

GILDEMEISTER TWIN32

GILDEMEISTER TWIN32

Descrição Técnica

Torno GILDEMEISTER TWIN32 Fuso Duplo	
Tipo	TWIN32
Características Elétricas	
Tensão	400V. 50/60Hz
Corrente	80A
Potência	40kVA
Comando numérico	CLP SINUMERIK 840D
Características Mecânicas	
Rotação	Max 8000 RPM
Diâmetro fuso de rotação	36mm
Avanço em X	320mm
Avanço em Z	340mm

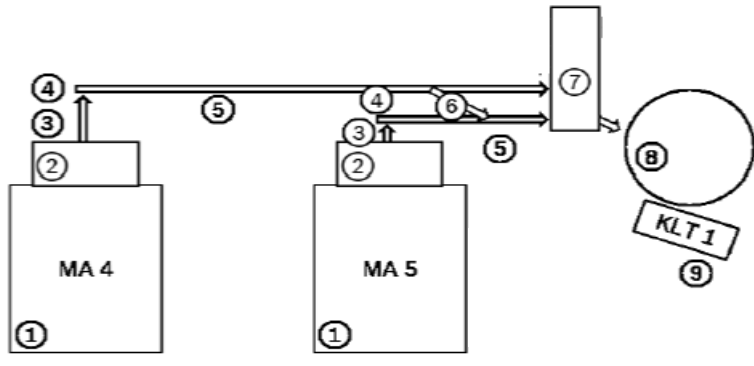


- Descrição técnica**
- Torno horizontal fuso duplo
 - Alimentador automático de tubos
 - Comando numérico
 - Sistema CNC de avance de ferramentas de trabalho
 - Trabalha com 2 porta ferramentas com 12 posições cada (um para cada fuso)
 - Sistema de corte de peça com garra de pick-up
 - Sistema de descarregamento por esteira e mesa rotativa
 - Sistema de óleo de corte e retirada de cavaco (arrastador de cavaco)
 - Sistema de exaustão e filtro para nevoa de óleo de corte

GILDEMEISTER TWIN32

Descrição Funcional

Layout



Utilizado na usinagem de carcaça polar utilizadas na fabricação de bomba de combustível aplicadas no ramo automotivo. O equipamento é de fuso duplo, trabalhando em um tempo de ciclo de 18 segundos por peça, alimentador automático de barras de aço com comprimento de 980 mm cada barra. Equipamento executa corte, usinagem de diâmetros internos e chanfros em ambas as extremidades da carcaça polar. O sistema consiste em :

- > Alimentador automático de tubos
- > IHM&Comando numérico para programação de usinagem
- > Esteira acoplada recolhedor de cavaco
- > Sistema acoplado de esteiras para deslocamento
- > Sistema acoplado de descarregamento por mesa rotativa
- > Pannel elétrico

Sistema de alimentação acoplado

Vista frontal

Sistema de descarregamento de peças acoplado



Vista lateral

Vista posterior



Esteira recolhedor de cavaco acoplada

Esteira transporte + mesa rotativa coleta peça usinada para armazenagem

