

PF7 – Plow Folder

Objetivo: Licença de importação

Produto: Módulo Plow Folder da Hunkeler.

NCM: 84418000

Fabricante: HUNEKELER AG

Marca: HUNEKELER AG

Modelo: PF7

1. Visão Geral

O PF7 Plow Folder é um módulo industrial de acabamento gráfico projetado para realizar a dobra longitudinal e a perfuração de folhas de papel vindas de uma bobina contínua. É um equipamento essencial na fabricação de miolos de livros e manuais, transformando a folha plana em cadernos dobrados prontos para a colagem ou grampeamento.

2. Funções Principais

- **Dobra Automática:** Realiza diversos tipos de dobras (em "Z", paralelas ou envoltentes) com alta precisão.
- **Perfuração e Vinco:** Cria linhas de serrilha (para destacar páginas) ou vincos que facilitam a dobra manual posterior.
- **Refilo Lateral:** Realiza o corte das bordas para garantir que o papel saia com a largura exata desejada.
- **Função Passagem (Bypass):** Permite que o papel passe pelo módulo sem ser dobrado, caso essa etapa não seja necessária para um trabalho específico.

3. Versatilidade de Produção

O equipamento é extremamente flexível, permitindo configurar o papel em diferentes formatos de saída:

- **Camadas:** Pode entregar o papel dobrado em 2, 3 ou até 4 camadas sobrepostas.
- **Tipos de Dobra:** Configurável para dobras simples, duplas ou complexas (estilo "portão" ou "sanfona").

4. Capacidades e Performance (Especificações)

- **Velocidade de Operação:** Processa de 10 a 200 metros de papel por minuto.
- **Largura de Trabalho:** Aceita papel com largura de até 762 mm.
- **Precisão de Ajuste:** Possui uma precisão de dobra de $\pm 0,5$ mm, garantindo que todas as páginas fiquem alinhadas.
- **Gramatura (Espessura):** Trabalha com papéis finos e médios (50 a 150 g/m²) no modo de dobra.

5. Características Técnicas e Conectividade

- **Alimentação Elétrica:** Compatível com redes industriais (208 a 240 VAC).
- **Consumo de Energia:** Potência de aproximadamente 1421 W.
- **Sincronização:** O módulo ajusta sua velocidade automaticamente para trabalhar em linha com impressoras ou outras máquinas de corte.
- **Ajustes Rápidos:** Equipado com escalas e manípulos que permitem trocar o formato do livro de forma ágil.

6. Dispositivos de Segurança

- **Proteção de Zona de Corte:** Sensores que impedem o acesso às facas de perfuração e refilo enquanto o equipamento está em movimento.
- **Sensores de Percurso:** Monitoramento constante para evitar que o papel se amontoe dentro das unidades de dobra.
- **Botões de Parada:** Dispositivos de desligamento imediato em locais acessíveis ao operador.

7. Comissionamento e Mecânica

- **Estrutura Robusta:** Equipamento de porte industrial com peso aproximado de 2.280 kg, garantindo estabilidade e ausência de vibrações.
- **Ar Comprimido:** Utiliza ar (6 bar) para acionamentos pneumáticos internos.
- **Nível de Ruído:** Operação dentro dos padrões industriais (80 dB).

8. Manutenção e Inteligência

- **Diagnóstico de Falhas:** O sistema monitora o status da produção e aponta qualquer erro diretamente no painel.
- **Memorização de Ajustes:** O equipamento guarda na memória as configurações de produções anteriores, facilitando a repetição de trabalhos.
- **Acesso Facilitado:** O design permite a troca rápida de facas de perfuração e limpeza dos rolos de tração.

