

MEMORIAL TECNICO

EQUIPAMENTO MODELO V-32

O centro de usinagem vertical normal com um CNC (doravante denominado MC) realiza a operação de corte movendo, única ou simultaneamente, a mesa que se move horizontalmente (esquerda/direita e para frente/trás) e o cabeçote do fuso que se move para cima e para baixo.

O equipamento EUMACH V-32 tem aproximadamente 5 metros, profundidade de 2,43 metros e 2,20 metros de largo com um peso total 4500 kg.

Este equipamento tem como principal função a maquinação de blocos de aço automaticamente através de um comando CNC instalado, mas também pode ser operada manualmente, utilizada como equipamento de desbaste e acabamento de blocos de aço aos quais depois poderá ser dado uso como estruturas para moldes e ferramentas de corte. Possui uma mesa de trabalho com 1500 mm de comprimento por 500mm de largo, podendo assim ser usada para construir estruturas de molde e de cunhos e cortantes com dimensões na ordem dos 1000mm x 1000mm.

O equipamento vem equipado com uma armazém de ferramentas que pode albergar 32 ferramentas, de corte de desbaste, de furação, para aberturas de caixas no aço que depois vão alojar matrizes, pode também armazenar ferramentas para fazer roscas dos mais variados Ø, tornando assim este equipamento depois de programado num equipamento que pode operar em automático não sendo necessário recorrer a vários outros equipamentos para efetuar outras tarefas.

A máquina está equipada com um sistema de refrigeração (que faz parte do equipamento) que lhe permite trabalhar por varias horas sem necessidade de parar a operação ou o trabalho que esteja a efetuar.

As peças móveis que se movem em três direções são chamadas de "eixos de controle" e têm os seguintes nomes de eixo.

Eixo de controle que atravessa a mesa para a direita e para a esquerda

Eixo X

Eixo de controle que percorre a mesa para frente e para trás

Eixo Y

Eixo de controle do cabeçote do fuso que se move para cima e para baixo

Eixo Z

Os eixos do centro de usinagem horizontal são chamados da seguinte forma porque o cabeçote do fuso é colocado horizontalmente (movimento para frente e para trás)

Eixo X

Eixo de controle que atravessa a mesa para a esquerda e para a direita

Eixo Y

Eixo de controle do cabeçote do fuso que se move para cima e para baixo

Eixo Z

Eixo de controle que percorre a mesa para frente e para trás

Os eixos X, Y e Z são geralmente usados para eixo linear, enquanto os eixos A, B e C são usados para eixo rotativo, como mesa rotativa. Os eixos U, V e W são usados para o endereço do nome do eixo adicional.

Podem ser usados até 21 eixos de acordo com o tipo de CNC.

Consulte o manual de instruções do fabricante da máquina para a configuração real dos eixos.

UNIDADE MÍNIMA DO PROGRAMA E QUANTIDADE MÍNIMA DE MOVIMENTO

Em contraste com a quantidade de movimento do eixo de controle, a unidade mínima de quantidade de movimento que pode ser especificada pelo programa e a quantidade mínima de movimento que a máquina realmente faz consistem em cinco tipos. O tipo é selecionável pelos parâmetros especificados pela máquina CNC



Vista do CNC



Vista do equipamento de resfriamento



Placa de informações de energia requerida



Placa de identificação do modelo e fabricante

Eumach

VERTICAL MACHINING CENTER

MODEL : V-32

EUMACH CO., LTD
167, CHUNG HO ST., SEC. 5, CHUNG
CHENG VILLAGE, HSIN SHE HSINAG,
TAICHUNG, TAIWAN, R.O.C
TEL: 886-4-5810031
FAX: 886-4-5810003