

KOENIG & BAUER

**Equipamento de Impressão UV Heidelberg 280-4**



## **Koenig&Bauer Maquinaria de Impresión (Shanghai) Co. Ltd.**

### **UV M280 de 4 cores de 2019**

Com cura LED uv, mesa de visualização de amostras, empilhador, sistema automático de limpeza do caminho de tinta, controle de temperatura do caminho de tinta, troca automática de chapas (SAPC), posicionamento da regra de regulação elétrica.



O equipamento é vendido completo, incluindo modelo padrão M280, cura LED-UV, empilhador, mesa de visualização de amostras.

Número de impressões: aproximadamente 10 milhões.

### **Configuração do M280:**

M280 configuration is as follows:

- Preparação LED-UV:
- 4 registros diagonais motorizados:
- Configuração automática do tamanho da folha:
- Controle de temperatura da unidade de tinta (incluindo dispositivo de resfriamento):
- SAPC (troca automática de chapas)

### **Dados Técnicos da impressora M280-4**

KOENIG & BAUER M280-4

- Tamanho máximo da folha: 1000 x 1200 mm
- Tamanho mínimo da folha: 510 x 710 mm
- Espessura da folha: 0,13 - 0,50\* mm para folha de estanho  
0,18 - 0,50\* mm para alumínio
- Material da folha: folha de estanho e ECCS (TFS) em conformidade com EN 10202
- Formato máximo de impressão: 995 x 1200 mm
- Tamanho da chapa: 1095 x 1220 mm
- Espessura da chapa: 0,3 mm
- Margem da garra: 3 mm
- Início da impressão: 5 mm da borda da folha
- Tamanho do blanquete: 1220 x 1275 x 1,95 mm
- Velocidade de produção: dependendo da qualidade, formato e espessura das folhas, tintas
- Velocidade mecânica máxima: 7500 folhas/h / 125 folhas por minuto
- Peso máximo da pilha do alimentador: 3500 kg
- Alimentação de energia padrão: 3 x 400 V 50 Hz
- Umidade relativa: 45...60%
- Ar comprimido: 6 bar

- Temperatura ambiente:

máx. 25° C

máx. 40° C com ar-condicionado do gabinete

- Altitude de instalação: máx. 1.000 m acima do nível do mar

- Manutenção remota: via conexão de internet

- Controle da máquina: Siemens "S7"

### **Alimentador de folhas simples de alto desempenho Servo-Drive:**

- Controle remoto de início de alimentação a partir do painel de controle principal
- Console de operação claramente organizado para carregamento e ajuste da pilha de folhas
- Dispositivo rápido de elevação e abaixamento da estrutura de elevação da pilha
- Durante a alimentação de folhas, a altura da pilha será supervisionada permanentemente
- Dispositivo de detecção para parar a estrutura de elevação após a remoção da última folha, evitando a alimentação de qualquer material não metálico
- Dispositivo de rejeição para folhas defeituosas é ativado manualmente ou automaticamente quando duas ou mais folhas forem alimentadas; o dispositivo de rejeição é coberto
- Ímãs permanentes para separar folhas que estejam grudadas
- Chegada de folha ajustável enquanto a máquina está operando para manter o transporte otimizado das folhas para a mesa de alimentação
- Dispositivo de configuração de formato e centralização da pilha por volante

- Bicos sopradores e sugadores separadores, alimentados por uma bomba de pressão de ar e bomba de vácuo, garantem uma separação perfeita das folhas
- Sincronização elétrica com a primeira unidade de impressão

**Unidade de impressão:**

- Subestrutura recém-projetada com percurso plano da folha
- Guias laterais para registro preciso com folhas retas e espirais
- Cilindros rodando em rolamentos de rolos cilíndricos multicamadas sem folga
- Acabamento resistente à corrosão da superfície dos cilindros de chapa e blanquete para alta dureza superficial
- Impressão pneumática de dois estágios (ON/OFF)
- Ajuste/configuração de pressão da espessura do substrato cilindro de impressão - cilindro de blanquete no console ErgoTronic
- Ajuste de registro do console ErgoTronic: axial e radial +/- 1,0 mm
- Configuração do registro diagonal por guias frontais manuais (motorizadas)
- Cilindro de chapa e cilindro de blanquete funcionam em contato de bearer
- Cilindro de chapa pode ser afastado do cilindro de blanquete para funcionar off-bearer por meio de volantes graduados
- Barras de fixação traseira da chapa divididas em três seções

- Barra de fixação frontal da chapa com sistema de pinos de registro (distância entre os orifícios de registro 780 mm)
- SAPC (troca automática de chapas)
- Fixação de blanquete para blanquetes pré-trilhados
- Para decoração de metal, almofadas e pontas de garras especialmente projetadas nos cilindros de impressão
- Sistema de garras universal, sem ajustes necessários
- Lubrificação central para todos os pontos de lubrificação importantes

#### **Unidade de molhagem:**

- Sistema de molhagem contínua Varidamp
- Rolo-ponte oscilante no rolo molhador
- Unidade de tinta / unidade de molhagem pode ser separada do console ErgoTronic
- Acionamento diferencial para eliminar hickeys, ativado/desativado do console ErgoTronic durante a produção
- Sensor de nível na bandeja de solução de molhagem
- Bandeja de solução de molhagem pode ser removida para fins de limpeza sem qualquer ferramenta
- Rolo da bandeja pode ser inclinado

- Rolo da bandeja pode ser desengrenado na parada da impressora (posição de espera)
- Ajuste da velocidade do rolo da bandeja a partir do console ErgoTronic
- Velocidade do rolo da bandeja controlada em linha com a velocidade da impressora, curva de aceleração pode ser configurada no console ErgoTronic
- Condicionamento da solução de molhagem, dispositivo tipo mesa, com controle e exibição digital de temperatura
- Excesso de molhagem a partir do console ErgoTronic

#### **Unidade de tinta:**

- Sistema moderno de múltiplos rolos
- Fonte de tinta ColorTronic com 41 chaves de tinta, cada uma com 30 mm de largura
- Elementos de dosagem com ponta de carboneto (chaves de tinta), sem contato real com o rolo do tinteiro
- Rolo do tinteiro com revestimento cerâmico, rotação contínua
- Velocidade do rolo do tinteiro controlada com a velocidade da impressora, curva de aceleração pode ser configurada no console ErgoTronic
- Temporização da alimentação de tinta, controlável do console ErgoTronic, o bloqueio do rolo de alimentação de tinta pode ser ligado/desligado no console ErgoTronic e na unidade de impressão
- Oscilação do rolo de tinta +/-17 mm

- Temporização da oscilação, continuamente controlável do console ErgoTronic durante o funcionamento da impressora
- Distribuidores oscilantes (revestidos de Rilsan) e rolos de tinteiro preparados para controle de temperatura da unidade de tinta
- Unidades de tinta individualmente engatáveis/desengatáveis do console ErgoTronic, rolos ficam parados
- 4 rolos de tinta
- Ativação/desativação da oscilação para rolos de tinta comutável nos rolos
- Dispositivo de lavagem automática de rolos KOENIG & BAUER, programável via console ErgoTronic

### **Equipamento de segurança:**

O equipamento de segurança da impressora está em conformidade com os mais recentes padrões europeus de segurança aplicáveis.

### **Console ErgoTronic:**

- Fonte de alimentação ininterrupta para permitir o desligamento controlado da impressora em caso de falha de energia
- Sistema operacional MS Windows
- Tela sensível ao toque TFT
- Dosagem de tinta ColorTronic com exibição do perfil de tinta no console e no monitor
- Menus e programas extensivos do console de controle para a impressora e equipamentos periféricos



- Memória em segundo plano para a preparação do trabalho seguinte durante a produção em andamento
- Disco rígido para armazenamento e gerenciamento de trabalhos
- Porta USB para armazenamento de dados externos
- Lembrete de manutenção fornecendo um cronograma de manutenção para todos os serviços de manutenção necessários na impressora

**Manutenção Remota:**

Conexão de internet para manutenção remota, incluindo a capacidade de parametrização