

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

Máquina Gráfica — Heidelberg Cylinder SBB

1. IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Modelo: Cylinder SBB

Tipo de Máquina: Prensa cilíndrica tipográfica e de corte e vinco

2. DESCRIÇÃO GERAL

A Heidelberg Cylinder SBB é uma prensa cilíndrica industrial destinada a operações gráficas de alta precisão,

utilizada para impressão tipográfica, corte e vinco, relevo, numeração e aplicações especiais.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PRINCIPAIS

Formato máximo de trabalho: aproximadamente 570 x 820 mm

Velocidade de produção: até 3.500 – 4.600 folhas por hora

Sistema de alimentação: manual ou automática por pinças mecânicas

Sistema de pressão: cilindro de alta pressão ajustável mecanicamente

4. CONSTRUÇÃO MECÂNICA

Estrutura em ferro fundido industrial

Sistema de engrenagens mecânicas de precisão

Rolamentos industriais reforçados

Alta estabilidade estrutural e durabilidade

5. APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

Indústria gráfica

Embalagens especiais

Cartonagem

Editorial

Acabamento gráfico premium

6. SISTEMA ELÉTRICO E ACIONAMENTO

Motor elétrico trifásico industrial

Transmissão mecânica direta

Painel eletromecânico de comando

7. DIMENSÕES E PESO APROXIMADOS

Peso total: 4.000 a 5.000 kg

Comprimento: aproximadamente 3,5 m

Largura: aproximadamente 2,1 m

Altura: aproximadamente 1,8 m

8. SEGURANÇA OPERACIONAL

Proteções mecânicas

Sistema de parada de emergência

Operação assistida por embreagem mecânica

Registro Fotográfico 1 – Heidelberg SBB



Registro Fotográfico 1 – Heidelberg SBB



Registro Fotográfico 1 – Heidelberg SBB

