

# MEMORIAL DESCRITIVO

## >DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO:

Tear retilíneo a ar (sem lançadeira), para fabricação de tecido plano, usado, largura nominal útil de 190 cm, equipado com maquineta Staubli 2861B, com seis cores, dezesseis levas instaladas, quatro pré-alimentadores de trama, dez quadros de liço, um rolo e meio de urdume e um rolo e meio de tecido, malhas e lamelas, com todos os acessórios necessários para seu perfeito funcionamento, marca PICANOL.

## >APLICAÇÃO:

- Fabricação de tecidos planos - Tear Plano que permite o entrelaçamento (tecelagem) de uma forma ordenada de dois conjuntos de fios, denominados por trama (fios transversais) e urdume (fios longitudinais), formando como resultado uma estrutura denominada de tecido de tear plano.

## >INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

Quantidade: 4 Pre-alimentadores de trama, 06 cores, largura útil (máx.) 190 cm, 10 quadros de liço, marca Picanol, modelo OMP800-6-R-190, fabricante Picanol, país origem Belgica.

## >DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO: TEARES RETILINEOS A AR

A formação da estrutura de um tecido plano é resultado da integração e do sincronismo de um conjunto de sistemas mecânicos componentes do tear, que garantem a uniformidade desta estrutura ao longo do processo de tecimento.

Na evolução tecnológica dos teares, destacam-se os diferentes sistemas de inserção do fio de trama, o aumento das larguras do tecido, da produtividade, da substituição de comandos mecânicos por eletromecânicos e eletrônicos, assim como o acoplamento de motores principais.

>Os principais componentes de um tear:

- 1- Desenrolador de urdume;
- 2- Cilindro porta-fio (balança);
- 3- Guarda urdume;
- 4- Quadros de liços;
- 5- Inserção do fio de trama;
- 6- Mesa batente/Pente;
- 7- Tempereiras;
- 8- Regulador de densidade de trama (cilindro de arraste do tecido);
- 9- Enrolamento do tecido independentes nos acionamentos.

Em 1914, os americanos inventaram teares a jato de ar. Em 1950, a Checoslováquia produziu os primeiros teares comerciais de jato de ar. Nos anos 70, os teares a jato de ar começaram a ser usados na produção industrial. Os primeiros teares a jato de ar só conseguiam produzir tecidos estreitos. A velocidade do tear era baixa e a qualidade do tecido era ruim. Apenas tecidos simples e monocromáticos poderiam ser produzidos. O novo jato de ar moderno, o nível de monitoramento automático, a qualidade do produto, a variedade de adaptabilidade, etc. foram muito melhorados, tornando-se o modelo de crescimento mais rápido no tear. Os avançados teares a jato de ar de hoje utilizam um grande número de tecnologias avançadas, especialmente a tecnologia eletrônica e microeletrônica, para tornar os teares a jato de ar muito melhorados sob a premissa de garantir a qualidade do produto. Os fabricantes de renome internacional de hoje são: no Japão Tsudakoma e Toyota, na Bélgica Picanol e na Alemanha a Dornier.

Tear a jato de ar é um tear que usa uma corrente de jato para arrastar o fio de trama pelo galpão. O princípio de funcionamento é usar ar como meio de inserção de trama e o fluxo de ar comprimido gerado pelo jato é usado para puxar a força de tração de atrito do fio de trama, sendo o fio de trama levado através do galpão por esse jato gerado. O jato é usado para atingir o propósito de inserção da trama. Este método de inserção de trama permite que o tear atinja alta velocidade e alto rendimento. Entre vários teares sem lançadeira, o tear a jato de ar é o que tem a maior velocidade. Devido ao método de inserção de trama, a taxa de inserção é alta, a operação é simples e segura, a adaptabilidade da variedade é ampla, o consumo de material da máquina é baixo e a eficiência é alta. As vantagens da alta velocidade e baixo ruído tornaram- essas maquinas em dos tipos mais promissores de máquinas de tecido plano. Como o tear a jato de ar adota o modo de trama do fluxo de ar, é necessário compressores para a geração do ar comprimido e isso gera a maior desvantagem deste método, que é o alto consumo de energia.

#### >DESCRIÇÃO COMPLETA DO TEAR:

TEAR PARA FABRICAÇÃO DE TECIDO PLANO, A AR (SEM LANÇADEIRAS), MODELO OMP800-6-R-190, USADO, COM LARGURA UTIL DA MAQUINA 190 CM, COMPLETO, COM MAQUINETA ELETRÔNICA STAUBLI 2861B, DEZESSEIS LEVAS INSTALADAS, COM SEIS CORES, QUATRO PRE-ALIMENTADORES, UM ROLO E MEIO DE URDUME, UM ROLO E MEIO DE TECIDO, DEZ QUADROS DE LIÇO, MALHAS E LAMELAS E TUDO O MAIS NECESSARIO PARA SUA MONTAGEM E PERFEITO FUNCIONAMENTO.

MODELO: OMP800-6-R-190

SÉRIE: 283781, 283802, 284092, 284157, 284347, 284351.

ANO DE FABRICAÇÃO: 2006

>FOTOS DO EQUIPAMENTO:







