

MEMORIAL DESCRITIVO

FIX-100

MARCA: HIDAKA, MODELO: FIX-100. MAQUINA PARA MOLDAR ALETAS DO TROCADOR DE CALOR DO AR CONDICIONADO COM FUNCAO PRINCIPAL DE ESTAMPAGEM CONTINUA E MONTAGEM DE ALETAS DE DISSIPADOR DE ALUMINIO. A CHAPA METALICA DE ALUMINIO EM ROLO É ALIMENTADA E DESENROLADA PARA COMPRIMIR E FORMAR A CHAPA EM UM PERFIL ONDULADO NA MAQUINA PARA MOLDAR ALETAS QUE SÃO CORTADAS NO COMPRIMENTO DETERMINADO PELO MOLDE INSTALADO NA PRENSA, COM CAPACIDADE DE 220 PUNCOES POR MINUTO. A VELOCIDADE PODE SER AJUSTADA AUTOMATICAMENTE E CONTROLADA POR MEIO DE UM PROGRAMA. COM PROTECAO DE SEGURANCA. DIMENSOES: 12408 × 3000 × 3300 (C × L × A), PRESSAO: 1000 K_n, POTENCIA: 30 kW, TENSAO: AC 380 V, FREQUENCIA: 50 Hz, PRESSAO MAXIMA DO OLEO: 16 Mpa, PRESSAO DE TRABALHO DO OLEO: 11,9 MPa, CAPACIDADE DO TANQUE DE OLEO: 80 L, CERTIFICACAO DE EFICIENCIA ENERGETICA O MOTOR: GB18613-2012, NORMA DOS COMPONENTES ELETRICOS: CERTIFICACAO CCC da China, PRECISAO: JIS GRAU 1, SEM MODULO DE COMUNICACAO SEM FIO.



2. DESENROLADORA

Utilizada para posicionar e desenrolar a bobina de folha de alumínio, assegurando o fornecimento contínuo de material.



3. DISPOSITIVO DE APLICAÇÃO DE ÓLEO NO MATERIAL

Aplica uniformemente um lubrificante na superfície da folha de alumínio para reduzir o atrito e melhorar a qualidade da estampagem.



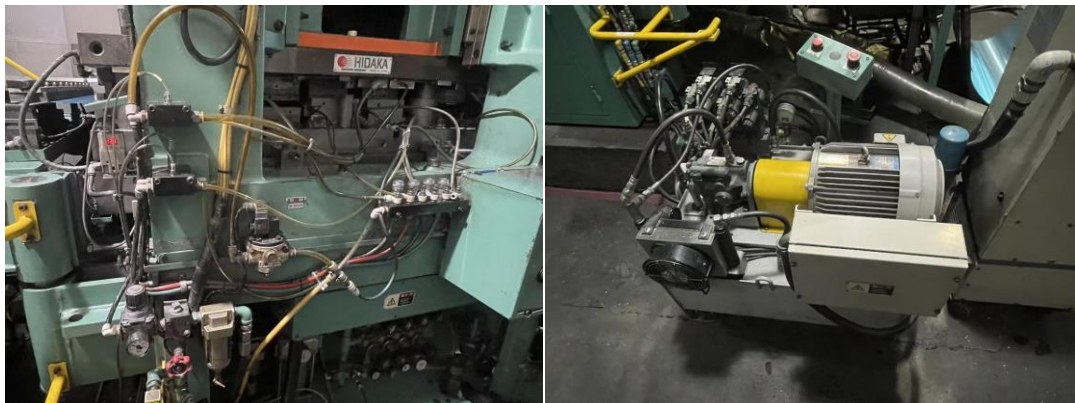
4. PRENSA

Fornece uma força de prensagem de 1000 kN para completar a estampagem contínua de alta velocidade da folha de alumínio.



5. DISPOSITIVO DE LUBRIFICAÇÃO DA MATRIZ

Fornece continuamente óleo lubrificante à matriz de estampagem, realizando refrigeração e redução do desgaste, garantindo a vida útil da ferramenta.º



6. DISPOSITIVO DE SUCÇÃO DE ALETAS

Remove rapidamente as aletas após a estampagem por meio de sucção a vácuo, prevenindo o travamento do material ou deformações.



7. DISPOSITIVO DE EMPILHAMENTO DE ALETAS

Alinha e empilha as aletas estampadas em conjuntos, completando a montagem do dissipador de calor.º



ANEXO DE FOTOS DA MAQUINA

