

Máquina Modelo CGM-400

- Slide Sumário

Slide 1: Apresentação

Slide 2: Sumário

Slide 3: Configuração da máquina

Slide 4: Resumo da máquina

Slide 5: Resumo da máquina

Slide 6: Frontal e indentificação

Slide 7: Painel de operação - IHM

Slide 8: Estação de solda

Slide 9: Lado direito

Slide 10: Lado esquerdo

Slide 11: Lado detrás

# Configuração da Máquina

Máquina Modelo CGM-400

# Descrição da Máquina

MAQUINA PARA AGRUPAR FILMES DE CAMADAS INDIVIDUAIS POR MEIO DE SOLDA ANTES DO PROCESSO DE LAMINAÇÃO, COM SISTEMA DE INTERCALAÇÃO DE FILMES, TAXA DE TRANSFERÊNCIA ATÉ 400 CONJUNTOS POR HORA (DEPENDENDO DO FORMATO DA FOLHA E DA HABILIDADE DO OPERADOR). PRECISÃO +/- 0,15 MM, PEGADA APROX. 1,8 X 3,6 X 1,8 M, TERMINAL DE COMUTAÇÃO E PAINEL DE CONTROLE INTEGRADOS, ANO DE FABRICAÇÃO 2017.

# Resumo da Máquina

No primeiro segmento da máquina, uma ou mais folhas centrais são colocadas pelo operador na mesa de agrupamento e alinhadas ao batente superior e ao batente lateral. Posteriormente, o conjunto de película central é soldado pelas cabeças de soldagem. O aval para o processo de soldagem pode ser feito manualmente ou previamente fixado na programação da máquina por um determinado tempo.

Verificações de qualidade opcionais, como a função de proteção de luz transmitida para verificar objetos internos, a verificação de impressão UV para ler informações que podem ter sido adicionadas com tinta UV ou um leitor de código QR para verificar a coerência da folha superior e inferior, todas fornecidas para máximo segurança do produto antes do tratamento subsequente e, portanto, evitar desperdícios desnecessários de material. Sistemas de visão opcionais examinam visualmente as marcações impressas e verificam se elas estão corretamente umas sobre as outras.

Se Magtape estiver sendo processado, câmeras opcionais podem verificar a distância exata entre a fita e as marcações impressas, de modo que também aqui nenhum posicionamento incorreto possa levar a um produto final inútil. Se solicitadas, ausentes ou introduzidas duas vezes por engano, as chapas centrais podem ser reconhecidas por meio de uma verificação de espessura, mesmo antes da soldagem ocorrer.

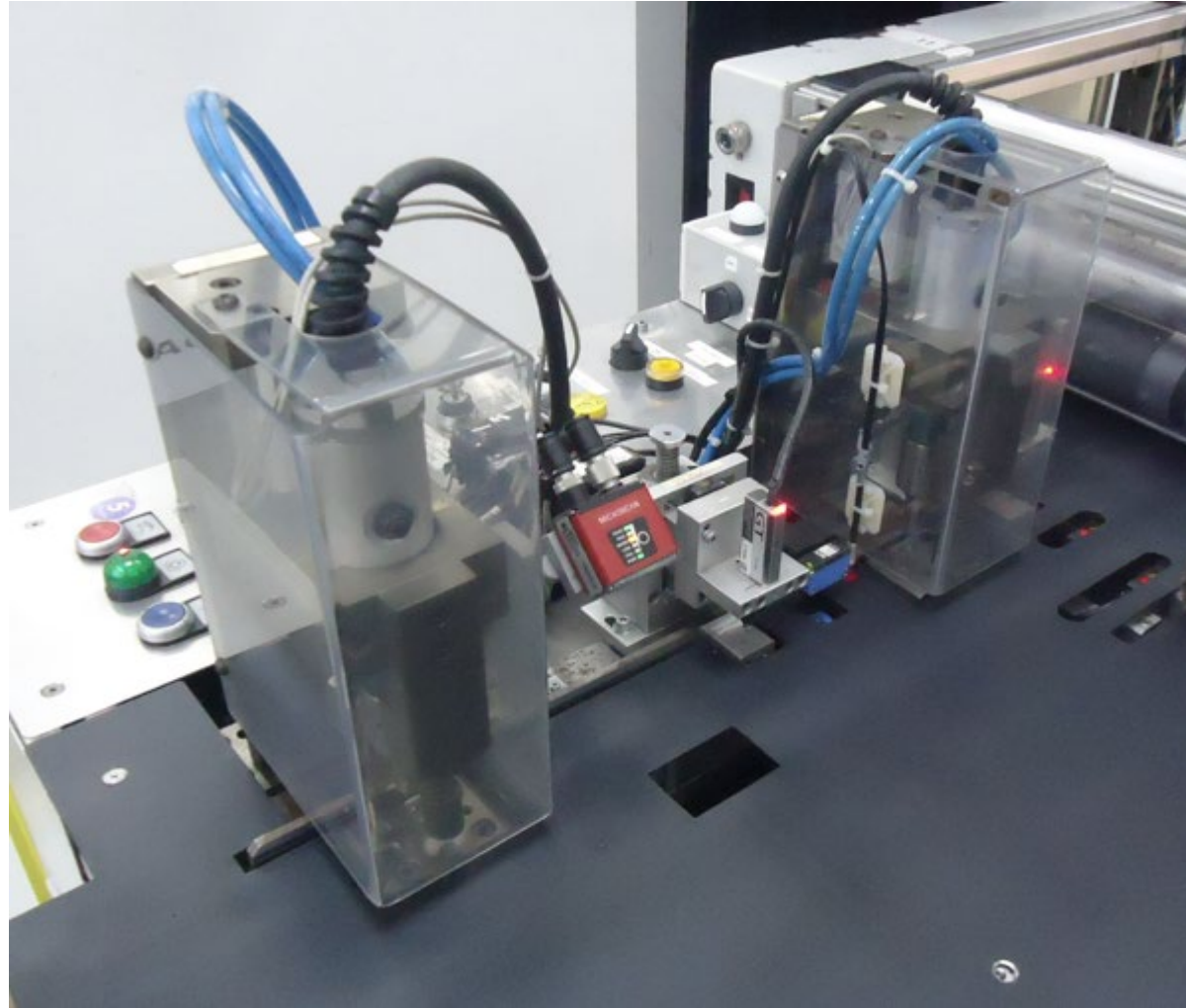
# Exterior frontal e Identificação CGM-400



# Painel de operação - IHM



# Estação de solda





# Lado direito



# Lado Esquerdo



# Lado detrás

