

MEMORIAL TÉCNICO
2001F.S

Sumário

1. Descrição geral	3
2. Módulos de funcionamento	4
3. Desenho Técnico	7
4. Imagens do equipamento.....	16
5. Imagem dimensional do equipamento	17

1. Descrição Geral

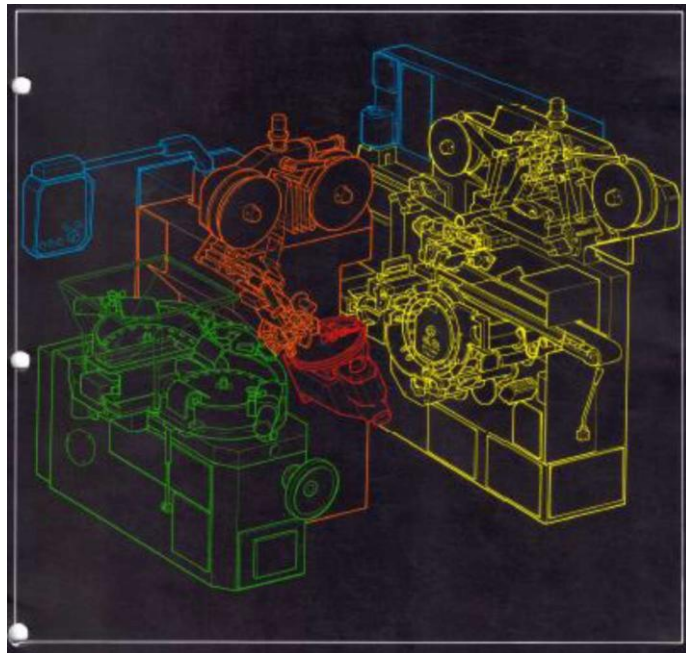
Máquina industrial para embalar confeitos (balas, doces, gomas e caramelos) utilizando papeis impregnados com alumínio e polipropileno Modelo 2001F.S, automática , com velocidade de embalagem de 48.000 unidades/hora e potência elétrica de 15 kW, dotada de painel de comandos e contendo motor de indução trifásica com potência inferior a 250cv e rotor em gaiola de esquilo.



2. Módulos de funcionamento:

O equipamento 2001F.S é um sistema modular para embalagens de doces e confeitos composto por 3 seções. Ao lado de cada seção está a cor correspondente ao módulo na imagem ilustrativa logo abaixo:

- **Módulo de alimentação - Verde**
- **Módulo de embalagem individual - Laranja**
- **Módulo de formação de stick - Amarelo**

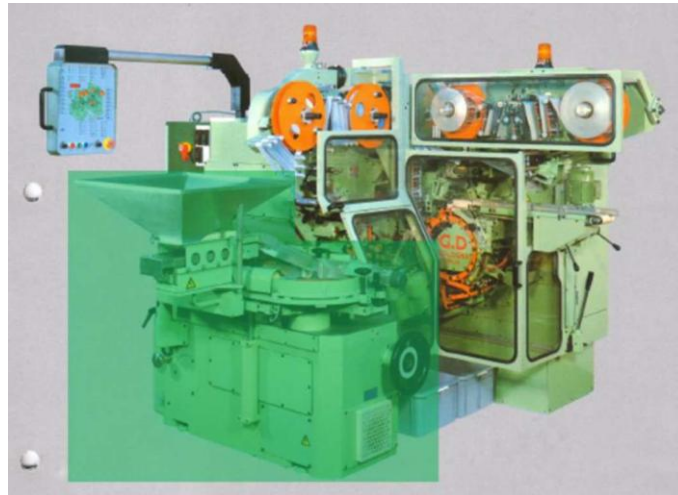


Abaixo temos detalhamento de cada módulo:

Módulo de alimentação:

Máquina 2001F.S é equipada com sistema patenteado de 2+1 pratos de alimentação com capacidade de alimentação para sistema de embalagem de 48.000 unidades/hora garantindo alta taxa de alimentação e também manejo delicado.

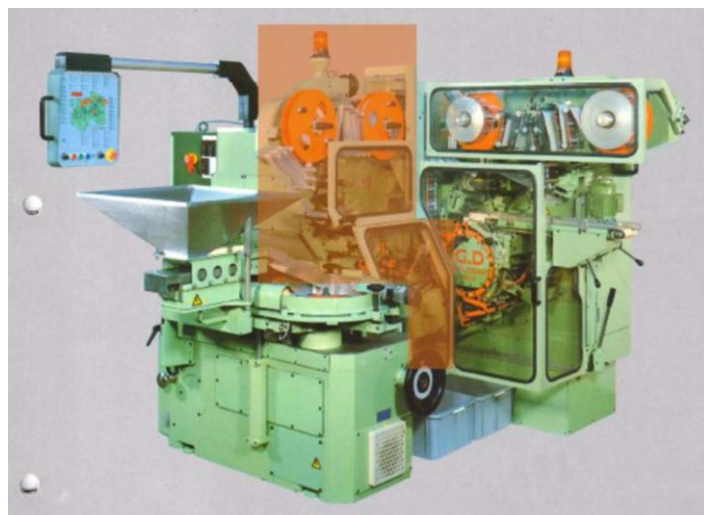
Observa-se na imagem, destacado em verde, o módulo de alimentação:



- **Módulo de embalagem individual:**

O módulo de embalagem individual é composto por sistema duplo de descarregamento de bobinas, guias de papel de embalagem e sistema de facas de corte e dobra para embalar individualmente cada doce.

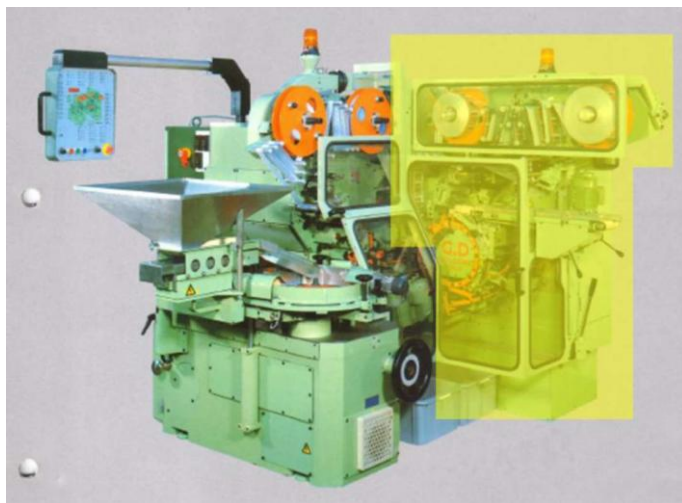
Observa-se na imagem, destacado em laranja, sistema de embalagem individual :



- **Módulo de formação de stick:**

Após fechamento das embalagens individuais os produtos são agrupados em conjuntos de doces para formação dos sticks e enclausuramento em sua embalagem secundária.

Observa-se na imagem, destacado em amarelo, o módulo de formação de stick:

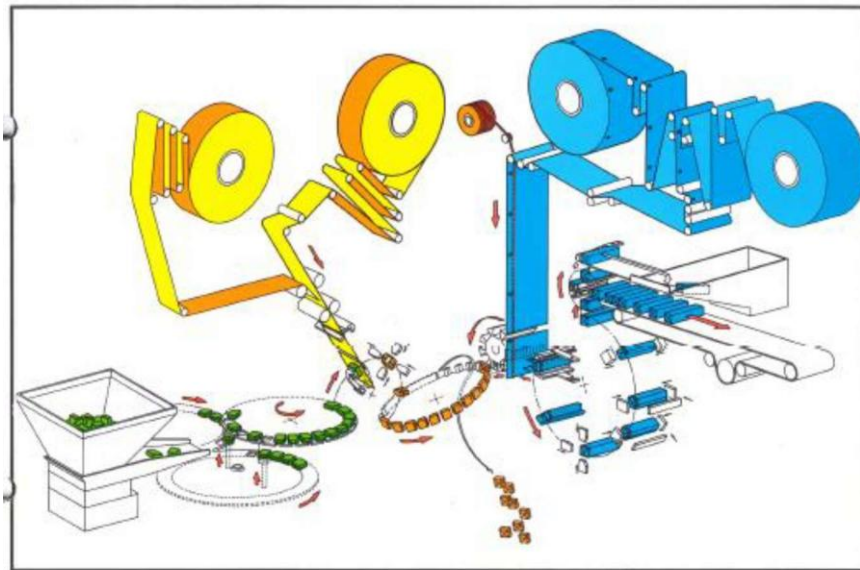


De acordo com o tipo de embalagem a ser usada e tipo de doce individual os seguintes tipos de módulos de embrulho de stick:

- Módulo de embrulho de pacote standard
- Módulo de “fin-seal”
- Módulo de embrulho de rolo
 - Dedicado para tipos de doces cilíndricos que serão embrulhados em rolos

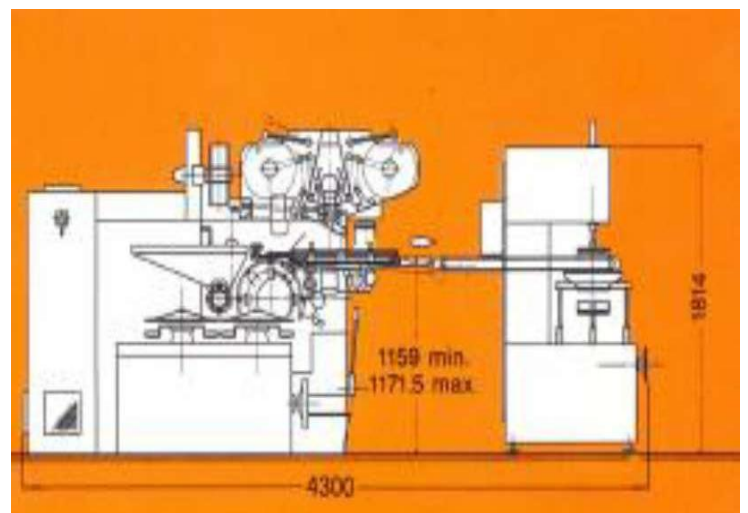
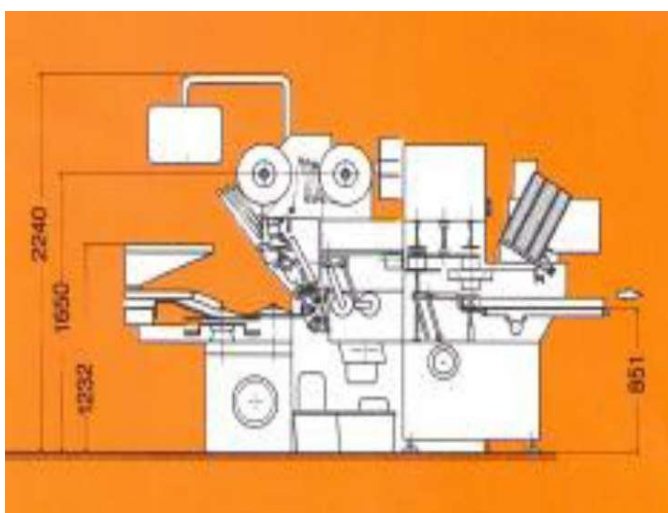
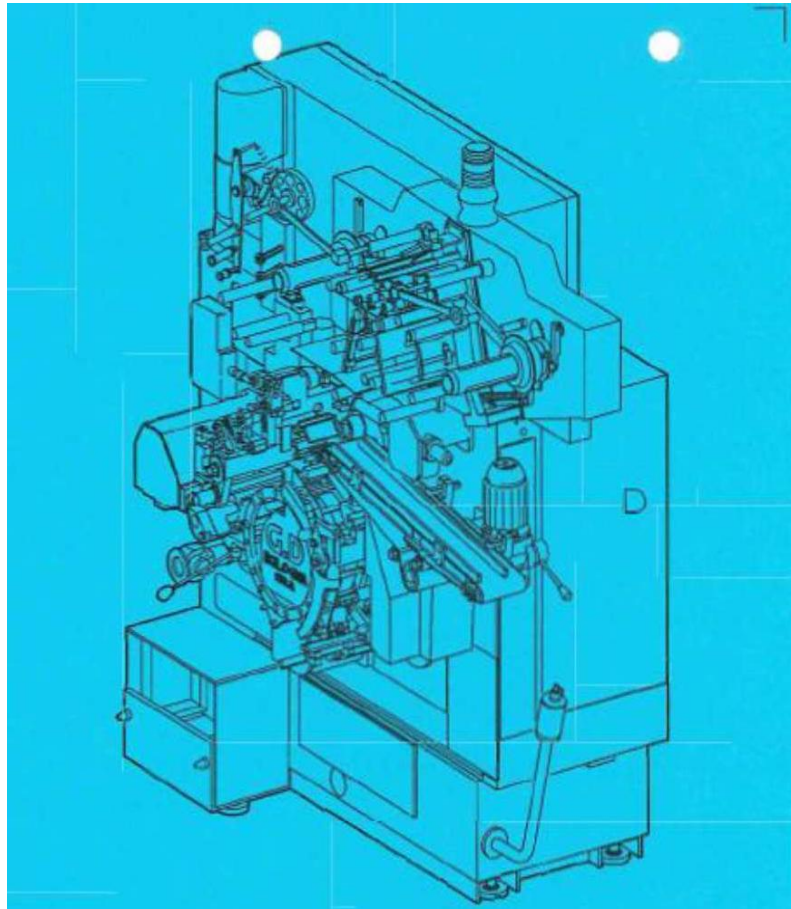
Sendo assim, a máquina de embalagens 2001F.S pode embalar individualmente e em sticks doces, balas, confeitos e gomas com os seguintes materiais: Celofane, polipropileno, PVC, papel cera e papel composto com alumínio.

Imagem abaixo ilustra a transferência de cada módulo (alimentação, embalagem individual e formação de sticks) para melhor entendimento do ciclo de operação do equipamento:



- Verde – Módulo de alimentação
- Amarelo – Módulo de embalagem individual
- Azul – Módulo de formação de sticks

3. Desenho Técnico :



4. Imagens do equipamento:



Figura 1 - Painel de controle



Figura 2 - Módulo de transferência de embalagem individual para formador de sticks

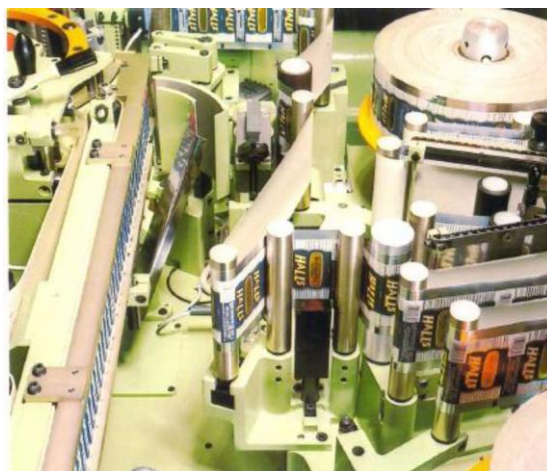


Figura 3 - Módulo de formação de sticks com bobinas



Figura 4 - Prato duplo de módulo de alimentação