

## **Especificação da frota**

As dimensões e classificações abaixo são representativas das especificações “típicas” do container dry de 40 pés.

Tipo de Container		40'ST
Dimensões Externas	Comprimento	40' 0.0"
	Largura	8' 0.0"
	Altura	8' 6.0"
Dimensões internas	Comprimento	39' 5.7"
	Largura	7' 8.6"
	Altura	7'10.2"
Porta aberta	Largura	7' 8.1"
	Altura	7'5.8"
Capacidade		2390ft <sup>3</sup>
Peso tara		7800lbs
Carga útil		63,850lbs
Peso bruto		71,650lbs
Resistência pavimento		16,000lbs
Peso Empilhamento		476,190lbs

Container de qualidade normalizada - apto para transporte e estruturalmente sólido.  
Placa CSC válida e 12 meses.

Autocolante de exame periódico (PES) fornecido como padrão em todos os contentores fora das Américas. O PES para uso em transporte marítimo pode ser aplicado mediante solicitação nas Américas.

Os containers Triton são normalmente retirados de serviço quando têm 11-15 anos de idade, mas podem ainda ser úteis para outras aplicações.



Fabricado em aço corten resistente à ferrugem.

Seguro e resistente às intempéries com aberturas para permitir o fluxo de ar.

Resistente aos danos e à corrosão.

Sistemas de pintura superiores.

Os novos critérios de inspeção e teste de produção da Triton, líderes na indústria, garantem a mais elevada qualidade dos contentores.

Incrivelmente versátil.

Apoiados pela rede global de locais de fornecimento da Triton e por equipas dedicadas.

Disponível a nível mundial.

Os critérios de reparação do IICL-6 reduzem os custos no fim do contrato de aluguel.

Plano de proteção contra danos disponível para reduzir os custos e o tempo fora de serviço.

Termos de aluguel flexíveis para satisfazer as necessidades da sua empresa.

**Informação do container**

MARCA	MODELO
TAL INTERNATIONAL	40ST