

MEMORIAL DESCRITIVO

Modelo: GMX400

Marca: DMG GILDEMEISTER DREHMASCHINEM GMBH

DESCRIÇÃO DETALHADA DA MÁQUINA

MODELO: GMX400. MARCA: DMG GILDEMEISTER DREHMASCHINEM GMBH. TORNO-FRESA MULTITAREFA COM COMANDO NUMÉRICO COMPUTADORIZADO (CNC) SIEMENS 840D; DIÂMETRO MÁXIMO DE USINAGEM 640 MM; COMPRIMENTO MÁXIMO DE USINAGEM 1500 MM; FUSO PRINCIPAL MOTORSPINDLE 4.000 RPM / 45 KW / 730 NM; CAPACIDADE DE BARRA 90 MM; EIXO C 0,001°; PORTA-FERRAMENTAS I SPINDLE DE FRESAMENTO HSK-A63, 12.000 RPM / 22 KW / 100 NM, CURSOS X/Y/Z 550/220/1585 MM, EIXO B $\pm 120^\circ$; PORTA-FERRAMENTAS II TORRETA VDI40 COM 12 ESTAÇÕES, FERRAMENTAS ACIONADAS ATÉ 4.000 RPM / 10,7 KW / 32 NM; LUNETAS (TAILSTOCK) NC, CURSO 1500 MM, CONE MK5; MAGAZINE AUTOMÁTICO PARA 60 FERRAMENTAS; SISTEMA DE TRANSPORTE DE CAVACOS; REFRIGERAÇÃO INTERNA 8/20/80 BAR COM FILTRO DE PAPEL; EXAUSTOR DE NÉVOA DE ÓLEO; PORTA AUTOMÁTICA; SPINDLE CHILLER; ROTO-CLEAR; HANDWHEEL ELETRÔNICO, PÓRTICO DE ABASTECIMENTO E ACESSÓRIOS.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS DA MÁQUINA

DIMENSÕES MÁQUINA LxWxH (MM): 11200X4500X3500

PESO (KG): 20.000

PRESSÃO DE AR: 6 BAR.

POWER SUPPLY (VOLTAGE/Hz): 400/60.

CONTROLADOR: SIEMENS 840D.

APLICAÇÃO

USINAGEM DE ALTA PRECISÃO POR TORNEAMENTO E FRESAMENTO DE COMPONENTES METÁLICOS DE MÉDIO E GRANDE PORTE PARA PRODUÇÃO INDUSTRIAL.



