

# MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

Equipamento Industrial Integrado para Fabricação de Tampas Metálicas Tipo Crown

Identificação do bem:

Equipamento industrial usado destinado à fabricação de tampas metálicas tipo “crown”.

Identificador DECEX: **SISTCROWN**

Classificação fiscal sugerida:

**NCM 8462.62.00 – Prensas para trabalhar metais (exceto hidráulicas).**

Documento técnico elaborado para fins de caracterização funcional do equipamento objeto de licenciamento de importação.

---

## 1. Objeto da Importação

O presente memorial refere-se a **equipamento industrial destinado à fabricação de tampas metálicas tipo crown**, utilizadas na vedação de garrafas.

O equipamento foi adquirido no exterior em **única operação comercial**, conforme condições estabelecidas pelo fornecedor internacional, sendo fornecido como **conjunto técnico integrado projetado para execução de processo produtivo específico**.

Os módulos que compõem o equipamento foram concebidos para operar de forma coordenada e interdependente, constituindo **equipamento produtivo único dedicado à fabricação de tampas metálicas**.

---

## 2. Função Industrial do Equipamento

A função industrial do equipamento consiste na transformação de chapa metálica em tampas metálicas tipo crown por meio de **processo de estampagem mecânica**, seguido da aplicação do composto de vedação interno e da inspeção automatizada das peças produzidas.

O processo produtivo executado pelo equipamento compreende as seguintes etapas técnicas:

- conformação da chapa metálica por estampagem
- formação geométrica da tampa metálica
- aplicação do composto de vedação interno
- inspeção automática das peças produzidas

O resultado do processo consiste na obtenção de tampas metálicas prontas para utilização industrial.

---

## 3. Estrutura Técnica do Equipamento

O equipamento é composto por unidade principal de processamento e módulos auxiliares de processo.

### **Unidade principal de estampagem**

Prensa mecânica excêntrica destinada à conformação da chapa metálica, responsável pelas operações de corte, estampagem e formação geométrica das tampas metálicas.

Esta unidade executa a operação industrial essencial do processo produtivo.

---

### **Sistema automático de aplicação do composto de vedação**

Sistema destinado à aplicação do material selante no interior da tampa metálica após a operação de estampagem.

Sua operação depende diretamente da produção da prensa mecânica.

---

### **Sistema automatizado de inspeção visual**

Sistema eletrônico destinado ao controle automático de qualidade das tampas produzidas.

Este sistema atua exclusivamente sobre as peças produzidas no processo executado pela unidade principal.

---

### **Sistema de automação e controle**

O funcionamento do equipamento é coordenado por meio de sistema de controle eletrônico composto por:

- painel de comando centralizado
  - controlador lógico programável (CLP)
  - sistemas de sincronização do ciclo produtivo
- 

## **4. Integração Funcional do Equipamento**

Do ponto de vista técnico-funcional, os módulos descritos operam de forma **integrada e interdependente**, constituindo partes operacionais de um mesmo equipamento produtivo.

Os sistemas auxiliares descritos:

- não possuem aplicação industrial autônoma
- dependem diretamente da operação executada pela unidade principal de estampagem
- foram projetados exclusivamente para operar no processo de fabricação das tampas metálicas

Dessa forma, os módulos mencionados não constituem máquinas independentes, mas sim **componentes funcionais de um único equipamento industrial**.

Consequentemente, o conjunto não se caracteriza como:

- unidade industrial
  - linha de produção
  - célula de produção composta por máquinas autônomas.
- 

## 5. Fundamentação da Classificação Fiscal

A classificação fiscal do equipamento deve observar os critérios estabelecidos pelas **Regras Gerais de Interpretação do Sistema Harmonizado**.

Considerando que o equipamento é constituído por diferentes módulos operacionais que atuam de forma integrada, aplica-se o disposto na **RGI 3(b)**, segundo a qual a classificação deve ser determinada pelo elemento que confere **o carácter essencial ao conjunto**.

No caso em análise, o carácter essencial do equipamento é conferido pela **prensa mecânica excêntrica**, responsável pela operação industrial predominante de estampagem e conformação da chapa metálica.

Os demais módulos possuem natureza auxiliar e dependente, destinando-se exclusivamente a etapas complementares do processo produtivo.

Dessa forma, o conjunto deve ser classificado de acordo com a função predominante exercida pela prensa mecânica.

---

## 6. Classificação Fiscal

Com base na análise técnica do equipamento e na aplicação da **RGI 3(b)**, o conjunto classifica-se em:

**NCM 8462.62.00**

Prensas para trabalhar metais (exceto hidráulicas).

---

## 7. Documentação Técnica Anexa

Integram o presente memorial os seguintes documentos técnicos:

Anexo I – Layout técnico do equipamento

Anexo II – Fluxograma do processo produtivo

Anexo III – Desenho do sistema integrado

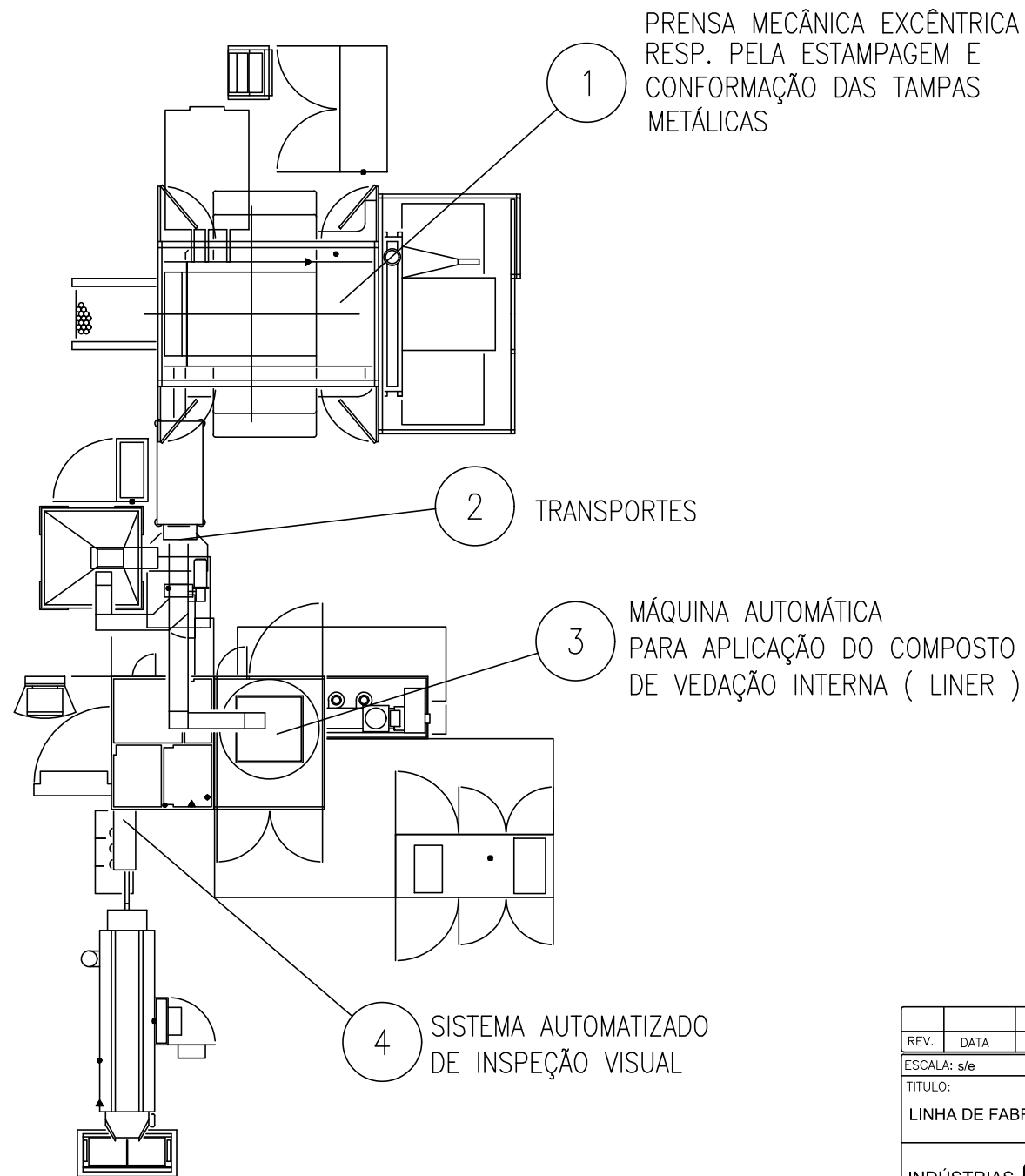
Os referidos documentos possuem carácter ilustrativo e destinam-se a facilitar a compreensão da configuração técnica do equipamento.

---

## 8. Declaração Técnica

Com base nas características técnicas apresentadas, declara-se que o bem objeto deste memorial corresponde a **equipamento industrial único integrado**, destinado à fabricação de tampas metálicas tipo crown.

O equipamento **não pode ser desmembrado em máquinas independentes**, não se confundindo com unidade industrial, linha de produção ou célula de produção.



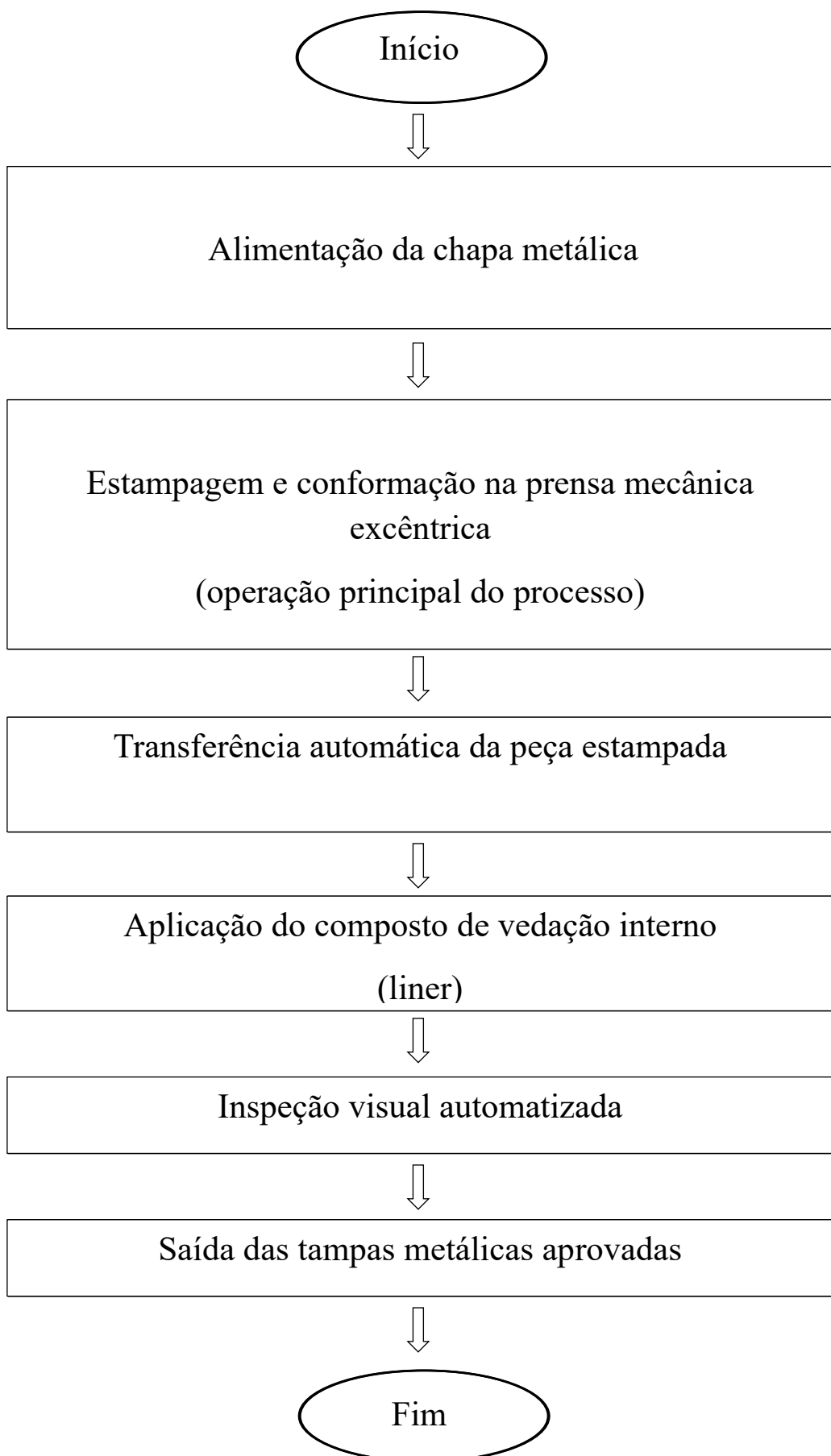
1 PRENSA MECÂNICA EXCÊNTRICA  
RESP. PELA ESTAMPAGEM E  
CONFORMAÇÃO DAS TAMPAS  
METÁLICAS

2 TRANSPORTES

3 MÁQUINA AUTOMÁTICA  
PARA APLICAÇÃO DO COMPOSTO  
DE VEDAÇÃO INTERNA ( LINER )

4 SISTEMA AUTOMATIZADO  
DE INSPEÇÃO VISUAL

REV.	DATA	DES.	APROV.	DESCRIÇÃO
ESCALA: s/e		NÚMERO: x-x		QUANTIDADE 01
TÍTULO:				ITEM x-x
LINHA DE FABRICAÇÃO DE TAMPAS METÁLICAS TIPO CROWN				MATERIAL x-x
				TRAT. TERM. x-x
				TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS
		GRAU / TOL.	3-6	6-30
				30-120
				120-315
				315-1000
				1000-2000
		MEDIO	0,10	0,20
			0,30	0,50
				0,80
				1,20
		APROVAÇÃO		DATA
		DES. FABIANO		19/03/26
		VER. x-x		x-x
		APR. x-x		x-x
				N4
				N6
				N7
				N8
				N10
		CANTOS NÃO ESPECIF.		0,20
		0,5 x 45°		0,80
				1,60
				3,20
				12,5
				▽▽▽
				▽▽



## SISTEMA PRODUTIVO PARA ESTAMPAGEM DE TAMPAS METÁLICAS TIPO CROWN

