

INDEX V200

INDEX V200

Descrição Técnica

Torno CNC INDEX V200	
Tipo	INDEX V200
Características Elétricas	
Tensão	400V. 50/60Hz
Corrente	35A
Potência	30kvA
Comando numérico	CLP INDEX C200-4
Características Mecânicas	
Rotação	Max 7500 RPM
Diâmetro fuso de rotação	30mm
Avanço em X	520mm
Avanço em Z	200mm
Sistema hidráulico	
Capacidade	9 l/min
Pressão sistema	80 bar
Sistema de resfriamento	
Bomba refrigeração	50 l/min



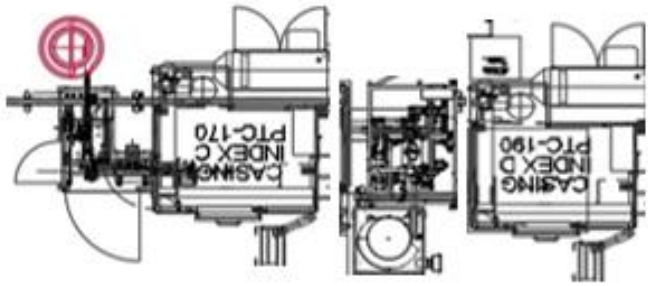
Descrição técnica

Torno CNC vertical V200 para usinagem (torneamento, fresamento e furação) do componente carcaça intermediária em alumínio da bomba de combustível, contendo fuso principal de 30mm de diâmetro, rotação máxima de 7500 rpm, com sistema de abastecimento integrado automático de material (panela vibratória), sistema de verificação de entrada de material correto (câmera), sistema recolhedor de cavacos e comanda numérico CLP , equipamentos estes que compõem o funcionamento para aplicação proposta.

INDEX V200

Descrição Funcional

Layout



Usinagem de carcaça intermediária em alumínio onde maquinário deve garantir medidas milésimas atendendo o tempo de ciclo médio de 23 segundos/peça que são posteriormente montadas nas bombas de combustível utilizadas no fornecimento de combustível do tanque ao motor dos veículos.

O sistema consiste em :

- > Esteira acoplada removedora de cavaco proveniente do processo de usinagem
- > IHM&Comando numérico para programação de usinagem
- > Sistema de câmera para checagem do correto material
- > Abastecimento automático via panela vibratória
- > Painel elétrico

Esteira recolhedor de cavaco acoplada

Painel elétrico comando numérico integrado

Vista frontal

IHM

Camera para checagem Material correto

Abastecimento automático –
Panela vibratória

Vista posterior

Fluxo
utilização

Coletor
cavaco

Descarte

Armazenar

Abastecimento
matéria prima

Checagem
matéria prima

Processo de
usinagem

Descarregamento
peças prontas