

WMW HECKERT, MODELO ZFWVG 250 x 1250.

Geradora de engrenagens semiautomática



Descrição: Máquina horizontal geradora de roscas e engrenagens (thread milling machine).

Utilizada para fresamento horizontal de roscas internas e externas com múltiplas entradas e passos variáveis, eixos estriados, corte de dentes de engrenagens cilíndricas retas e helicoidais por método de geração com ferramenta hobber (fresa caracol), com controle mecânico e avanços reguláveis.

Dados Técnicos

Diâmetro máximo sobre o carro	Ø250 mm
Comprimento de usinagem entre centros	1.250 mm
Passo de rosca mínimo e máximo	1mm – 1000mm
Altura do centro	260 mm
Módulo máximo	8
Ângulo de hélice	até ±45°
Diâmetro do furo do fuso	102 mm
Faixa de velocidade do fuso	0,0032 – 2,65 rpm
Avanço por revolução	0,027 – 5,66 mm/ver
Avanços ajustáveis por engrenagens de troca	(change gears)
Avanço longitudinal	0,3 – 198 mm/min
Potência do motor principal	4 kW
Potência total requerida	: ~9,5 kW
Tensão de operação	380 V / 50 Hz (controle 24 V)
Dimensões aproximadas	3.200 x 2.500 x 1.600 mm (CxLxA)

Peso aproximado	4.500 kg
Acessórios	Engrenagens de troca (change gears), manuais técnicos, luneta fixa, luneta acompanhadora, mandris, ferramentas de corte hob, discos de corte (thread milling cutters), contra ponta.