

Modelo: Leo-Scan

Marca: FOERSTER

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

APARELHO PARA INSPEÇÃO, POR PROCESSO ELETROMAGNÉTICO, DAS PAREDES EXTERNAS DE TUBOS EM REFINARIAS PETROQUÍMICAS, COMPLETO COM: INSTRUMENTO DE TESTE DE CORRENTES PARASITA, COMPLETO COM 02 CABOS, 01 MULTI SOCKET E 01 ADAPTADOR.

APLICAÇÃO DO BEM:

O DISPOSITIVO LEO-ISCAN É UMA SOLUÇÃO AVANÇADA PARA INSPEÇÃO INTERNA DE TUBOS, COMBINANDO UM SISTEMA DE CORRENTE PARASITA (EC) COM UMA UNIDADE DE LASER PARA MEDIR COM PRECISÃO O DIÂMETRO INTERNO (ID) DOS TUBOS. O SISTEMA UTILIZA OITO LASERS EM QUATRO EIXOS PARA FORNECER UMA IMAGEM 3D COMPLETA DO DIÂMETRO DO TUBO, PERMITINDO DETECTAR O CRESCIMENTO DA FLUÊNCIA E APRESENTAR RESULTADOS PARA TUBOS INDIVIDUAIS OU TODO O REFORMADOR.

AS SONDAS DE CORRENTE PARASITA (EDDY CURRENT) FORAM DESENVOLVIDAS PARA TESTAR TUBOS DE REFORMADOR COM PENETRAÇÃO TOTAL DE ATÉ 23 MM DA PAREDE DO TUBO EM TODAS AS LIGAS. ESSAS SONDAS GERAM UM CAMPO MAGNÉTICO O SUFICIENTE PARA PENETRAR COMPLETAMENTE O MATERIAL DO TUBO. O PRINCIPAL OBJETIVO É DETECTAR MICROFISSURAS E RACHADURAS NAS PAREDES INTERNAS DOS TUBOS. A MEDIÇÃO DO DIÂMETRO É FEITA SIMULTANEAMENTE UTILIZANDO ATÉ QUATRO LASERS, GARANTINDO ALTA PRECISÃO E REPETIBILIDADE. A MEDIÇÃO DO DIÂMETRO SERVE PARA IDENTIFICAR O CRESCIMENTO DA FLUÊNCIA E POSSÍVEIS CAUSAS DE DANOS. AS RACHADURAS PODEM SE FORMAR SEM CRESCIMENTO DIAMÉTRICO, E O CRESCIMENTO DIAMÉTRICO PODE OCORRER SEM RACHADURAS, GERALMENTE DEVIDO A PROBLEMAS OPERACIONAIS DE VARIAÇÃO DE TEMPERATURA DO PROCESSO.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

Peso total: 116kg

Dimensões: MAIN: 80x60x40cm/OMNI: 80x60x40cm/AIR: 80x60x40cm/CABLE: 80x60x40cm/ PROBE: 80x60x40cm

