

QWD-750H



Este Memorial tem como principal Objetivo descrever as principais especificações deste modelo QWD-750H:

1. Especificação da Máquina Modelo QWD-750H

QWD-750H -Máquina usada de erosão por fio para fabricação e manutenção de ferramentas com revestimento de PCD (diamante policristalino), com comando numérico computadorizado (CNC), dotadas de 5 eixos, sendo o eixo X1 com 535mm, Y1 com 300mm, Z1 com 195mm de deslocamento e eixo A1 com 360 e C1 com 180° de rotação processamento de arestas de corte de ferramentas de PCD/PCBN (diamante Policristalino), equipadas com armazém de peças a serem cortadas em processo de troca automática.

MARCA: VOLLMER

MODELO: QWD750H

Dados Técnicos Principais:

	QWD-750	QWD-780
• Fresas		
Ø externo	Até 320 (mm)	Até 250 (mm)
Comprimento da aresta de corte	Até 480 (mm)	Até 260 (mm)
• Tipo haste das Ferramentas		
Ø externo	De 10 até 320 (mm)	De 10 até 250 (mm)
Comprimento total	Até 500 (mm)	Até 500 (mm)
Comprimento da aresta de corte	Até 480 (mm)	Até 260 (mm)
• Ferramentas discóides		
Ø externo	Até 320 (mm)	Até 250 (mm)
Comprimento da aresta de corte	Até 480 (mm)	Até 260 (mm)
Ângulo de incidência tangencial	Até 6°	Até 6°
Ângulo de incidência radial	De -10° até 6°	De -10° até 6°
• Ângulo de folga		
	Até 30°	Até 30°
Arestas de corte axialmente paralelas	*	
Arestas de corte com ângulo axial	*	
Arestas de corte helicoidais	Até 45°	Até 45°
Ferramentas cilíndricas	*	
Ferramentas cônicas	*	
Ferramentas perfiladas	*	
Direita	*	
Esquerda	*	
Peso da ferramenta (kg)	Máx 20	Máx 20
CODIFICAÇÃO DO CABO ELÉTRICO		
• Eletrodo de fio		
Diâmetro do cabo elétrico (mm)	De 0,15 a 0,3 (mm)	De 0,15 a 0,3 (mm)
Faixa de ajuste		
Guia de fio	De 20 a 120 (mm)	De 20 a 120 (mm)
Velocidade do fio (m/min) até 7 até 7	Até 7 (m/min)	Até 7 (m/min)
Bobinas (DIN 46399)	K 125/K 160	K 125/K 160
INTERVALO DE PASSAGEM		
Eixo - X (mm)	535	275
Eixo - Y (mm)	300	300
Eixo - Z (mm)	195	200
Range de giro do eixo - A	360°	360°
Sistema de fixação de ferramentas	ISO 50	ISO 50
Ângulo de rotação do eixo - C	180°	180°
	*	*
UNIDADE PARA FIXAÇÃO DE FERRAMENTAS ENTRE PONTAS		
RESOLUÇÃO DO DISPOSITIVO DE MEDIÇÃO AUTOMÁTICA		
	0,001	0,001
CAPACIDADE DA BOMBA		
Fluido dielétrico (l/min)	60	60
Capacidade do fluido dielétrico (l)	140	140
Potência instalada (kW/kVA)	3,4 / 4,5	3,4 / 4,5
Peso (kg)	APROX 4400	APROX 4500



Uma usinagem eficiente e altamente precisa é a chave para a fabricação da sua ferramenta rotativa de PCD.

.

VANTAGENS DAS MÁQUINAS DE ELETROEROSÃO VOLLMER

- resultados precisos
- elevado conforto de operação
- mais produtividade na fabricação das suas ferramentas rotativas
- serviços personalizados

Seja na indústria automotiva, aeroespacial, corte de metal, magnésio, MMX ou laminados superabrasivos, essas máquinas oferecem as tecnologias necessárias para fabricar e usinar ferramentas de corte. Naturalmente, também para a usinagem completa, que inclui medição, erosão, afiação e polimento.

Versões especiais da máquina com dispositivo de alimentação integrado permitem a afiação completamente automática, mesmo durante a noite, em vários turnos, ou durante o fim de semana.

Dispõe de uma solução de software inteligente, que permite simular 100% a fabricação das suas ferramentas.