

**GERADORA DE ENGRENAGEM EIXOS ESTRIADOS MODELO STANKO**  
**5350 RUSIA**



**- Utilização do equipamento:**

- **Especificações técnicas da máquina**

- Geradora de engrenagens para eixos estriado (RUSIA) modelo Stanko 5350
- Diâmetro máximo da peça: 500 mm
- Módulo máximo: 6 mm
- Curso axial do cabeçote porta ferramenta: 280 mm
- Dimensões máximas da ferramenta: Diâmetro 100 x Comprimento 150 mm
- Faixa de avanços: 0,5 x 4,7 mm/r.p.m.
- Diâmetro máximo de fresagem: 150 mm
- Faixa de velocidades da ferramenta: 56-250 rpm/ através de engrenagens
- Sede cônica do eixo porta ferramenta: MORSE 5
- Potência instalada: 9,5 kW
- Peso líquido: 4.200 kg

- Comprimento: 2400 mm
- Largura: 1700 mm
- Altura: 1600 mm

- **Aplicação do Equipamento:**

A máquina geradora de eixos estriados Stanko 5350 é uma máquina convencional e foi concebida para gerar engrenagens, tais como; coroas, eixos estriados e engrenagens cilíndricas com dentes retos.

O princípio de corte é o método de geração e indexação através da montagem de engrenagens. A máquina possui quadrantes (grades) de montagem de recâmbio, onde de acordo com a montagem são selecionados a velocidade do eixo porta caracol, a quantidade de dentes da peça, o ângulo de hélice da peça e a gama de avanço. A montagem do recâmbio deve ser feita manualmente pelo operador de acordo com as características da peça. Equipada com sistema de ciclo automático de corte. A máquina possui um ciclo automático, conhecido por ciclo quadrado de corte, onde a ferramenta se aproxima da peça, desce ou sobe cortando, após o corte afasta e então retorna para a posição de origem (inicial do ciclo). A máquina pode realizar cortes de desbaste ou acabamento. Após selecionar a posição inicial e final de corte, a profundidade do dente, o avanço de corte e a montagem das engrenagens de recâmbio, um ciclo de corte é realizado automaticamente. A estrutura da máquina é feita de ferro fundido, com a coluna do cabeçote instalada direto na base, garantindo excelente estabilidade durante o corte.

**+ Quadro elétrico:**

Completo, com todos os dispositivos e controles elétricos necessários.

**+ Sistema de refrigeração:**

Independente e separado. Está disposto na parte traseira da máquina.

**+ Sistema hidráulico:**

Localizado na base da máquina e recomendado a utilização do óleo hidráulico HL-46.

**Acessórios standard:**

- Jogo com 20 engrenagens para montagem dos recâmbios
- 2 Eixos porta ferramentas com diâmetro de 27 e 32 mm

**Fotos ilustrativas:**



**Detalhe cabeçote porta ferramenta.**

**Peças inclusas e indispensáveis para o uso da máquina**



**Detalhe da grade dos recâmbios do divisor dentes retos e avanços.**



**Foto da montagem das engrenagens na máquina.**





**Quadro elétrico**

