



AERO PUMP

MEMORIAL DESCRITIVO MÁQUINA DE MONTAGEM

MODELO BEATA
FABRICANTE AERO PUMP

NOTA: Equipamento fabricado e montado por AeroPump GmbH para uso exclusivo na montagem de produto próprio. Esse descritivo tem por finalidade uso interno. Devido a especificidade do equipamento, não existe um catálogo técnico para fins comerciais.

Aero Pump GmbH
Dr.-Ruben-Rausing-Str. 5
65239

Hochheim/Main www.aeropump.de

Máquina/ ID	Beata	Ori em	Alemanha
Fabricante	Aero Pump GmbH		

Especificação			
Máquina Beata: equipamento para montagem de componentes plásticos com finalidade de fabricação de válvulas spray, composto por conjunto estrutural de bancada com carrossel linear acionado por corrente, motor + redutor, alimentadores vibratórios, além de controladores e cilindros pneumáticos para posicionamento de componentes.			
Produto	Atuador Spray (Montagem)	Peças Montadas	Atuador, Terminação, Haste, Mola. corpo e tubo
Dimensões		Conexões Pneumática	
Altura	1.810 mm	Conexão do Conector	aco lamento
Comprimento	3.060 mm	Pressão Mínima	6 bar
Largura	1.420 mm	Consumo de Ar	660 litros/h
Peso	810 K	Número	1

Capacidade Produtiva	
Conta em de Ciclo	50 P s/Minuto

Tipo de equipamento	
Corrente / Mesa Giratória	Corrente
Número de Estacoes	58

Especificações Técnicas	
Transmissão Mecânica	Redutor: Ferguson MH2 10/ 2FM75/ 180
Redutor Motor	Lenze 12.602.08.1.3
Transmissão	Lenze 11.712.02.08/ 0,37 kW/ 2740/ min
Motor	Lenze 7KC2.795H/ 0,37kW/ 2840/min

Conexões Elétricas	
Tensão	400 v
Corrente Máxima	16 A
Número	1

Princípio de Funcionamento

O equipamento trabalha em sistema de giro linear por corrente transportadora, onde uma das extremidades está conectada ao eixo do redutor. Esse Transportador possui uma extensão perimetral de aproximadamente 4445 milímetros, contendo 58 estações de alojamento de peças divididas igualmente, o movimento é controlado pelo passo do sistema do redutor. Redutor esse com 58 paradas por ciclo, o que possibilita produção média de 50 peças por minuto.

A máquina trabalha com alimentação elétrica trifásico, além disso e necessário alimentação de ar comprimido para seu funcionamento (Mínimo 5 bar).

Os posicionamentos e insertos são feitos com força mecânica ou araste exercidos por atuadores pneumático ou jatos de ar.

Dentre as 58 posições disponíveis são executados os seguintes trabalhos:

- Inserção de atuador nos alojamentos
- Verificação de componente atuador
- Inserção de terminação
- Verificação de componente terminação
- Inserção de haste
- Verificação de componente haste
- Inserção de mola
- Verificação de componente mola
- Inserção de corpo
- Verificação de componente corpo ● Montagem de componentes

Aero Pump GmbH
Dr.-Ruben-Rausing-Str.

Memorial Descritivo Máquina de Montagem

Verificação de Montagem
Inserção de componente tubo
Verificação de componente tubo
Extração de peças prontas / aprovadas

Todos os componentes são transportados e previamente posicionados por sistemas de alimentação por vibrações, as peças são devidamente alocadas e posicionadas conforme necessidade do processo, após posicionamento são inseridas em seus respectivos passos do processo.

Figura 1- Máquina de Montagem Completa

