

Descrição Técnica:

Máquina dobradeira de tubos com comando numérico computadorizado (CNC).

A máquina (Crippa modelo CA1032E) possui eixos controlados. Os movimentos da máquina são acionados por motores elétricos digitais absolutos com tecnologia “Full Electric” gerenciados pelo CNC Siemens 840D sl. Contêm ferramentas como morsas e deslizadores como atuadores, possui um sistema que utiliza ferramentas com diferentes raios. Tem uma interface homem-máquina (IHM). A máquina contém um alimentador de tubos que realiza suas tarefas através de sinais digitais provenientes da dobradeira e um CLP (controlador lógico programável) independente.

Especificações da dobradeira: Modelo CA1032E

Característica Técnica	Valor	Unidade
Dimensões externas	1810X2200X4850	mm
Capacidade de dobra	32ØX2,5	mm
Peso Total	3400	kg
Tensão de alimentação	380/ 60	Vca/ Hz
Tensão de comando	24	Vcc
Max. Raio de dobra	150	mm
Pressão de ar comprimido	4 a 6	Bar
Potência	18K	Watts

IHM (Interface Homem-Máquina)

Descrição técnica: A máquina é equipada com software gráfico tridimensional Ull “User Iso Interface” em uma tela LCD touch screen 19.

Alimentador (Passo Pelegrino)

Descrição técnica:

O alimentador é construído de perfis de alumínio, possuindo alguns atuadores pneumáticos e sensores magnéticos. Integrado com o CLP recebendo sinais digitais para executar suas tarefas. Tensão elétrica 24Vcc, sistema de visão Cognex, pressão de ar comprimido 6 Bar.

Máquina Dobradeira de tubos: CRIPPA CA1032E

