

Máquina automática de corte, vinco e estampagem de folhas **BRAUSSE 1050F**



Manufacturer:

Shanghai Brausse Nikko Machinery Co., Ltd.

No. 2585 Huyi Road, Ma Lu Town, Jia Ding, Shanghai, China

Tel: 86-21-64262538



controle de avanço de folha

- Vários recursos de ponta, como cálculo de combinação de tração com avanço de folha, cálculo automático de combinação de tração, bem como simulação em tempo real.
- Estampagem de hologramas baseada na mais recente tecnologia do Grupo e fornece controle confiável e preciso do avanço da folha de holograma.



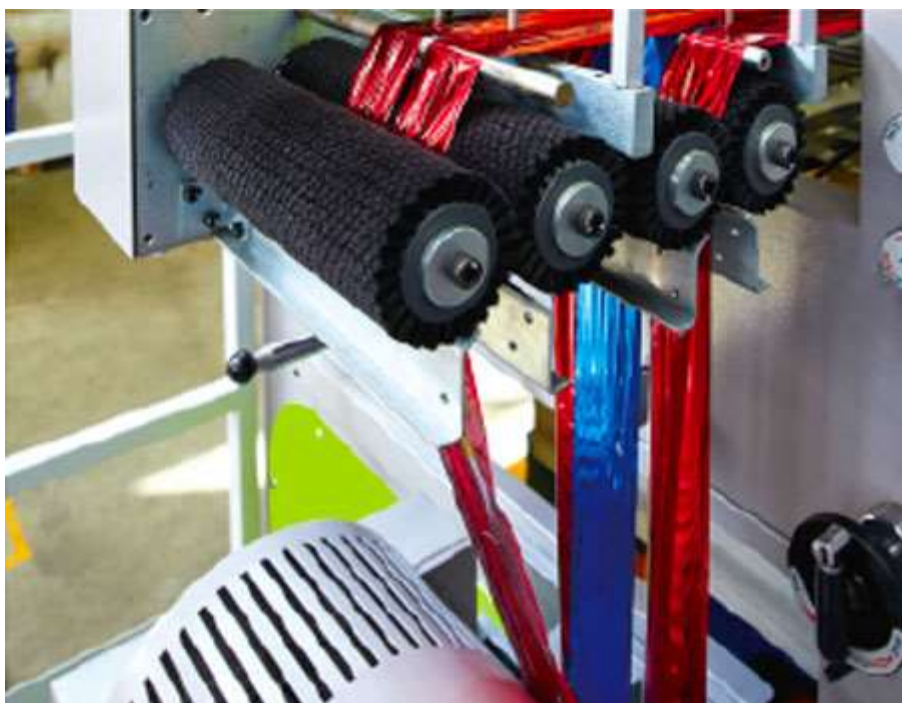
velocidade inicial de estampagem rápida

- Impressão mais rápida na reinicialização sem parada da barra de fixação para aumentar a produtividade e reduzir o desperdício de papel e folhas (sujeito à pressão real e à velocidade definida).



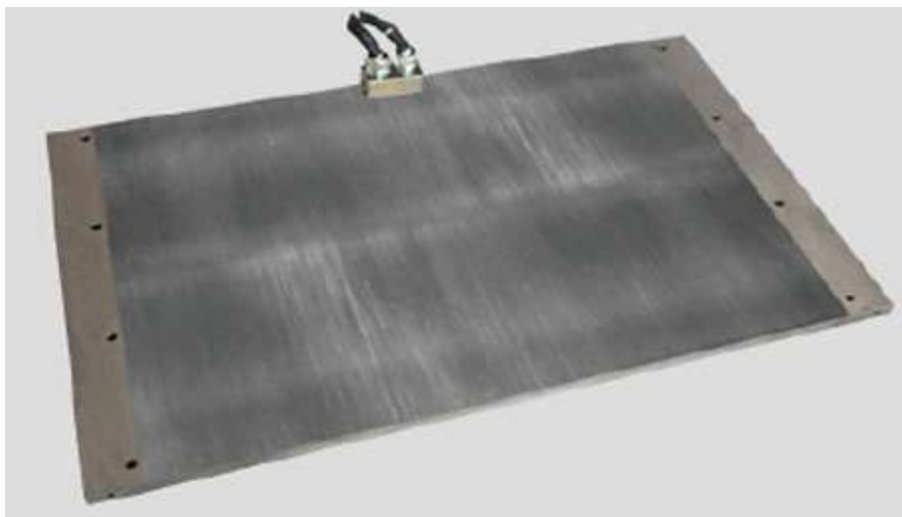
rolo de prensagem de folha

- 8 barras de fixação feitas com a mais recente tecnologia do Grupo funcionam de forma extremamente suave, graças ao design exclusivo do sistema de transmissão por engrenagem sem-fim excêntrica de grande ângulo de movimento, permitindo um número e tamanho mínimos de cortes na velocidade máxima de produção.



escova de ejeção de resíduos de papel alumínio

- Placa de corte endurecida de 5 mm ou placa sanduíche de 4 + 1 mm na parte superior. Placa de suporte sintética de precisão de 15 mm com microajuste de +/- 1 mm para configuração rápida e fácil preparação.



base de aquecimento

- Com base na plataforma tecnológica desenvolvida pelo Grupo, a base de aquecimento foi projetada com recursos de rastreamento de temperatura precisos e rápidos, para produção em alta velocidade e cobertura de grandes áreas de película.
- O Advanced Foil Control System (AFCS) realiza compensação rápida de calor, além de controle preciso da folha, para garantir alta produtividade e produtos de alta qualidade.



MICRO AJUSTE NAS DIREÇÕES DE CORRIDA E CRUZADA

- Placa de estampagem endurecida de 5 mm ou placa sanduíche de 3,5 mm + 1,5 mm sobre placa de base de suporte de precisão de 15 mm com microajuste de $\pm 0,9$ mm nas direções de execução e transversal para configuração rápida e fácil preparação.
-

Especificações do produto:

Parâmetro	
Tamanho Máx. da Folha	1050 mm x 750 mm
Tamanho mínimo da folha	400 mm x 360 mm
Papel Min.	80g/m ²
Papel cartão máximo até	600 g/m ²
Tamanho Máx. de Corte	1030x720mm
Velocidade mecânica máx.	7500 ciclos/hora (sujeito ao ambiente de trabalho, qualidade da folha e habilidades operacionais, etc.)
Pressão Máx. de Corte	300 toneladas
Potência total necessária	74 kW
Energia elétrica	220 V, 50/60 Hz, trifásico
Deslocamento da bomba de ar	0,8m3/min (Preparado pelo usuário)
Peso líquido da máquina	16 toneladas
Dimensões da máquina	5573(C) x 4830(L) x 2809(A) mm (incl. Passarela)
Sistema de estampagem longitudinal de folhas	
Largura máx. da folha	1020mm
Largura mínima da folha	25mm
Área Máx. de Estampagem	1020x730mm
Diâmetro máximo do rolo de folha	Ø 240 mm
Comprimento máximo de puxada da folha	730 mm

Sistema de estampagem de folha cruzada	
Largura máx. da folha	600 mm
Largura mínima da folha	25mm
Área Máx. de Estampagem	1020x600mm
Diâmetro máximo do rolo de folha	Ø 200 mm
Comprimento máximo de puxada da folha	1020 milímetros
Outras especificações da unidade de estampagem a quente	
Faixa de temperatura	0 – 160 graus C
Número de zonas aquecidas	12
Poder de aquecimento	24 kW

Alimentador

- Soprador de ar turbo espiral patenteado pressionando o pé na cabeça do alimentador.
- Quatro cabeçotes de captação e quatro de sucção frontal com ajuste de ângulo.
- Dispositivo de pré-carregamento com carrinho ferroviário e portão escalonado.
- Mesa de alimentação inclinada para transporte suave de papel fino em alta velocidade.
- Alimentador contínuo com elevação automática de pilha.
- Comando elétrico de chapa dupla.
- Puxe e empurre as folhas laterais conversíveis (OS e OOS) com controle de chegada de folhas por sensor fotográfico.
- Bomba de vácuo de sopro/sucção de modo duplo.
- Dispositivo de desaceleração da folha das correias alimentadoras para garantir a posição precisa da folha nas camadas frontais com interruptor liga/desliga seletivo.
- Os rolos da escova de alimentação e os rolos de borracha podem ser ajustados como um todo, melhorando assim a eficiência.

Sistema de alimentação de folhas

- Dois eixos de avanço de lâmina longitudinal acionados por servomotor (3,5 kW), cada um programável individualmente para passos de lâmina curtos e longos (terceiro eixo opcional)
- Rolo tensor e rolos de avanço de folha, cada um acionado por servomotores de 3,5 kW e controlados pela New Cube; novo rolo de pressão no rolo tensor com fácil ajuste de pressão, o que proporciona rápida configuração.
- Controle de folhas, como:
 - configuração de combinação de etapas de avanço da folha
 - cálculo automático de combinação de passos eficientes
 - simulação de combinação de movimento e passo

assim como a estampagem holográfica, tudo isso com a mais recente tecnologia do Grupo (New Cube) e proporciona controle confiável e preciso do avanço da folha.

- Controle de quebra de folha.
- Dois pares de escovas de ejeção de resíduos de papel alumínio acionadas por servomotor de 2 kW controlado pela New Cube para ejeção eficiente de resíduos de papel alumínio e manutenção da tensão do papel alumínio constante ao sincronizar a tração do resíduo de papel alumínio com o avanço do mesmo.
- Unidade de rebobinamento de resíduos de folhas de três eixos abaixo da escova de ejeção de resíduos de folhas, acionamento por motor CA com inversor para controlar a velocidade e a tensão (opcional).
- O suporte de carregamento de rolo de folha longitudinal pode ser puxado para fora e um novo tipo de roda de borracha para estampagem de folha é aplicado, fácil para instalação da folha e ajuste do dispositivo de estampagem de folha.

Seção de corte e estampagem

- Sistema de acionamento de manivela com engrenagem sem-fim de precisão para garantir um movimento suave e dinâmico da placa inferior.

- Placa superior de papelaria de precisão.
- As placas ascendentes e móveis são calculadas pela engenharia estrutural para melhorar a resistência e reduzir o peso por meio de melhor estrutura e fundição de maior qualidade.
- Placa de isolamento de 15 mm de espessura retificada com precisão atrás da base de aquecimento para eficiência de aquecimento ideal, mantendo a temperatura constante.
- Mecanismo de travamento do molde por botão pneumático para garantir uma troca segura e fácil para o operador.
- Embreagem/freio pneumático para sistema de transmissão principal.
- Liga/desliga impressão automática por servo motor.
- Exibição digital de tonelagem de pressão de corte e vinco com proteção de limite máximo de pressão.
- Sistema de acionamento de barra de garra de índice de 3 cames de última geração para garantir movimento intermitente suave e preciso da barra de garra.
- Corrente de acionamento da barra de fixação pré-esticada de alta qualidade.
- Sete barras de fixação de liga de alta precisão.
- Embreagem de segurança com limite de torque para proteger o sistema de acionamento do índice em caso de colisão da barra de fixação.
- Abridor de pinça acionado por came duplo e estrutura giratória frontal sem mola de restauração de posição para registro e retirada de folhas suaves e precisos.
- Sistema de autodiagnóstico com indicação em tela LCD colorida.
- Base de aquecimento com 12 zonas de aquecimento, sendo a temperatura de cada zona ajustável individualmente.
- Base de aquecimento projetada conforme a plataforma técnica padrão do Grupo, com sistema de compensação e rastreamento de temperatura preciso e rápido no New Cube para controle de temperatura eficiente e preciso.
- Velocidade inicial rápida de estampagem de folha metálica sem parada intermediária da máquina para aguardar a impressão, sujeita à tonelagem de impressão definida e à velocidade da máquina.
- Placa de estampagem endurecida de 5 mm ou placa de estampagem sanduíche de 3,5 mm + 1,5 mm sobre uma placa de base de suporte retificada com precisão de 15 mm com microajuste de +/- 0,9 mm na direção de execução e transversal para configuração rápida e fácil preparação.
- Medidor de tensão digital e sistema de medição de pressão de estampagem exibidos, bem como a posição da placa móvel em uma tela de controle de folha colorida para monitoramento constante e ajuste de pressão conveniente.

Seção de entrega

- Entrega automática com cortina non-stop. A cortina se move para dentro da entrega para pegar as folhas que chegam durante a troca de pilha.
- Insensor de fita com contador.
- Ajuste de tensão da corrente de transmissão da barra de garra.
- Escova de prensagem segmentada ajustável e soprador de nivelamento de chapas garantem estacas-pranchas estáveis.
- Sistema de lubrificação automática de corrente controlado por CLP.