



Application areas:

- Anchor injection
- Grouting
- Cavity filling
- Micro tunnelling
- Ground injection
- Bentonite lubrication

Mixing of:

- Cement slurries
- Anchor grout
- Bentonite slurries
- Filling material for peripheral sealing
- Insulation slurries
- Fly-ash slurries

Technical Data /Performance Data^{*)}

Mixing capacity (15 batches/h)	ca. 22,5	m ³ /h
Effective mixer volume	1500	l
Mixing water minimum	500	l
Water tank volume	1400	l
Buffer tank volume	3000	l
Flow rate water dosing pump	approx. 1000	l/min
Flow rate	0 – 370	l/min, electrically infinitely adjustable
Discharge pressure	max. 90	bar, electrically infinitely adjustable
Grain size	max. 2	mm
Pressure connection	1 1/2 "	IG
Number of mixing components	3	1 liquid 2 solids
Water connection	3"	Storz B standard coupling DIN14307
Cleaning connection	DN 25	GEKA claw coupling
Power connection	2 x 125 A	terminal block, 5-pole
Max. power input	approx. 95	kW
Voltage	400 V / 50 Hz	3~
Dimensions	6,0 x 2,44 x 2,6	m (L x B x H)
Weight	approx. 7600	kg

^{*)} The specified performance data are non-binding values that differ significantly on dosing, mixing, discharge times.

✓ **Electrical function and power control** with the following display and control elements:

- Main switch ON/OFF
- Mixer ON/OFF
- Pump ON/OFF
- Agitators ON/OFF
- Diverse service switches
- Potentiometer pump capacity 0 -100 %
- Potentiometer discharge pressure 0 -100 %
- Batch logging on USB-stick
- Operation mode switches
- Emergency-off-button
- Screw Conveyor I ON/OFF
- Screw Conveyor II ON/OFF
- Rotating beacon (fault light)
- Process control for automatic operation and operating data acquisition
- Display slurry pressure
- Level indicator agitator tank
- Indicator phase control
- Indicator fault
- Connector for remote control plunger pump

GERTECMaschinen- und Anlagenbau
GmbHGewerbepark 3
D-87477 SulzbergTel.: +49(0)8376-987 91-0
Fax: +49(0)8376-987 91-99
info@gertec-gmbh.de

Art.No.: 45390

Edition: 2022-02-20

Technical specifications are
subject to change

page 3 / 3

TRADUÇÃO CATÁLOGO:

UNIDADE DE MISTURA – IS-150-EAC

ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- . Injeção de âncora
- . Aterramento
- . Preenchimento de Cavidade
- . Micro tún. Injeção no solo
- . Lubrificação de bentonita

MISTURA DE:

- . Pastas de cimento
- . Gruta de âncora
- . Pastas de bentonita
- . Material de enchimento para selagem periférica
- . Pastas de isolamento
- . Pastas de cinzas.

PERFORMANCE:

CAPACIDADE DE MISTURA: 15 lotes/hora de ca. 22,5m³/hora

VOLUME EFETIVO DE MISTURA: 1.500 litros

TANQUE DE ÁGUA VOLUME: 1.400 litros

VOLUME DO TANQUE TAMPÃO: 3.000 litros

QUOCIENTE DE VAZÃO: 0-370 L/MIN.

PRESSÃO DE DESCARGA: Máximo 90 Bar

TAMANHO DO GRÃO: Máximo 2mm

CONEXÃO DE PRESSÃO: 1½" IG

NÚMERO DE COMPONENTES DE MISTURA: 3, sendo 1 líquido e 2 sólidos

CONEXÃO DE ÁGUA: 3" storz B, DIN 14307

CONEXÃO DE LIMPEZA: DN25

CONEXÃO DE FORÇA: 2x125A – terminal block, com 5 pólos

ENTRADA DE POTÊNCIA MÁXIMA: 95KW

VOLTAGEM: 400V/ 50HZ

DIMENSÕES: 6,0 x 2,44 x 2,6m

PESO: 7.600 kgs

FUNÇÃO ELÉTRICA E CONTROLE DE POTÊNCIA COM OS SEGUINTE
ELEMENTOS DE EXIBIÇÃO E CONTROLE:

- . Interruptor principal liga/desliga
- . Misturador liga/desliga
- . Bomba liga/desliga
- . Agitador liga/desliga
- . interruptor de serviço diversificado
- . Capacidade da bomba de: 0-100%
- . Pressão de descarga – 0-100%
- . Registro de lote no pen drive
- . Botão de emergência
- . Transportador helicoidal I – liga/desliga
- . Transportador helicoidal II – liga/desliga
- . Farol rotativo
- . Controle de processo para operação automática e aquisição de dados operacionais.
- . Exibir pressão de lama.
- . Tanque agitador – indicador de nível
- . Controle de fase do indicador
- . Falha do indicador
- . Conector para bomba de êmbolo de controle remoto.