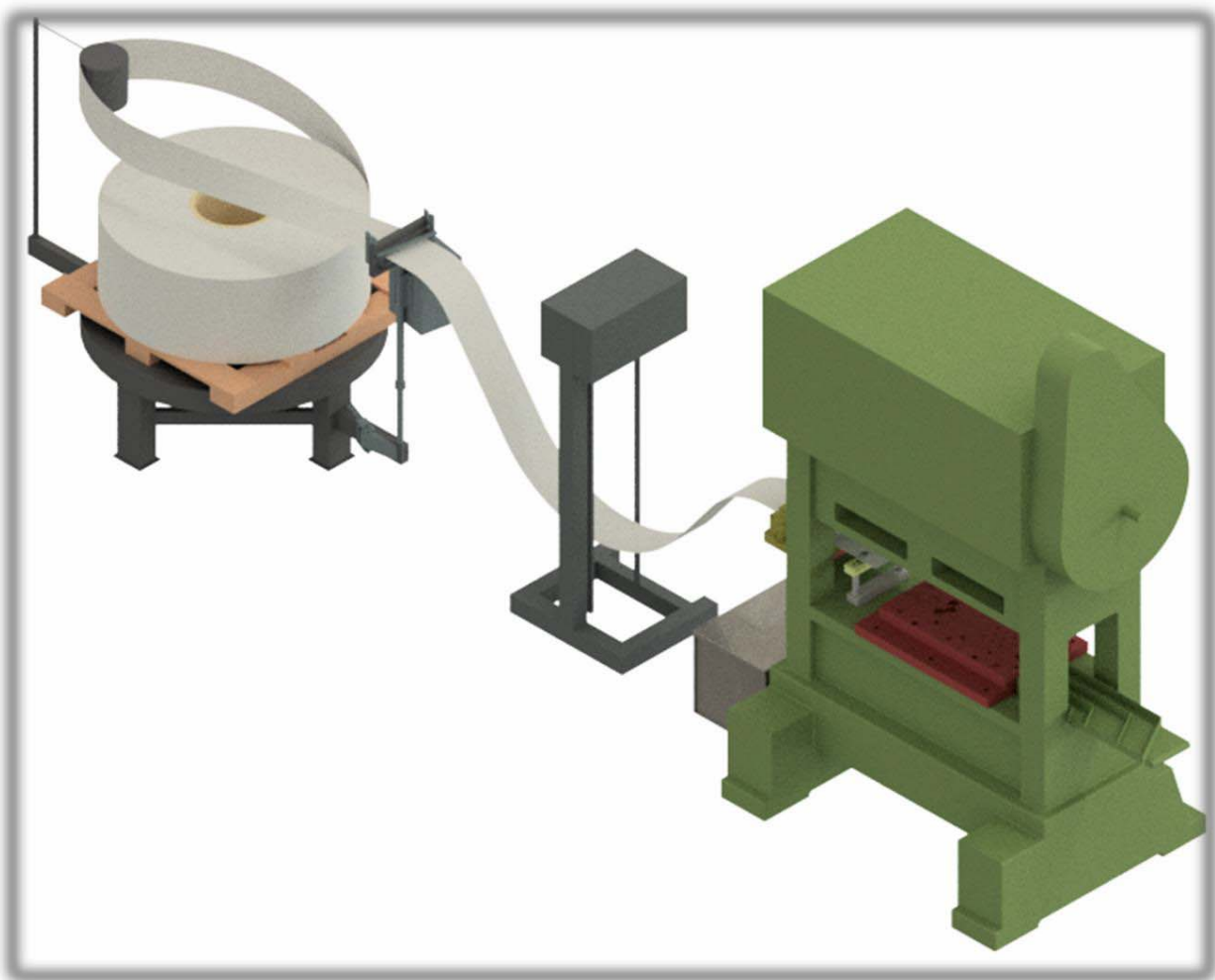


MÁQUINA PARA FABRICAÇÃO DE TAMPAS PARA AEROSSÓIS

OBJETIVOS

- Fabricar tampas para válvulas de aerossóis mediante um sistema contínuo.



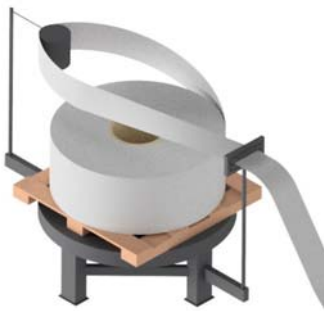
PRODUTO A FABRICAR

Tampa



COMPONENTES DO SISTEMA DE FABRICAÇÃO

DESBOBINADOR

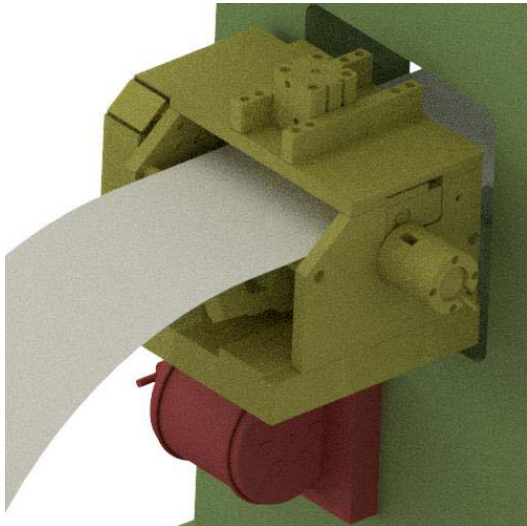


O desbobinador é fabricado de tubo estrutural com uma base giratória com rolamentos e é girado por um motorreductor. Nele é colocado o rolo de matéria-prima.

SENSOR DO DESBOBINADOR

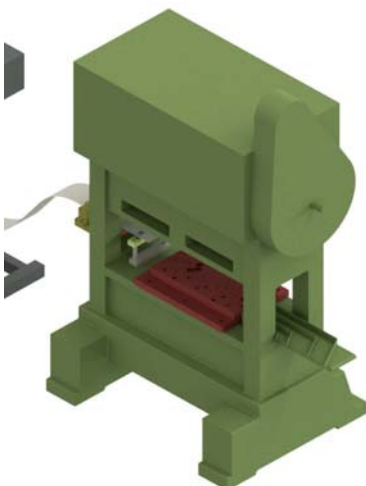


O sensor de chapa dá o sinal para que o desbobinador atue e libere material, isso faz com que a alimentação do material seja correta e contínua.



ALIMENTADOR DE CHAPA

Alimenta a prensa com matéria-prima, este movimento está relacionado ao número de vezes que a prensa se fecha, e dependendo desta frequência a alimentação varia a velocidade de entrega de chapa a ser estampada.



PRENSA

A prensa contém uma matriz projetada para obter as tampas de aerosol como produto final, isso se realiza através de ciclos onde se efetua o impacto da matriz macho com a matriz fêmea, e em seguida as peças saem pela guia até a caixa.

CARACTERÍSTICAS

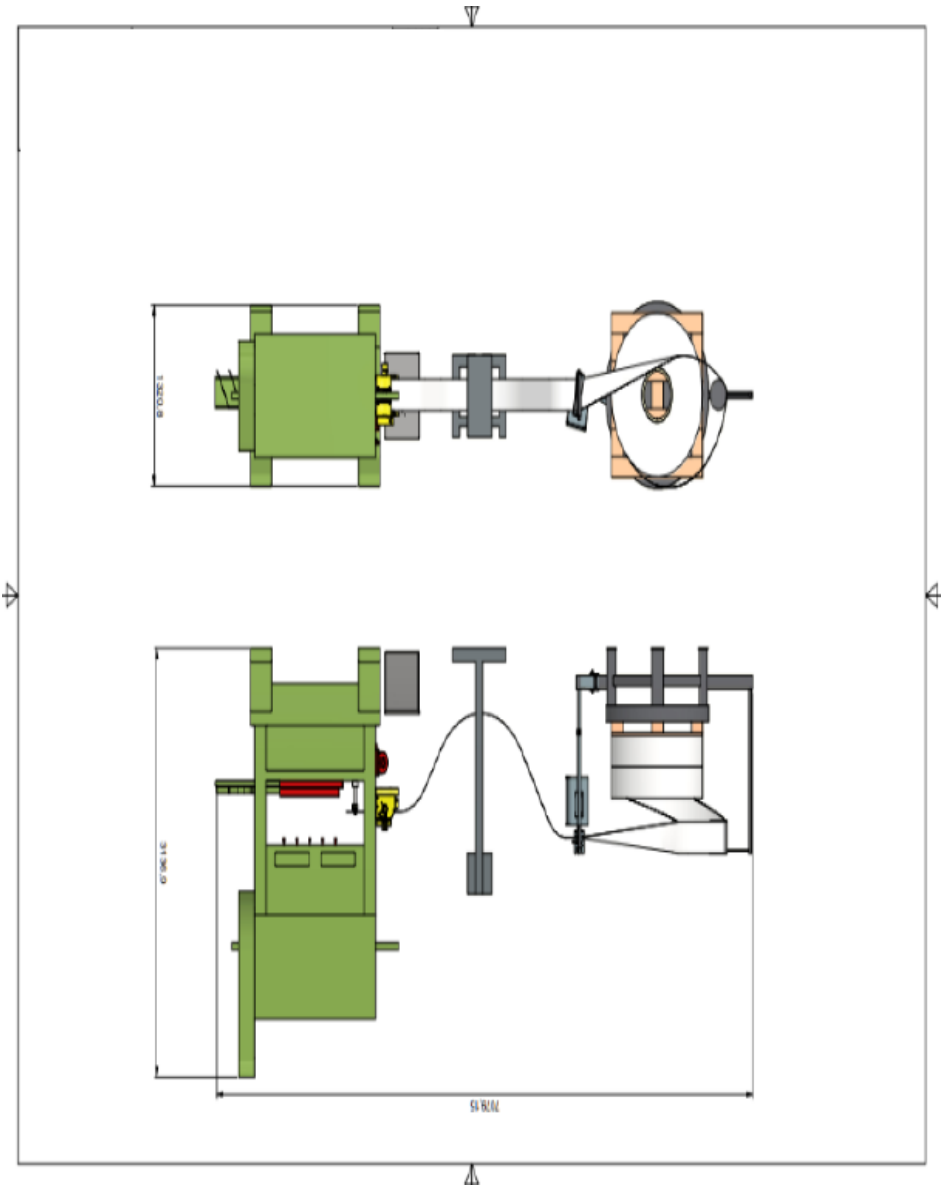


- Diferentes quadros pneumáticos e eléctricos.
- Sensores marca IFM.
- Sistemas pneumáticos SMC.
- Automatização com painéis de toque PLC S7-200 e KTP400.
- Variadores de frequência nos motores.

Tensão de funcionamento	3 x 110
Controle de voltagem	24 Vc
Potência instalada proporcional	8 Kw
Pressão de ar comprimido	4/6 bar

- A. O conceito de movimento é eletromecânico e pneumático. Contendo motores, motorreductores e cilindros pneumáticos.
- B. A prensa possui um PLC modelo S7-200 no quadro eléctrico. I s s o permite controlar o produto durante todo o processo.
- C. O equipamento pode ser controlado através de telas sensíveis, modelo KTP400 com a vantagem de exibir alarmes, diagnóstico de falhas e contadores de produção.
- D. A prensa conta com com proteções de segurança (Sensores de detecção, presença e ausência de componentes, Parada de Emergência, Etc).
- E. A máquina contém peças tratadas termicamente para maior durabilidade com manutenção adequada.

LAYOUT



DOCUMENTAÇÃO FORNECIDA

- Planos do circuito elétrico (AUTOCAD e PDF).
- Manuais de componentes do equipamento (Programa de PLC e HMI).
- Planos do circuito pneumático (AUTOCAD e PDF).
- Treinamento e capacitação.
- Instrução de Operação na planta.

CONDICÃO DE ENTREGA

- 3 meses, dependendo do fornecimento dos insumos.

TRANSPORTE

O transporte do Equipamento, bem como o seu seguro, serão de responsabilidade do comprador.