



Speedmaster XL 105-6+L

HEIDELBERG



Classe de desempenho máximo.

A classe de desempenho pioneira para um mercado exigente. A Speedmaster XL 105-6+L define padrões de referência em impressão offset.



Classe de desempenho máximo – projetada para atender aos requisitos mais sofisticados.

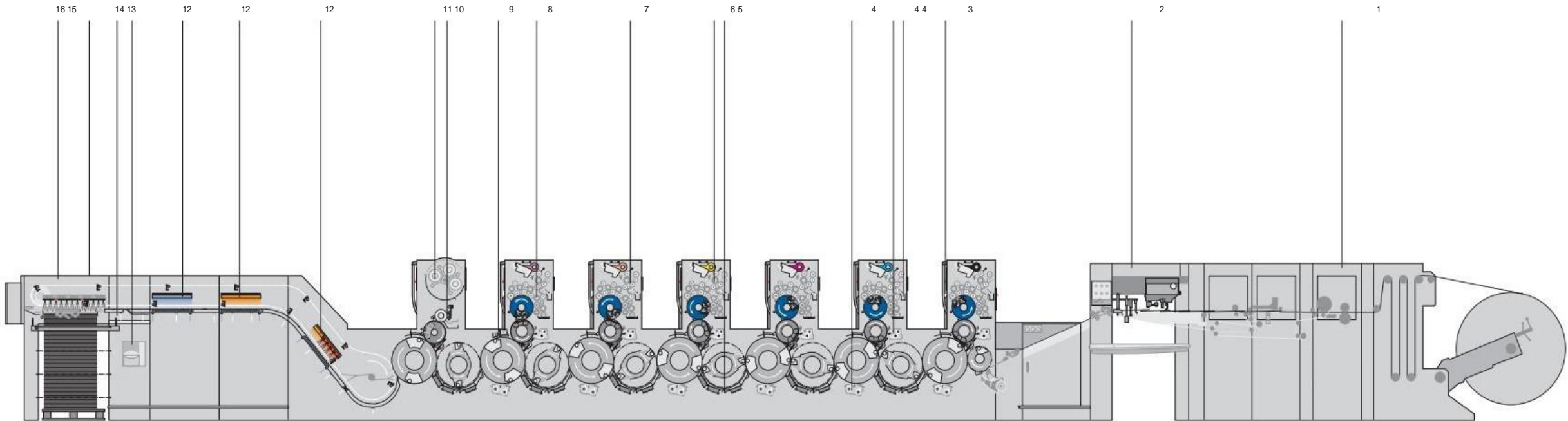
O mercado e seus clientes estão exigindo mais.

Por vários anos, o uso de múltiplas cores, revestimentos e efeitos especiais aumentou dramaticamente em todos os mercados de embalagens, impressão de etiquetas e mercados comerciais de ponta. Como seus clientes querem se destacar do mercado lotado de hoje, eles estão fazendo uso cada vez maior de todos os efeitos especiais que podem ser aplicados ao material impresso. De cores spot a

uma gama completa de tipos de revestimentos, como

revestimentos UV e materiais de impressão incomuns – os clientes estão exigindo qualidade superior a preços econômicos. Além disso, há também uma tendência crescente para tiragens cada vez menores e trocas frequentes de trabalho. Longos tempos de preparação e configuração e grandes volumes de desperdício inevitavelmente levam a altos custos

Visão interna XL 105-6+L



A prensa mostrada aqui é uma configuração de exemplo. Alguns dos recursos mostrados são opcionais.

1 A laminadora CutStar com conexão CAN combina a benefícios de custo do estoque de bobina com a versatilidade da impressão offset plana.

2 O Preset Plus Feeder adota todos os formatos relevantes e configurações de ar usando predefinições para obter tempos de preparação reduzidos e deslocamento estável do papel.

3 O AutoPlate Advanced fornece impressão totalmente automática por sensor. remoção controlada de placas escalonadas.

4 Os dispositivos de lavagem programáveis para a tintagem e sistema de amortecimento e os cilindros de manta e impressão proporcionam resultados de limpeza ideais.

5 O sistema AirTransfer e sua tecnologia de bico Venturi garantem um deslocamento suave das folhas.

6 O sistema de entintamento/umedecimento Hycolor equipado com o software Color Fast Solution responde imediatamente aos ajustes, reduzindo assim os tempos de preparação.

7 O sistema de controle de temperatura da unidade de tinta CombiStar garante temperatura constante, alcançando assim uma qualidade de impressão estável durante toda a tiragem.

8 O modo de tinta de caminho curto oferece excelentes resultados de impressão para motivos que exigem baixo consumo de tinta.

9 O Prinect Inpress Control mede e controla automaticamente controla a cor e o registro durante a produção – diretamente na prensa e em todas as velocidades.

10 O sistema de lâminas com câmara pressurizada e rolos anilox gravados em três hélices proporciona uma superfície de revestimento ideal e suave em todas as velocidades.

11 O sistema Multi Loader, sistema de armazenamento de rolos de peneira motorizados, torna a troca dos rolos de peneira rápida e fácil.

12 A combinação DryStar com seus módulos de infravermelho, ar quente e ar circulado foi projetada especificamente para complementar o deslocamento da folha – para um desempenho de secagem excepcional.

13 O PowderStar AP 500 proporciona aplicação eficiente de pó.

14 O freio de chapa dinâmico predefinido desacelera as chapas com segurança e de forma controlada.

15 Ao capturar dados de predefinição, o Preset Plus Delivery garante formação de pilha de alta precisão com tempos de preparação extremamente curtos.

16 O sistema de limpeza de ar do processo CleanStar minimiza os níveis de odor e poeira no ambiente de produção.

Dados técnicos Speedmaster XL 105-6+L

Estoque de impressão

Tamanho mínimo da folha	340 mm × 480 mm (13,39 pol. × 18,90 pol.)
Tamanho máximo da folha	750 mm × 1.050 mm (29,53 pol. × 41,34 pol.)
Formato máximo de impressão	740 mm × 1.050 mm (29,13 pol. × 41,34 pol.)
Grossura	0,03 mm – 1,0 mm (0,0012 pol. × 0,039 pol.)
Margem da pinça	11 mm (10 mm – 12 mm) (0,43 pol [0,39 pol × 0,47 pol])

Saída de impressão

Máximo	18.000 folhas/hora
--------	--------------------

Cilindro de placa

Rebaixo	0,10 mm (0,0039 pol.)
Distância da borda inicial da placa até o início da impressão	53 mm (2,09 pol.)

Placas de impressão

Comprimento × largura	811 mm × 1.055 mm (31,93 pol. × 41,54 pol.)
Grossura	0,24 mm – 0,30 mm (0,0094 pol × 0,012 pol)

Cilindro de cobertor

Comprimento x largura (manta com suporte metálico)	885 mm × 1.077 mm (34,84 pol. × 42,40 pol.)
--	---

Espessura (manta)	1,95 mm (0,077 pol.)
Comprimento × largura (folha de embalagem)	765 mm × 1.054 mm (30,12 pol. × 41,50 pol.)
Rebaixo	2,3 mm (0,091 pol.)

Cilindro de manta de revestimento

Comprimento x largura	828 mm × 1.072 mm (32,60 pol. × 42,20 pol.)
Manta de revestimento (com suporte metálico)	pol. × 42,20 pol.)
Comprimento × largura	819 mm × 1.060 mm (32,24 pol. × 41,73 pol.)
Placa de revestimento	pol. × 41,73 pol.)
Rebaixo	3,2 mm (0,13 pol.)
Distância da borda inicial da placa até o início do revestimento	43 mm (1,69 pol.)
Formato máx. de revestimento	740 mm × 1.050 mm (29,13 pol. × 41,34 pol.)

Altura da pilha

(incluindo tábua de pilha e placas de suporte de pilha)

Preset Plus Alimentador	1.320 mm (51,97 pol.)
Predefinição Plus Entrega	1.295 mm (50,98 pol.)

Exemplo de configuração

Dimensões do Speedmaster XL 105-6+L com Preset Plus Feeder e Delivery e dois módulos de extensão de entrega	
Número de unidades de impressão	6
Comprimento	16,50 m (649,51 pol.)
Largura	3,93 m (154,70 pol.)
Altura	2,08 m (82,05 pol.)

Os dados técnicos podem variar de acordo com o trabalho, tinta, material de impressão e, eventualmente, outros fatores.

Heidelberg Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52–60
69115 Heidelberg Alemanha
Telefone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
www.heidelberg.com

Informações de publicação
Impresso em: 03/08
Fotografias: Heidelberg Druckmaschinen AG
Criação de chapas: SupraSetter
Impressão: Speedmaster Acabamento:
Stahlfolder, Stichmaster Fontes:
HeidelbergGothicMI
Impresso na Alemanha

Marcas registradas
Heidelberg, o logotipo da Heidelberg, AirStar, Axis Control, CleanStar, CoatingStar, CombiStar, CutStar, Diana, DryStar, Dymatrix, Hycolor, InkStar, MetaDimension, PowderStar, Prinance, Prinect, Prinect Press Center, Prinect Pressroom Manager, Saphira, ScrollStar, Signa Station, Speedmaster, Stahlfolder e Stitchmaster são marcas registradas da Heidelberg Druckmaschinen AG nos EUA e em outros países. Eurobind, Prinect Press Center, StaticStar e SupraSetter são marcas registradas da Heidelberg Druckmaschinen AG nos EUA e em outros países. Todas as outras marcas registradas são propriedade de seus respectivos

Proprietários.

Sujeito a modificações técnicas e outras alterações.