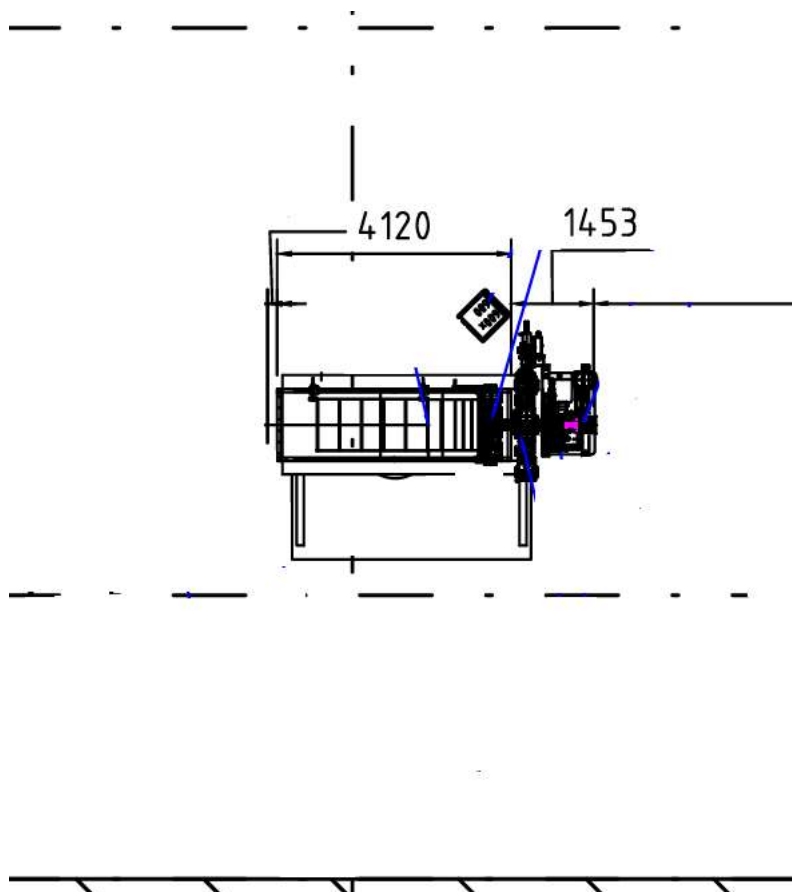


Descritivo Técnico

Sistema de Filtragem – NCM 8477.80.90

1. DESCRIÇÃO DOS EQUIPAMENTOS :

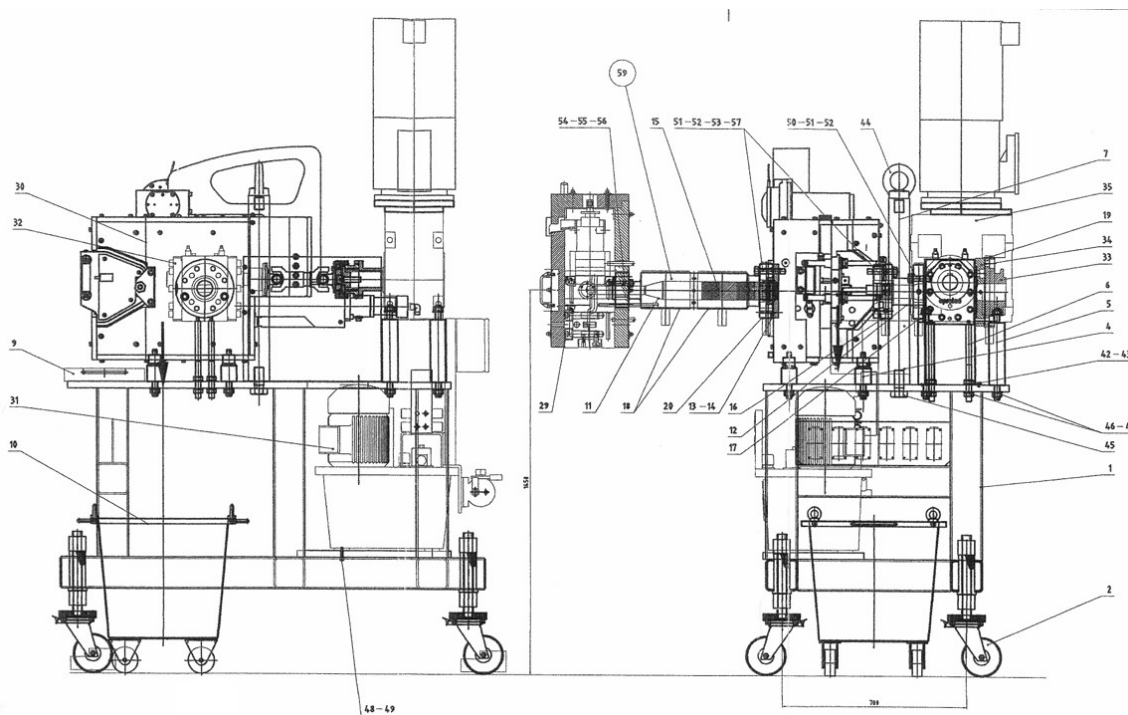
Combinação de Máquinas para filtragem de massa plástica de Polietileno Tereftalato (PET), composto por Filtro de Polímero com Sistema de Telas com capacidade de até 800kg/h, Bomba de Reforço com pressão de saída nominal de 125bar e temperatura de trabalho de até 300°C, Cabeçote de Moldagem com Bombas Giratórias, Tanque de Resfriamento com Trocador de Calor com saída para 8 Fitas e Controlador Lógico Programável.

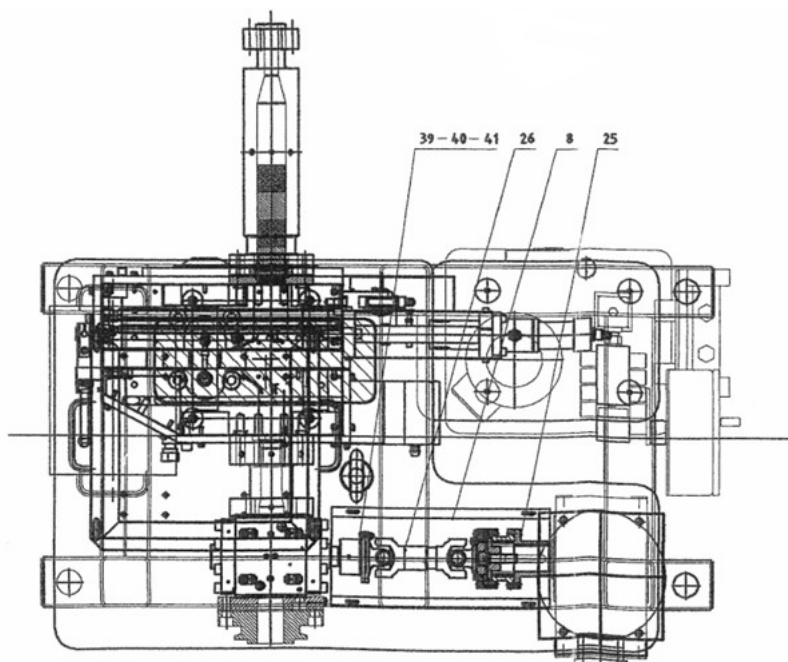


2. CARACTERÍSTICAS DOS EQUIPAMENTOS:

2.1 FILTRO DE TELAS

- Número de Identificação: 145554
- Modelo: RSFGenius
- Capacidade Máxima: 900kg/hora
- Temperatura Máxima de operação: 350°
- Dimensões (A x L x C) = 2100 x 750 x 1453mm





1	Estrutura Básica	31	Unidade Hidráulica
2	Rodízio de Transporte	32	Bomba Booster
3		33	Adaptador
4	Espaçador para trocador de telas	34	Flange Intermediária
5	Espaçador para moto-redutor	35	Motor de Engrenagens Cônicas
6	Espaçador para Bomba Booster	36	
7	Espaçador para visor	37	
8	Tampa	38	
9	Banheira	39	Parafuso Hexagonal de Fixação
10	Recipiente	40	Parafuso Sextavado de Fixação
11	Conexão Misturador	41	Disco Giratório
12	Conexão Caixa Principal	42	Parafuso do Cilindro
13	Espaço entre Flanges	43	Disco Giratório
14	Bucha de Sustentação	44	Visor
15	Misturador de Fusão	45	Parafuso Sextavado
16	Resistência de Aquecimento Ø200 x 45	46	Porca Sextavada
17	Resistência de Aquecimento Ø200 x 42	47	Disco Giratório
18	Resistência de Aquecimento Ø130 x 185	48	
19	Resistência de Aquecimento Ø255 x 37	49	
20	Resistência de Aquecimento Ø200 x 45	50	Parafuso Prisoneiro
21		51	Parafuso do Cilindro
22		52	Porca Sextavada
23		53	Parafuso Prisoneiro
24		54	Parafuso Prisoneiro
25	Acoplamento Ø60	55	Parafuso do Cilindro

26	Eixo Cardan	56	Porca Sextavada
27		57	Parafuso Prisoneiro
28		58	
29	Cabeçote	59	Conexão de Montagem
30	Trocador de Tela	60	

2.2 BOMBA DE REFORÇO

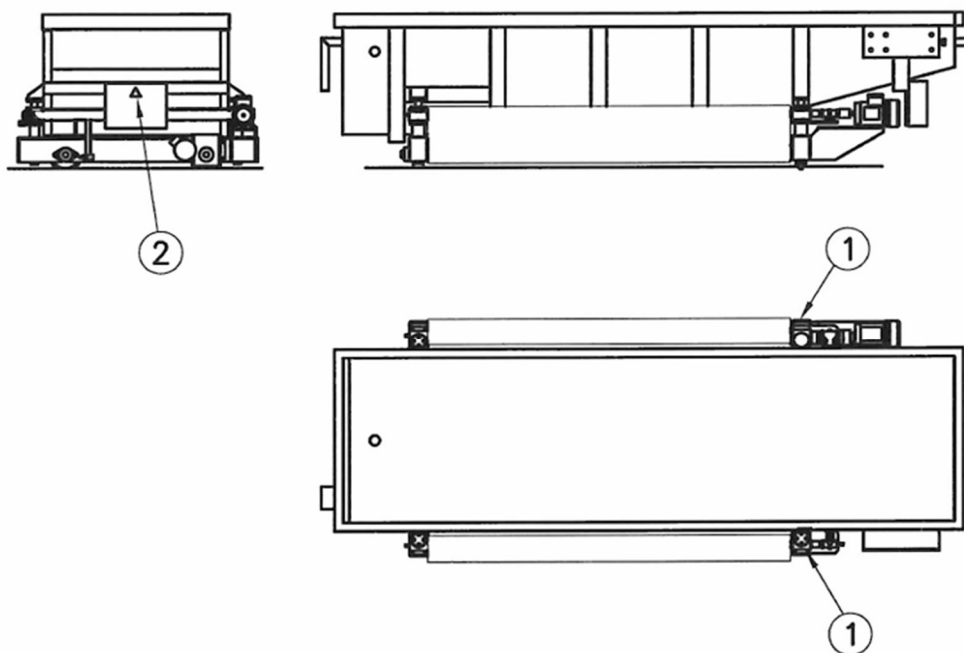
- Número de Identificação: C0441000546
- Modelo: MDXMA2M 160-22,
- Potência: 11Kw
- Capacidade Máxima: 87 rpm

2.3 CABEÇOTE DE MOLDAGEM

- Número de Identificação: C0441000546
- Modelo: MDXMA2M 160-22,
- Potência: 11Kw
- Capacidade Máxima: 87 rpm

2.4 TANQUE DE RESFRIAMENTO

- Número de Identificação: C0441000546
- Modelo: MDXMA2M 160-22,
- Potência: 11Kw
- Capacidade Máxima: 87 rpm
- Dimensões: 4000 x 1200 x 1150 mm



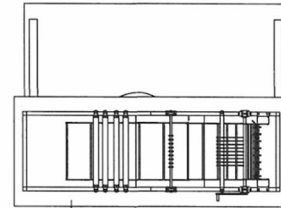
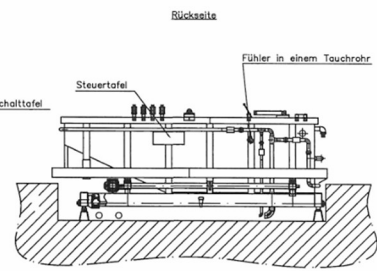
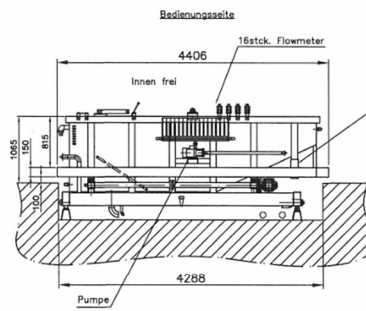
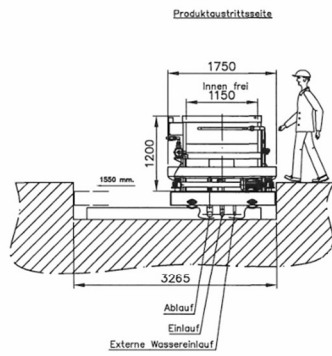
3. DETALHES DE FUNCIONAMENTO:

O Sistema de Filtragem (fotos 1, 2 e 3) tem a capacidade de 850Kg/hora, e é capaz de retirar todas as impurezas e contaminantes da massa da matéria prima (PET).

A Bomba de Reforço (foto 4) tem por finalidade aumentar a pressão de trabalho do filtro de telas, garantindo o fluxo constante da massa.

O Cabeçote (foto 5) recebe a massa plástica limpa e auxilia na estabilização do material filtrado. Ele possui 3 bombas giratórias que reforçam a pressão do sistema e trabalham alinhadas com o Filtro de Telas.

O Tanque de Resfriamento ou Banheira (fotos 6, 7, 8 e 9) possui 1200mm de largura e 4000mm de comprimento. É responsável por retirar a temperatura do material filtrado e possui ajuste motorizado de altura limitado a 200mm.



4.FOTOS:



Filtro de Telas – Foto 1



Filtro de Telas – Foto 2



Filtro de Telas – Foto 3



Bomba de Reforço – Foto 4



Cabeçote de Moldagem – Foto 5



Tanque de Resfriamento – Foto 6



Tanque de Resfriamento – Foto 7



Tanque de Resfriamento – Foto 8



Tanque de Resfriamento – Foto 9