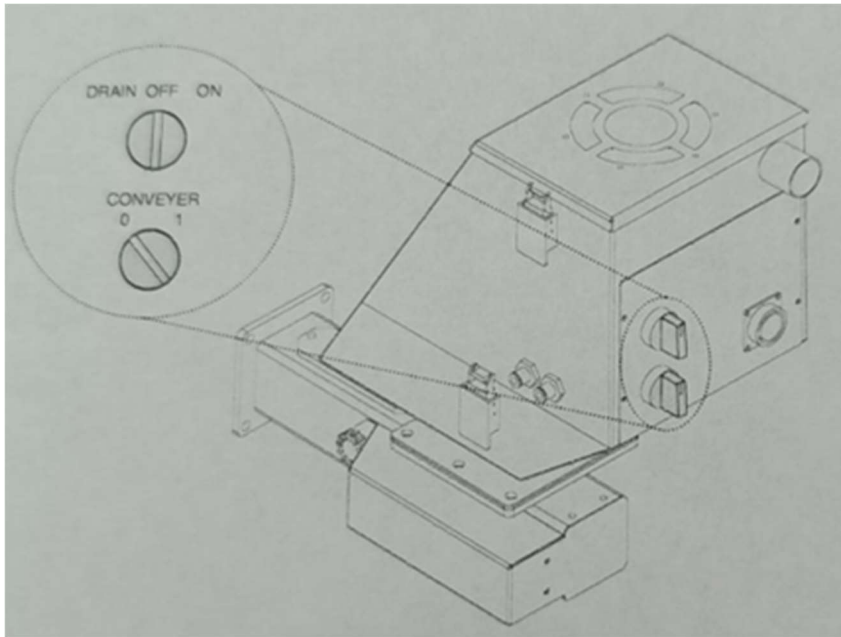


Memorial Descritivo

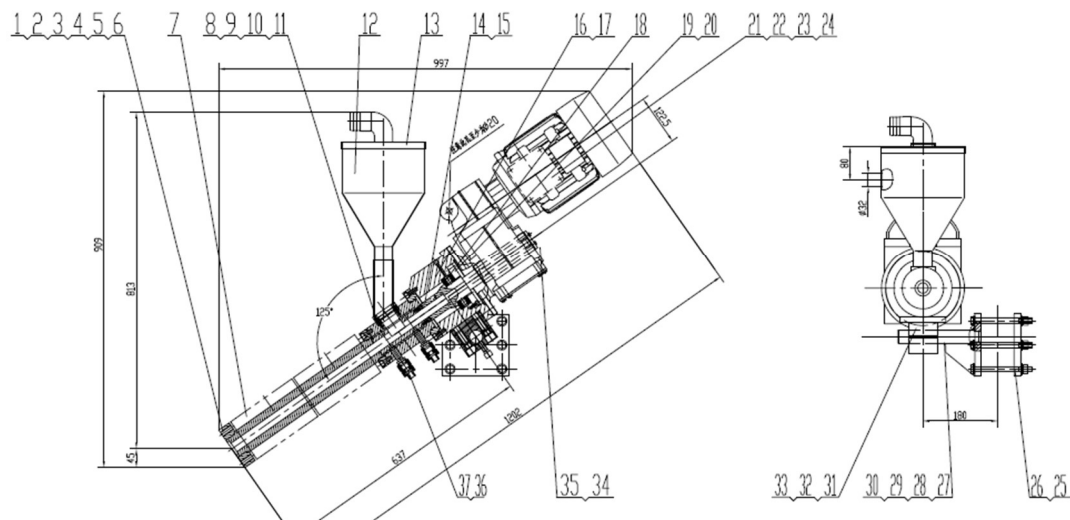
Item 4 " Doser "- Dosadora



" Gravicolor"

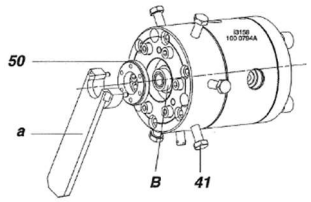
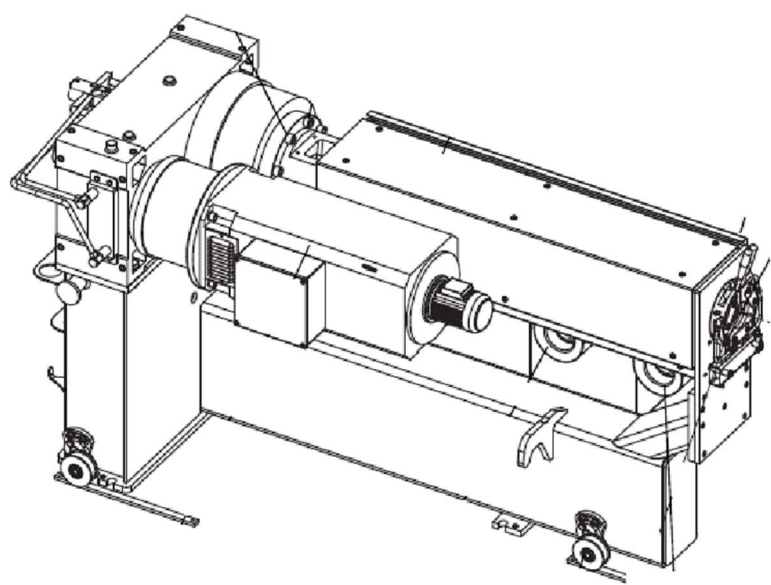


Item 5 "Stripes CoEx and Adaptors" – Coextrusora e adaptadores

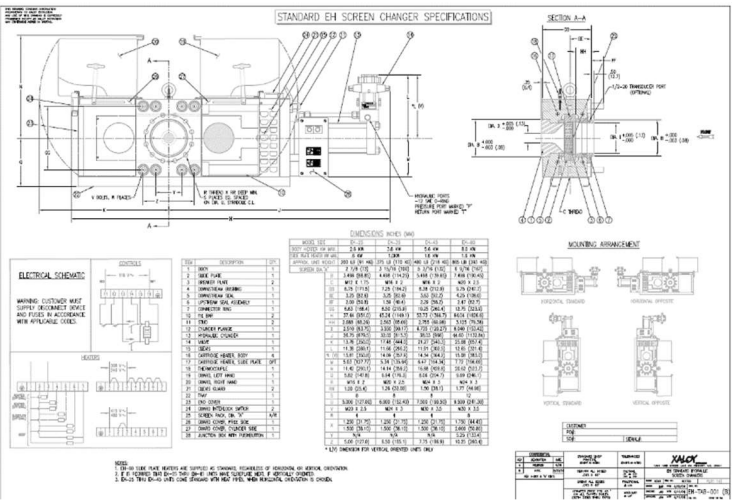


Item 6 "Extruder / Screw and Head" – Extrusora / Parafuso e cabeçote

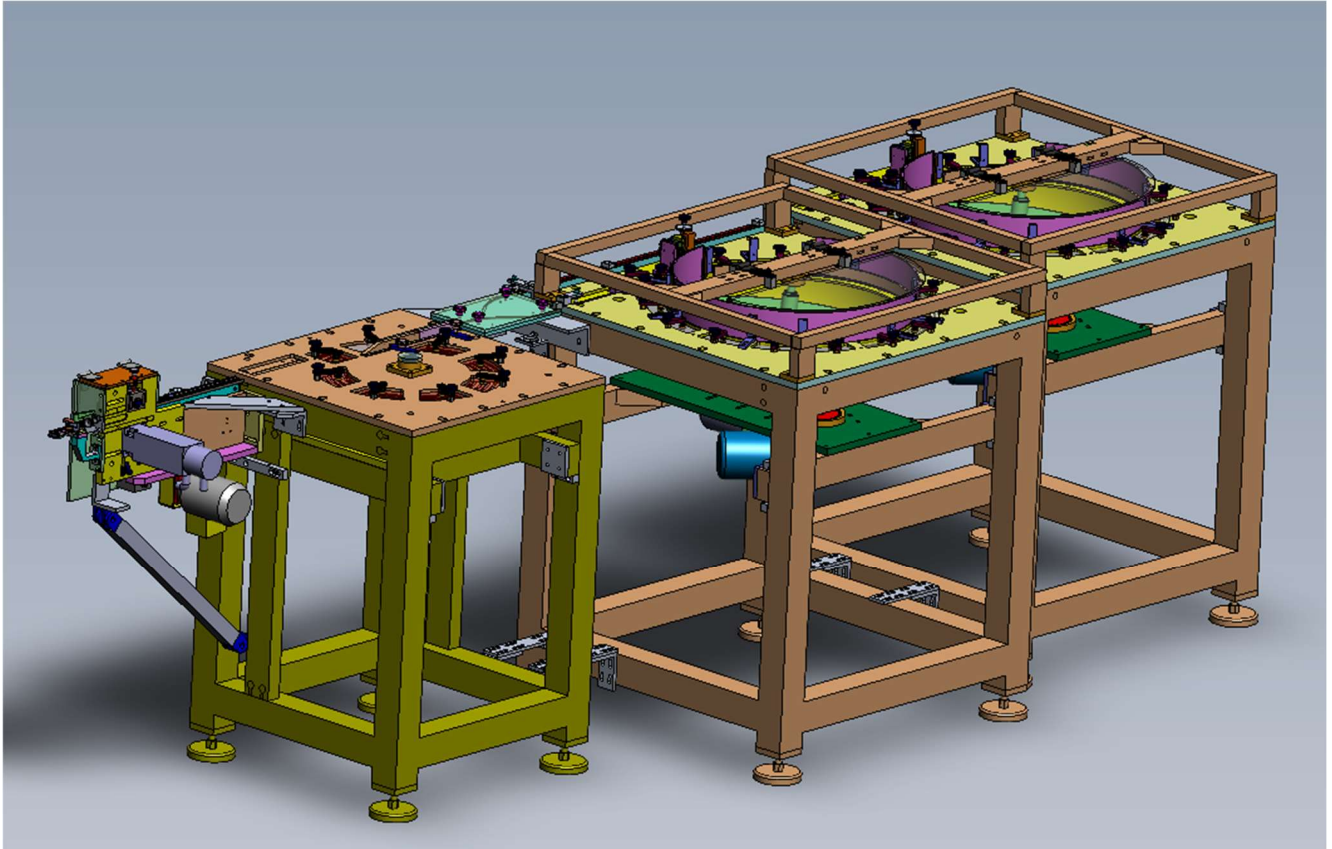
Memorial Descritivo



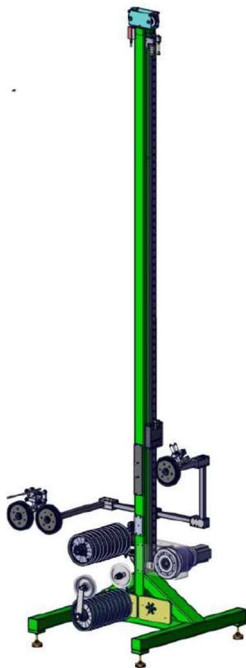
“Screen Changer” - Trocadora de tela



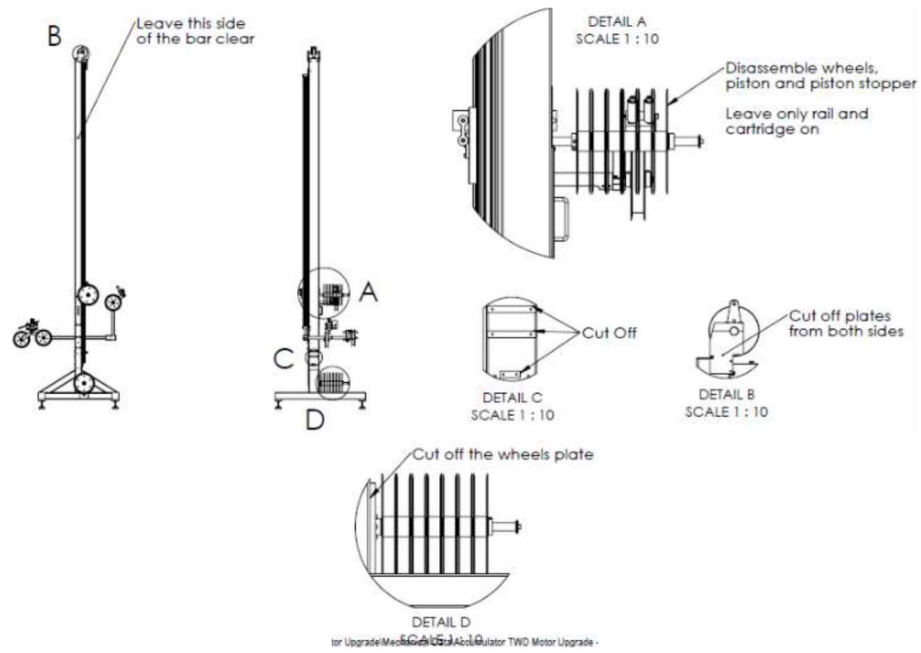
Item 7 “Feeder” - Alimentadora



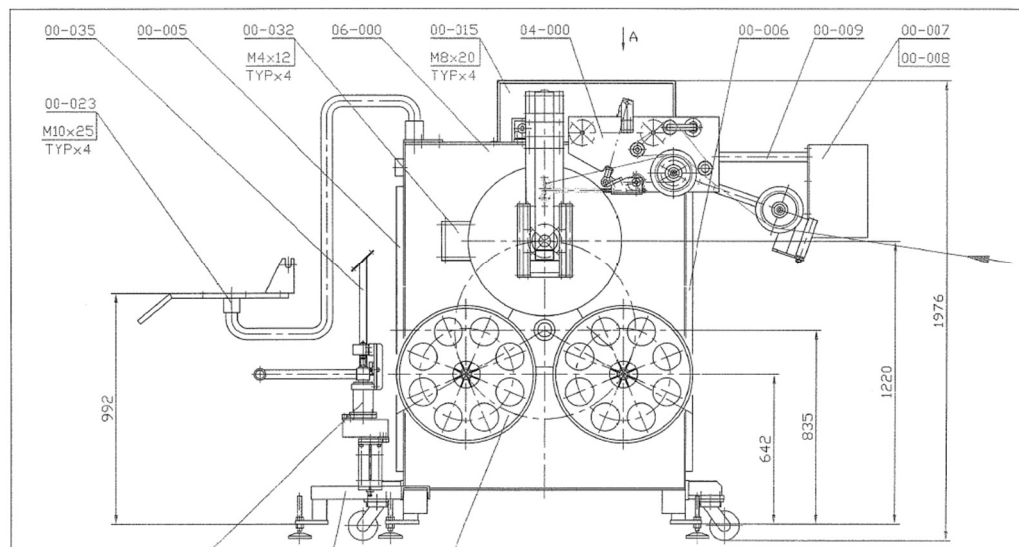
Item 8 "Accumulator" - Acumulador



Memorial Descritivo



Item 9 "Coiler 3 stations" – Bobinadeira de 3 estações



Item 10 "Coil wrapper" – Embalador de bobinas

Memorial Descritivo

