

MEMORIAL DESCRITIVO

Modelo: SBIII-250LL-50S_BV7951

Marca: AOKI

Descrição: Máquina AOKI para injeção e sopro de garrafas Pétala/Natural

Máquina e acessórios de montagem da mesma, constituída por injetora de plástico dotada de aquecedor de plástico e resfriador de moldes para conformação de pré-formas de garrafas de plástico, estirador mecânico de pré-formas e insuflador para a conformação final dessas garrafas a partir das pré-formas, sendo o material plástico alimentado em forma primária (grânulos) e tendo como resultado as garrafas plásticas em formato conforme o molde. A máquina apresenta como características técnicas um peso de 9650kg, tensão de alimentação de 400V trifásico, potência de 65,9kW, corrente de 119A, frequência de trabalho de 50Hz, pressão hidráulica de 17,5MPa, pressão pneumática de 3MPa, pressão para suprimento de água de 0,3Mpa, força de fechamento de 50ton, capacidade de injeção de 350cm³, modelo extralongo, cabo de energia com área transversal de 60mm² e cabo de aterramento com área transversal de 14mm².

Marca: AOKI

Modelo: SBIII-250LL-50S_BV7951



Figura 1: Máquina (injeção e sopro de garrafa plástica)

01	Cilindro de fixação para o molde de injeção.
02	Atuador da plataforma giratória.
03	Unidade de ejeção.
04	Limite de ejeção superior.
05	Limite de ejeção inferior.
06	Sensor de proteção para o molde.
07	Confirmação de saída do produto injetado.
08	Placa de molde superior.
09	Placa de molde inferior.
10	Sensor de não- contato para molde de injeção.
11	Limite de bloqueio inferior da plataforma giratória.
12	Limite de bloqueio superior da plataforma giratória.
13	Dispositivo de segurança para molde de injeção.
14	Came de operação.
15	Base inferior.

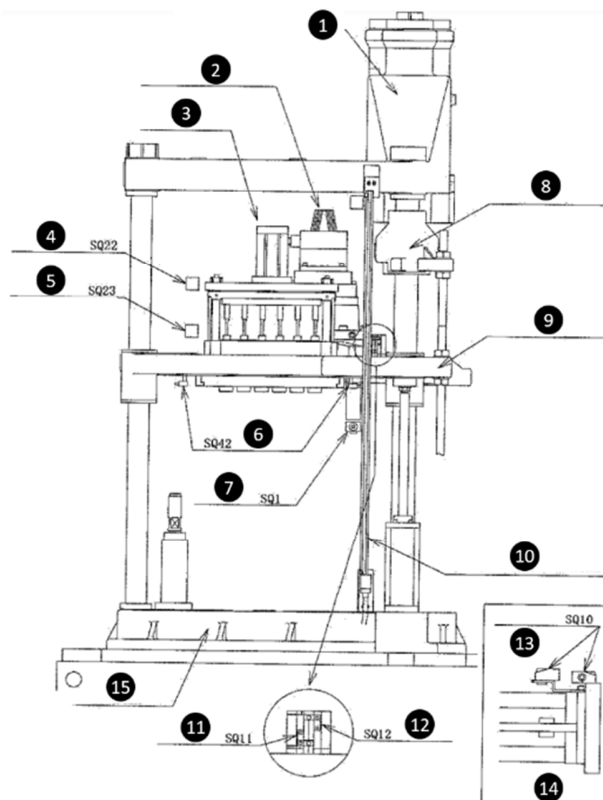


Figura 4: Máquina, unidade de injeção.

01	Unidade de núcleo de sopro.
02	Unidade de estiramento.
03	Limite superior do núcleo do sopro.
04	Eixo guia.
05	Limite inferior do núcleo do sopro.
06	Limite de rotação em avanço.
07	Unidade de sopro.
08	Sensor de proteção de molde de sopro.
09	Sensor de detecção da préforma.
10	Limite de fechamento do molde de sopro.
11	Limite de abertura do molde de sopro.
12	Dispositivo de segurança do molde de sopro.
13	Bloqueio do núcleo de sopro no limite superior de avanço.
14	Bloqueio do núcleo de sopro no limite inferior de avanço.

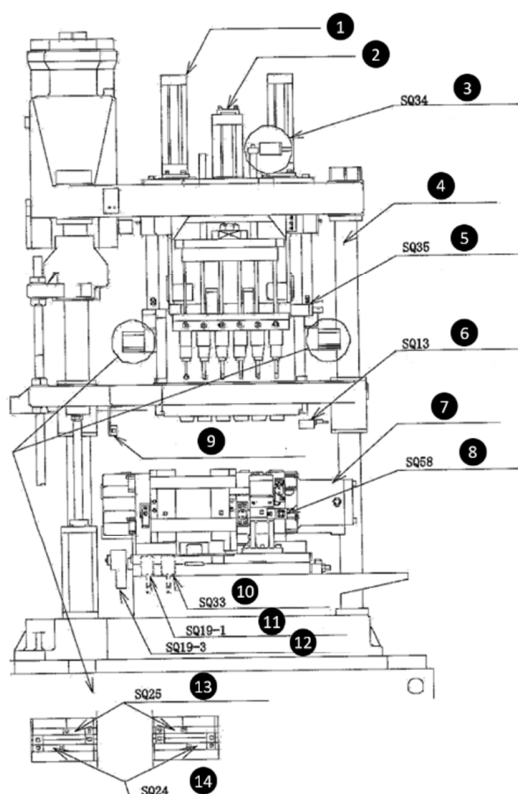


Figura 5: Máquina, unidade estiramento e sopro.



Figura 6: Acessórios de montagem.