

MEMORIAL TÉCNICO TURNING DEVICE

Dispositivo para giro de rolos nas máquinas de revestimento de borracha, compósito e poliuretano.

É um equipamento projetado exclusivamente para operar em conjuntos com as máquinas de revestimento. Seu painel de controle faz a integração entre eles.

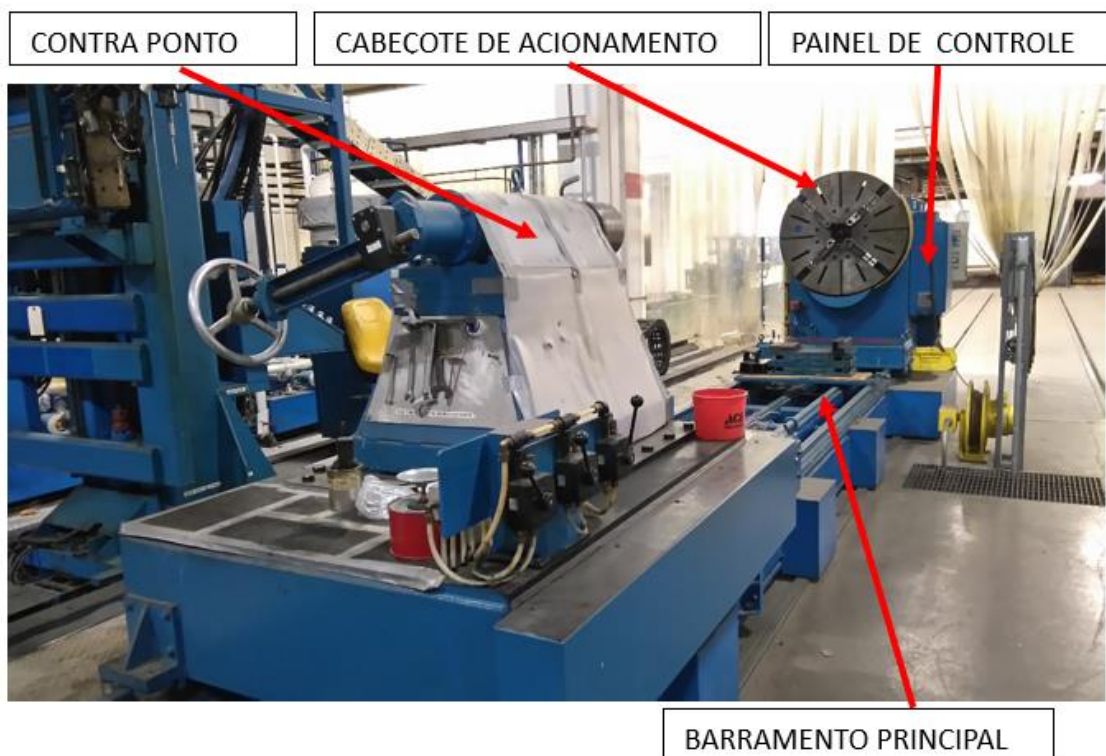
A função dos rolos revestidos, com auxílio deste equipamento, é um controle preciso na prensagem do papel ou celulose durante sua formação em suas respectivas máquinas.

Características básicas:

- Diâmetro máximo = 2.400 mm;
- Comprimento máximo = 15.000 mm;
- Diâmetro da placa = 1200 mm;
- Capacidade sem apoios intermediários 35 ton.;
- Capacidade com apoios intermediários = 60 ton.;
- Velocidade máxima = 35 RPM
- Dimensões:
 - Comprimento = 19.300 mm
 - Largura = 1.450 mm;
 - Altura = 2.400 mm

Principais componentes do equipamento:

1. Barramento principal;
2. Cabeçote de acionamento
3. Contra ponta;
4. Painel de controle;



1 - Barramento principal é onde estão apoiados o cabeçote de acionamento e o contra ponta, entre os quais é instalado o rolo a ser revestido.

Está apoiado sobre 11 pares de rodas que caminham sobre um par de trilhos ferroviários. A bitola das rodas é de 53" e sua função é mover todo o conjunto de um galpão com pontes rolante (para instalar os rolos) para um segundo galpão, sem ponte rolante, onde estão as máquinas de revestimento de borracha, compósito e poliuretano.

Sobre este barramento existe um segundo par de trilhos ferroviários sobre os quais desliza o contraponto para ajustar-se ao comprimento do rolo a ser revestido.

2 - Cabeçote de acionamento está fixado sobre o barramento e é constituído de um eixo árvore onde se encontra instalada a placa de fixação do rolo.

Um conjunto de motor, redutor e variador de frequência acionam a placa.

3 - Contra ponta com centro giratório apoiado sobre um carro com 04 rodas que deslizam sobre os trilhos ferroviários instalados sobre o barramento principal.

Um motor pneumático faz a movimentação do contra ponto sobre o barramento para ajustar-se ao comprimento do rolo.

4 – O painel de controle é composto por contadores, fusíveis, driver, VDF e componentes diversos para conexão entre eles.

Controla a rotação do rolo através de retroalimentação vinda das máquinas de revestimento de borracha, compósito ou poliuretano.

Obs.: Dadas suas características construtivas, este equipamento só tem utilidade se instalado em conjunto com as nossas máquinas de revestimento de borracha, compósito e poliuretano.

TURNING DEVICE:

Equipamento para girar o mandril para revestimento da camisa.

