

MEMORIAL DESCRITIVO

ANULAR .

Nome técnico do Produto: Seção quente para Turbina a Gás

1. Informações Gerais de função e aplicação

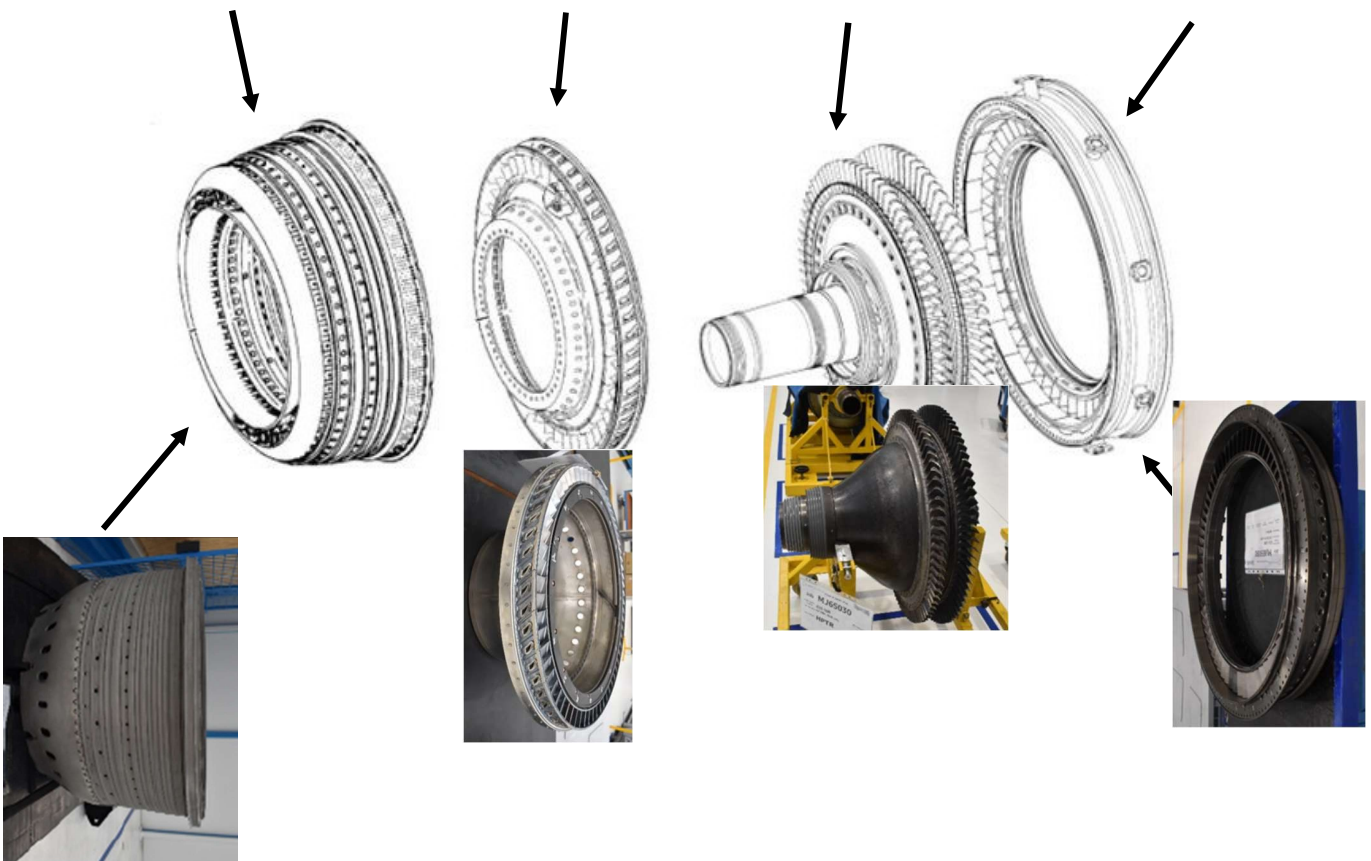
A seção quente da Turbina a Gás LM2500 é composto por 4 principais componentes: Combustor; HPT Rotor; Estágio 01 Vanes e Estágio 02 Vanes; que são transportados desmodulados para fins logísticos conforme imagem do manual do fabricante e fotos abaixo. Essas partes são cruciais para o funcionamento das turbinas principais do FPSO, portanto, garantem a operacionalidade da plataforma. A vida útil dessas peças é em torno de 25 mil horas e conforme indicação do manual do fabricante precisamos substituí-las para garantir a funcionalidade da turbina.

Combustor

Estágio 1 Vanes

HPTR

Estágio 2 Vanes



MEMORIAL DESCRITIVO

MAINTENANCE INTERVALS, HOURS

| | | |
|----|-----------------------------|---|
| 38 | HOT GAS PATH INSPECTIONS | 12500 Lq. Only - 25000 Gas only (typical) |
| 39 | MAJOR OVERHAULS | 50000 |
| 40 | OTHER COMBUSTION INSPECTION | On Condition 4000 hrs |
| 41 | | |

2. Especificações técnicas:

- Combustor
 - Marca: GE Aircraft Engines
 - Fabricante: GE Aircraft Engines
 - Dimensões: 110cm x 110cm x 100cm
 - Peso: 148.00 kg
- HPT Rotor
 - Marca: GE Aircraft Engines
 - Fabricante: GE Aircraft Engines
 - Dimensões: 117cm x 117cm x 80cm
 - Peso: 434.00kg
- Estágio 01 Vanes
 - Marca: GE Aircraft Engines
 - Fabricante: GE Aircraft Engines
 - Dimensões: 110cm x 110cm x 45cm
 - Peso: 136.00kg
- Estágio 02 Vanes
 - Marca: GE Aircraft Engines
 - Fabricante: GE Aircraft Engines
 - Dimensões: 100cm x 100cm x 80cm
 - Peso: 115.00kg

3. Aplicação do bem:

Bens a serem aplicados montados formando a seção quente para a turbina a gás para geração de energia em FPSO de exploração de petróleo.

MEMORIAL DESCRITIVO

4. Desenho técnico

