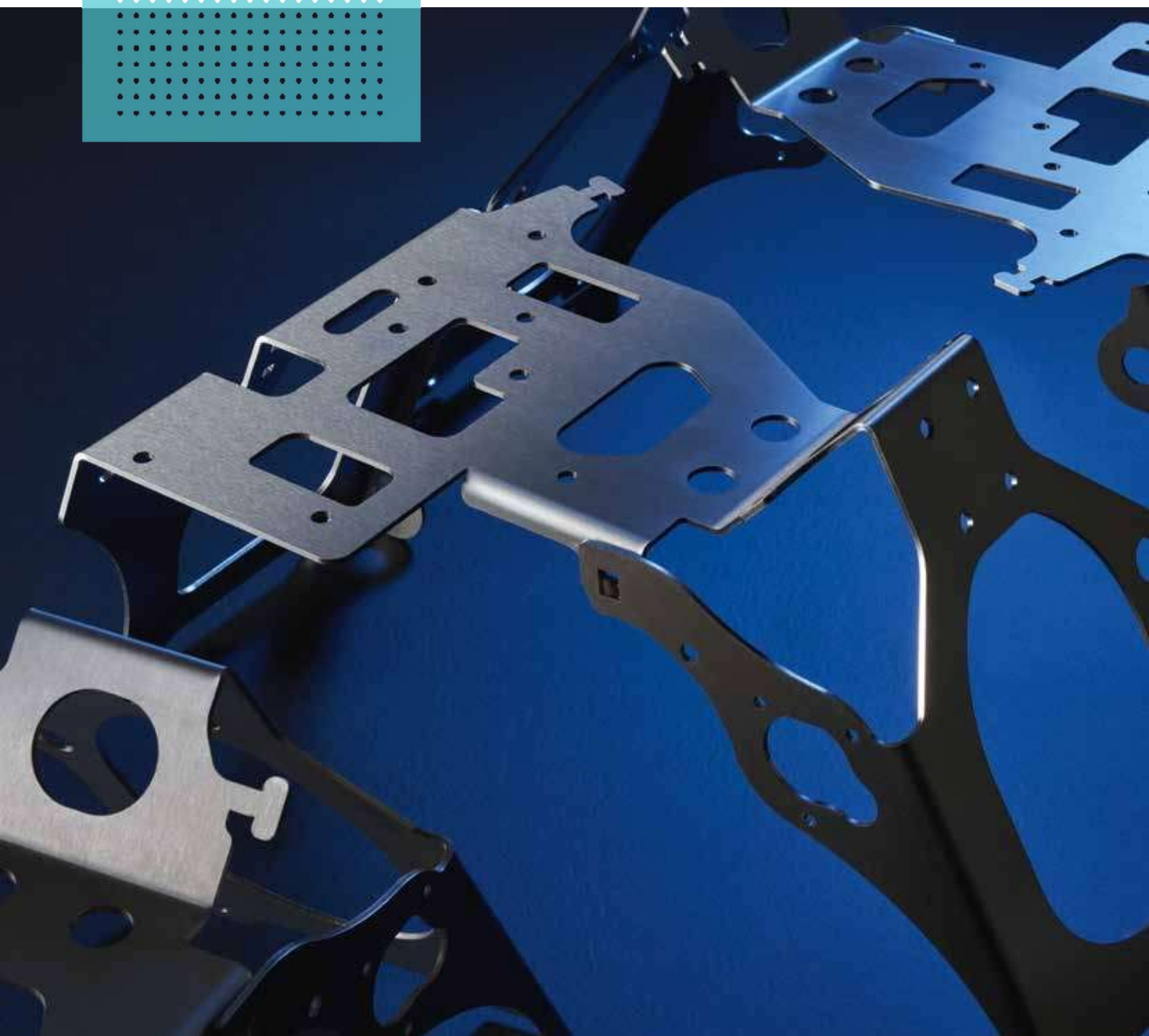


*Dobradeiras
Hidráulicas*

SÉRIE PPEB

CONFIGURADO DE ACORDO COM SUAS
NECESSIDADES



SÉRIE PPEB

CONFIGURADO DE ACORDO COM SUAS NECESSIDADES

As dobradeiras de prensa PPEB oferecem uma flexão de precisão num design flexível. Você configura um PPEB para atender às suas necessidades – escolha seu backgauge, aumente a distância entre a mesa e o ram, integre uma interface de robô, extensões de chifre ou suportes de chapa CNC. As opções são numerosas.



CONTROLE DE TELA DE TOQUE FÁCIL DE USAR

O controle Touch-B de 19" é intuitivo e fácil de utilizar.



PRECISO SISTEMA HIDRÁULICO

Fabricado internamente pela LVD, o sistema hidráulico servo-controlado oferece eficiência de energia e alta precisão em um design comprovado em campo.



ESTRUTURA ROBUSTA

Os modelos PPEB de até 400 ton/4m têm uma estrutura soldada de uma peça que pode ser instalada ao nível do piso. Cama mais longa comprimentos e forças de pressão mais



altas podem exigir arranjos de piso
modificados.



FEITO À MEDIDA

Inúmeras opções garantem que o seu PPEB corresponda completamente aos seus requisitos de aplicação: Aumento da distância da mesa-ram, mesa mais ampla, aperto hidráulico e muito mais.



ILUMINAÇÃO DE ESTADO

As luzes LED indicam o estado da máquina.

APINHAMENTO AUTOMÁTICO



De série nos modelos PPEB-5 e PPEB-8, o sistema de coroamento garante sempre a dobra paralela.

LINEAR CODIFICADORES



Codificadores referenciados são conectados ao leito de tal forma que a deformação durante a flexão não influencia a precisão de posicionamento do carneiro.



SISTEMA BACKGAUGE

O backgauge de 2, 5 ou 6 eixos é posicionado automaticamente para obter ótimos resultados de flexão.

CROWNING DO CNC

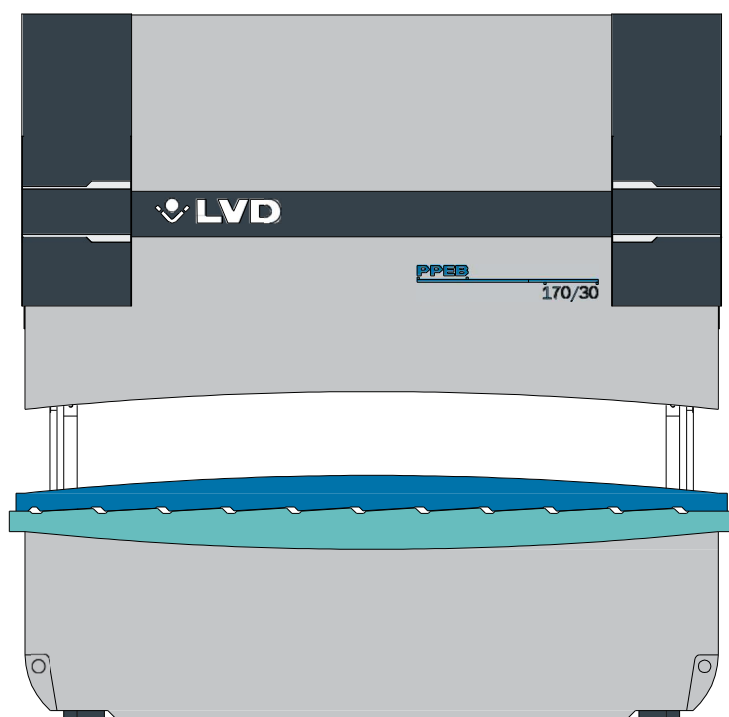
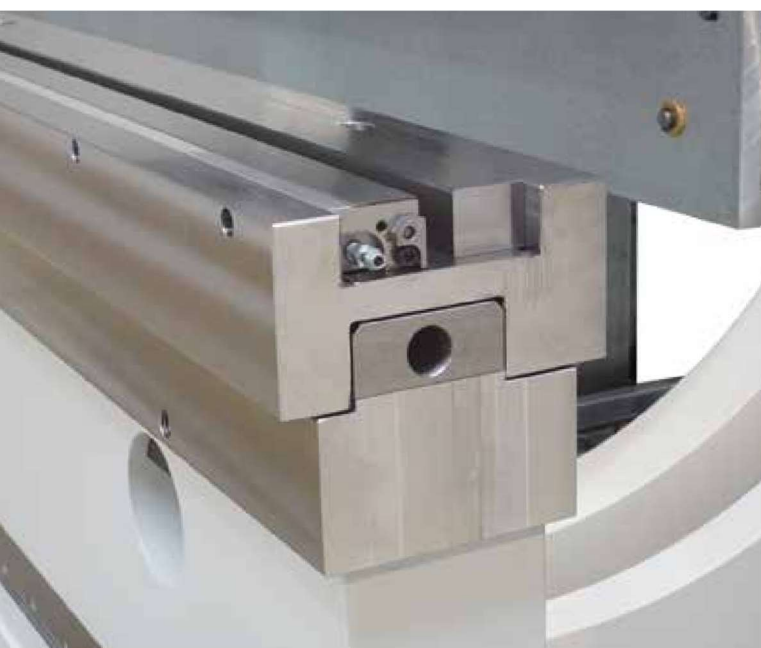


Fig. b

O sistema servo-hidráulico garante que o pistão em cada extremidade do pistão atinja a posição programada estabelecida no controle Touch-B. Isto assegura um ângulo de curvatura correto sob o pistão.

Os freios de pressão têm uma tendência natural para desviar sob carga, particularmente no centro entre os pistões. Por isso, As dobradeiras de prensa PPEB estão equipados com um sistema de apinhamento personalizado, composto por duas fileiras de cunhas e controlados através do controle Touch-B. O sistema compensa a deflexão do leito e do carneiro sob diferentes forças de flexão e é feito sob medida para cada máquina individual. Os componentes associados são usinados e acabados após a medição geométrica entre o braço e a estrutura inferior.

O sistema servo-hidráulico e o apinhamento asseguram que o ângulo de curvatura seja consistente ao longo de todo o comprimento do freio de pressão.



SISTEMA FLEXÍVEL BACKGAUGE

Um backgauge de dois eixos solidamente construído permite o posicionamento preciso da profundidade (eixo X) e da altura (eixo R) dos dois dedos de calibre traseiro padrão. Os modelos PPEB-8 oferecem a flexibilidade adicional do movimento de backgauge motorizado Z1 e Z2.

Os dedos de backgauge padrão PPEB permitem a medição de 1000 mm e também servem como suportes de material. PPEB-4 e PPEB-5 podem ser equipados com um terceiro dedo adicional, idealmente adequado para a dobra de ômega e outros perfis semelhantes.

	PPEB-4	PPEB-5	PPEB-8
X-R	X	X	
X-R-Z1-Z2-X'			X

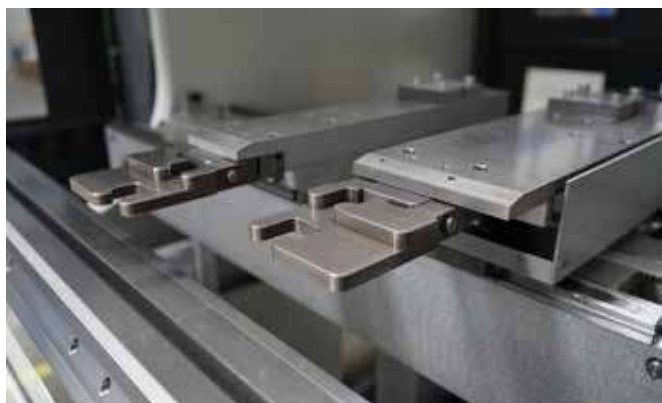
Backgauge de dois eixos padrão (X, R) com eixo Z manual em PPEB-4 e PPEB-5



Backgauge modular opcional (X1, R1, Z1 - X2, R2, Z2) até 400 T no PPEB-8



Backgauge de cinco eixos (X, R, Z1, Z2, X') no PPEB-8



Backgauge modular (X1, R1, Z1 - X2, R2, Z2) para 500 T e 640 T no PPEB-8



AMPLA GAMA DE CAPACIDADES



PPEB 80/15



PPEB 170/30





PPEB 320/51



A 100 MANEIRAS DE CONFIGURE O SEU TRAVÃO DE PRESSÃO

Existem inúmeras maneiras de configurar um PPEB de acordo com suas necessidades. Selecione a distância do traçado e do braço da mesa. Escolha uma mesa mais ampla para matrizes multi-V ou aperto hidráulico de ação rápida na mesa. Adicione uma interface para a.

conexão de robô, tecnologia turbo, scanner de código de barras, refrigerador de óleo com ar ou ar condicionado para o gabinete elétrico. Você pode até mesmo designar uma cor especial, adicionar um segundo console remoto e muito mais.



Mesa mais ampla para uso de matrizes multi-V.



Dois seguidores de folha programáveis



Os suportes
dianteiros nas
calhas-guia
permitem um
posicionamento
rápido ao longo
de todo o
comprimento de
flexão

Zona de estacionamento alargada
esquerda/direita.

Aumento da distância da barra de
mesa/corso/folga em
passos de 100 mm





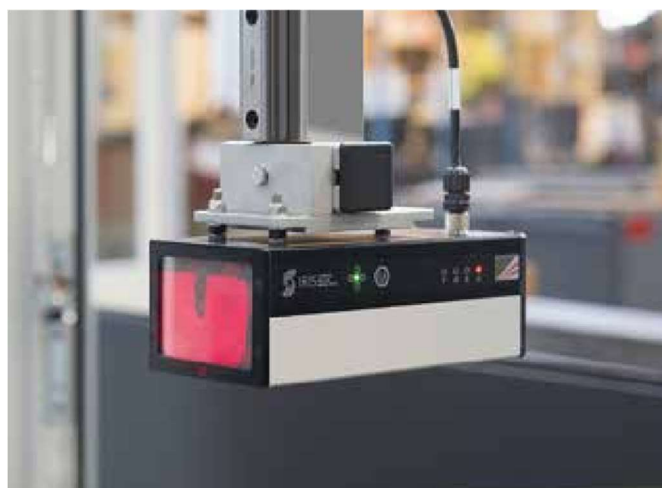
Fixação hidráulica de ação rápida no braço e na mesa



Luzes LED na parte dianteira e traseira



Dedo de backgauge adicional para medir tiras longas e pequenas



Sistema de segurança Lazersafe



Cor especial



Mesa de hemming

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

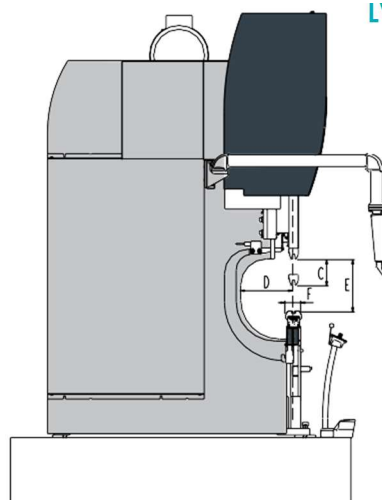
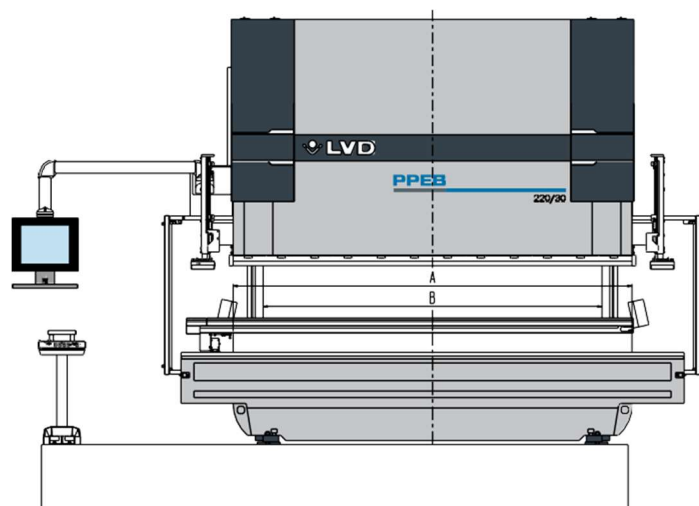
Tipo		50/20	80/15	80/20	80/25	80/Turbo	110/30	110/40	110/42	110/turbo	135/30	135/40
Força de pressão	KN	500	800	800	800	800	1,100	1,100	1,100	1,100	1,350	1,350
Pressão	bar	290	290	290	290	290	245	245	245	245	290	290
Comprimento de trabalho	A mm	2,000	1,500	2,000	2,500	-	3,050	4,000	4,270	-	3,050	4,000
Distância entre montantes	B mm	1,550	1,050	1,550	2,050	-	2,600	3,150	3,820	-	2,600	3,150
Curso	C mm	200	200	200	200	-	200	200	200	-	200	200
Distância tabela/ram	E mm	400	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
Folga	D mm	300	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
Largura da mesa	F mm	120	120	120	120	-	120	120	120	-	120	120
Máx. carregar a mesa	KN/m	2,000	2,000	2,000	2,000	-	2,000	2,000	2,000	-	2,000	2,000
Altura de trabalho	mm	970	970	970	970	-	970	970	970	-	970	970
Velocidade de aproximação*	mm/s.	150	130	130	130	160	130	130	130	180	130	130
Velocidade de trabalho**	mm/s.	17	13	13	13	22	12	12	12	22	12	12
Velocidade de retorno	mm/s.	190	140	140	140	200	115	115	115	200	115	115
Motor	KW	7,5	11	11	11	15	15	15	15	22	15	15
Peso	kg	5,500	5,500	6,000	6,500	-	9,500	11,000	12,000	-	9,500	11,000
Depósito de óleo	L	180	125	125	125	125	250	250	250	-	250	250

Tipo		135/42	135/turbo	170/30	170/40	170/42	170/51	170/turbo	220/30	220/30 Plus	220/40	220/40 Plus
Força de pressão	KN	1,350	1,350	1,700	1,700	1,700	1,700	1,700	2,200	2,200	2,200	2,200
Pressão	bar	290	290	285	285	285	285	285	285	285	285	285
Comprimento de trabalho	A mm	4,270	-	3,050	4,000	4,270	5,100	-	3,050	3,050	4,000	4,000
Distância entre montantes	B mm	3,820	-	2,600	3,150	3,820	4,550	-	2,600	2,600	3,150	3,150
Curso	C mm	200	-	200	200	200	200	-	200	300	200	300
Distância tabela/ram	E mm	400	-	400	400	400	400	-	400	570	400	570
Folga	D mm	400	-	400	400	400	400	-	400	400	400	400
Largura da mesa	F mm	120	-	120	120	120	120	-	120	200	120	200
Máx. carregar a mesa	KN/m	2,000	-	2,000	2,000	2,000	2,000	-	2,000	2,500	2,000	2,500
Altura de trabalho	mm	970	-	970	970	970	1,020	-	970	1,000	970	1,000
Velocidade de aproximação*	mm/s.	130	180	130	130	130	130	180	120	120	120	120
Velocidade de trabalho**	mm/s.	12	22	15	15	15	15	22	21	21	21	21
Velocidade de retorno	mm/s.	115	200	160	160	160	160	200	200	200	200	200
Motor	KW	15	22	22	22	22	22	37	37	37	37	37

12# **SÉRIE PPEB**

Peso	kg	12,000	-	11,000	13,000	14,500	19,500	-	12,500	13,000	15,000	15,500
Depósito de óleo	L	250	250	350	350	350	350	-	350	350	350	350

** Para países CE apenas se a máquina estiver equipada com um sistema de segurança opcional. ** Para países CE, a velocidade de trabalho é limitada à norma de segurança. Diferentes combinações de curso e luz do dia estão disponíveis em nossa gama padrão por etapas de 100 mm. Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio.*



Tipo		220/42	220/42 Plus	220/51	220/51 Plus	220/61	220/61 Plus	320/30	320/40	320/45		320/51	320/61
Força de pressão	KN	2,200	2,200	2,200	2,200	2,200	2,200	3,200	3,200	3,200		3,200	3,200
Pressão	bar	285	285	285	285	285	285	285	285	285		285	285
Comprimento de trabalho	A mm	4,270	4,270	5,100	5,100	5,100	6,100	6,100	3,050	4,000		4,500	5,100
	6,100												
Distância entre. Montantes B mm		3,820	3,820	4,550	4,550	5,050	5,050	2,600	3,150	3,820		4,270	
	5,050												
Curso	C mm	200	300	200	300	200	300	300	300	300		300	300
Distância mesa/ram E mm		400	570	400	570	400	570	570	570	570		570	570
Folga	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400		400	400
Largura da mesa	F mm	120	200	120	200	120	200	200	200	200		200	200
Máx. carregar a mesa	KN/m	2,000	2,500	2,000	2,500	2,000	2,500	2,500	2,500	2,500		2,500	2,500
Altura de trabalho	mm	970	1,000	1,025	1,055	1,025	1,055	1,000	1,000	1,000		1,035	1,165
Velocidade de aproximação*	mm/s.	120	120	120	120	120	120	120	120	120		120	120
Velocidade de trabalho**	mm/s.	21	21	21	21	21	21	14	14	14		14	14
Velocidade de retorno	mm/s.	200	200	200	200	200	200	130	130	130		130	130
Motor	KW	37	37	37	37	37	37	37	37	37		37	37
Peso	kg	16,500	17,000	20,500	21,000	23,500	24,000	21,000	23,000	25,500		29,000	36,000
Depósito de óleo	L	350	350	350	350	350	350	400	400	400		400	400

Tipo		400/40	400/45	400/51	400/61	500/40	500/45	500/51	500/61	640/45	640/61	640/81
Força de pressão	KN	4,000	4,000	4,000	4,000	5,000	5,000	5,000	5,000	6,400	6,400	6,400
Pressão	bar	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
Comprimento de trabalho	A mm	4,000	4,500	5,100	6,100	4,000	4,500	5,100	6,100	4,500	5,100	6,100
	8,100											
Distância entre. Montantes B mm		3,150	3,820	4,270	5,050	3,150	3,760	4,050	5,050	3,760	5,050	
	7,050											
Curso	C mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Distância mesa/ram E mm		570	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570
Folga	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Largura da mesa	F mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Máx. carregar a mesa	KN/m	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500
Altura de trabalho	mm	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970
Velocidade de aproximação*	mm/s.	100	100	100	100	100	100	100	100	100	90	90
Velocidade de trabalho**	mm/s.	11	11	11	11	9	9	9	9	9	9	9
Velocidade de retorno	mm/s.	120	120	120	120	80	80	80	80	100	100	100
Motor	KW	37	37	37	37	37	37	37	37	55	55	55
Peso	kg	30,500	32,000	34,000	37,000	39,400	42,200	43,820	49,420	49,300	57,000	71,550
Depósito de óleo	L	500	500	500	500	650	650	650	650	850	850	850

SOFTWARE INTEGRAÇÃO

O software da suíte **CADMAN** baseado em banco de dados da LVD integra processos de processamento de chapas, controle de produção, comunicação e gerenciamento. Ele fornece aos usuários dados em tempo real para fazer escolhas informadas, permitindo programação otimizada e taxa de transferência maximizada no workshop.

CADMAN-JOB

Cadman-JOB conecta as entradas do front office e o processamento de pedidos com as operações do chão de fábrica. O software cria ou importa pedidos de produção a partir de um sistema ERP, permitindo que os usuários gerem empregos de produção para dobragem.

CADMAN-B

Depois de importar uma peça CAD 3D, CADMAN-B define automaticamente curvas inclinadas, paralelas e múltiplas, bem como curvas de altura e preliminares. O módulo pode visualizar o processo de dobra completo com início para terminar a detecção de colisão, posições de calibre e configurações de ferramentas.

CADMAN-SDI

O Smart Drawing Importer permite a importação rápida de arquivos CAD. CADMAN-SDI converte o arquivo para OSM e armazena-o no datase central. Todos os drivers de custo são exibidos e podem ser exportados para fazer uma estimativa de custo precisa.



Controlo Touch-B.

A velocidade e a simplicidade da tecnologia de tela sensível ao toque são combinadas com o poder de um controle CNC. O Touch-B funciona com a base de dados CADMAN centralizada, é compatível com CADMAN-JOB e CADMAN-B.

Tem acesso ao serviço de apoio ao cliente da LVD.



Touch-i4

O Touch-i4 é um tablet baseado em Windows de nível industrial que fornece uma visão geral de toda a oficina de fabricação. Ele coleta informações em tempo real de sua(s) máquina(s) LVD alimentada(s) pelo banco de dados CADMAN centralizado.

LVD company NV, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, Bélgica Tel. 56
43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com

Para obter detalhes completos do endereço de sua subsidiária ou agente local, visite nosso site.

