

## **MEMORIAL DESCRITIVO**

### **DESCRIÇÃO:**

Combinações de máquinas para soldar por arco elétrico do tipo MIG/MAG, de forma automatizada, com tensão de alimentação de 480 V, potência de 1,5 kVA, corrente elétrica de 15 A, para soldagem da estrutura de bancos assentos utilizados em veículos automotores, com capacidade produtiva de 60 peças/hora, dotada de sistema pneumático e pressão de trabalho de 6 bar, constituída de 02 robôs industriais munidos de braço mecânico com capacidade de carga de 3,0 kg de 06 eixos (graus de liberdade) de movimentação, controlador de sistema de solda eletrônico (CNC), integrado ao sistema de segurança e operação do equipamento, fontes de solda de arco elétrico responsável pela aplicação da solda, tochas de solda, mesas giratórias para recebimento das peças a serem soldadas, posicionadores com giro horizontal, sendo todos equipamentos completos e interligados com emprego dedicado a operação, cumprindo requisitos de produtividade, segurança operacional, estabilidade mecânica e padrão de qualidade que garantem a confiabilidade ao produto final. Marca: #100, Modelo: MH500.

**Aplicação:** Destinada a soldagem da estrutura de bancos assentos utilizados em veículos automotores.

## 1. DESCRIÇÃO GERAL/FUNCIONAMENTO

Esta combinação de máquina é exclusivamente destinada à produção de componentes metálicos (estrutura de bancos metálicos), destinados à indústria automotiva. Para produzir um produto destinado a forma a estrutura de bancos assentos, utiliza o método de soldar por arco elétrico do tipo MIG (soldadura por arco em atmosfera inerte) e MAG (soldadura por arco em atmosfera ativa) de forma automatizada, constituída de 02 (dois) robôs industriais munidos de braço mecânico com capacidade de carga de 3,0 kg de 06 eixos (graus de liberdade) de movimentação por meio de um controlador de sistema de solda eletrônico (CNC) integrado ao sistema de segurança e operação do equipamento, mesas giratórias para recebimento das peças a serem soldadas, posicionadores com giro horizontal, sendo todos equipamentos completos e interligados com emprego dedicado a operação.



Foto 01 – Visão frontal corpo principal para recebimento das peças, com acesso às mesas giratórias e posicionadores com giro horizontal. Tochas de Solda acopladas à célula.



Foto 02 – Vista dos 02 (dois) robôs industriais acoplados ao corpo principal



Foto 03 – Vista do controlador de sistema de solda eletrônica (CNC)



Foto 04 – Vista do sistema pneumático de alimentação

## 2. DADOS TÉCNICOS GERAIS

Tipo de solda	arco elétrico tipo MIG/MAG
Capacidade produtiva	60 peças/hora
Tensão de alimentação	480 V
Potência	1,5 kVA
Corrente elétrica	15 A
Pressão de trabalho	6 bar
Capacidade de carga do robô	3,0 kg
Quantidade de eixos do robô	6 eixos