

MEMORIAL DESCRITIVO



1. IDENTIFICAÇÃO DO BEM

- **EQUIPAMENTO:** MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA APLICAÇÃO DE CORTE E VINCO.
- **MARCA:** YOUNG SHIN MACHINERY CO., LTD.
- **MODELO:** YT-SA1700S (SÉRIE GIANT / MERIDIAN 1700).
- **DESCRIÇÃO:** MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA APLICAÇÃO DE CORTE E VINCO DE PAPÉIS DIVERSOS EM GRANDES FORMATOS, 1.200 MM × 1.700 MM (1,20 × 1,70 M), ATUANDO POR MEIO DE SISTEMA ROTATIVO POR CILINDROS MAGNÉTICOS, CAPAZES DE PROCESSAR PAPÉIS DE ESPESSURA DE 0,2 A 7MM, AJUSTE MICROMÉTRICO DE PRESSÃO, UNIDADE DE DESTAQUE (BLANKING UNIT), UNIDADE DE REMOÇÃO DE REFILE (STRIPPING UNIT)

2. DESCRIÇÃO GERAL E FINALIDADE EQUIPAMENTO INDUSTRIAL DE GRANDE PORTE, PROJETADO PARA A CONVERSÃO DE PAPÉIS DIVERSOS E PAPELÃO ONDULADO EM EMBALAGENS FUNCIONAIS E DISPLAYS DE PONTO DE VENDA. A MÁQUINA REALIZA OPERAÇÕES DE CORTE, VINCO E ACABAMENTO EM SUBSTRATOS DE ALTA GRAMATURA E GRANDES FORMATOS, OPERANDO COM ELEVADA PRESSÃO MECÂNICA E PRECISÃO MICROMÉTRICA.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E CAPACIDADES

- **FORMATO MÁXIMO DA FOLHA:** 1.700 MM × 1.200 MM.
- **FORMATO MÍNIMO DA FOLHA:** 600 MM × 500 MM.
- **ÁREA MÁXIMA DE CORTE:** 1.700 MM X 1.190 MM.
- **ESPESSURA DE PROCESSAMENTO:** PAPÉIS E CARTÕES DE 0,2 MM A 7 MM (OU PAPELÃO ONDULADO DE 1,5 MM A 11 MM, INCLUINDO MICRO-ONDULADOS TIPOS E, B, A E AB).

- **PRESSÃO DE CORTE:** SISTEMA DE JOELHEIRA (*KNUCKLE SYSTEM*) CAPAZ DE GERAR PRESSÕES DE ATÉ 400 TONELADAS PARA GARANTIR UNIFORMIDADE EM TODA A EXTENSÃO DA PLATINA.
- **VELOCIDADE OPERACIONAL:** CAPACIDADE DE PROCESSAMENTO DE ATÉ 4.500 FOLHAS POR HORA.
- **PESO DO EQUIPAMENTO:** APROXIMADAMENTE 34 TONELADAS, ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO PARA AMORTECIMENTO DE VIBRAÇÕES E ESTABILIDADE OPERACIONAL.

4. DESCRIÇÃO DOS COMPONENTES E FUNCIONAMENTO

- **SISTEMA DE ATUAÇÃO:** OPERAÇÃO POR MEIO DE SISTEMA ROTATIVO POR CILINDROS MAGNÉTICOS E PLATINA HORIZONTAL AUTOMATIZADA.
- **UNIDADE DE ALIMENTAÇÃO (*FEEDING SECTION*):** ALIMENTAÇÃO AUTOMÁTICA POR SUÇÃO A VÁCUO, EQUIPADA COM GUIAS LATERAIS PARA REGISTRO PRECISO DA FOLHA.
- **AJUSTE DE PRESSÃO:** SISTEMA DE AJUSTE MICROMÉTRICO DE PRESSÃO DE CORTE PARA EVITAR DANOS ÀS MATRIZES E GARANTIR A QUALIDADE DO VINCO.
- **UNIDADE DE REMOÇÃO DE REFILE (*STRIPPING UNIT*):** SEÇÃO AUTOMATIZADA QUE UTILIZA SISTEMA DE PINOS DE TRÍPLIO MOVIMENTO PARA A REMOÇÃO TOTAL DE DESPERDÍCIOS E APARAS DAS FOLHAS PROCESSADAS.
- **UNIDADE DE DESTAQUE (*BLANKING UNIT*):** MÓDULO INTEGRADO PARA A SEPARAÇÃO AUTOMÁTICA DOS MOLDES CORTADOS, AGILIZANDO O PROCESSO DE FINALIZAÇÃO E REDUZINDO A NECESSIDADE DE INTERVENÇÃO MANUAL.
- **UNIDADE DE SAÍDA (*DELIVERY SECTION*):** SISTEMA DE EMPILHAMENTO EM LOTES COM BATENTES (*JOGGERS*) FRONTAIS, LATERAIS E TRASEIROS PARA GARANTIR O ALINHAMENTO PERFEITO DAS PILHAS FINAIS.

5. RECURSOS TECNOLÓGICOS E SEGURANÇA

- **TROCA DE PEDIDO:** SISTEMA DE LINHA CENTRAL (*CENTER LINE*) QUE PERMITE A TROCA RÁPIDA DE FERRAMENTAS E MATRIZES, REDUZINDO O TEMPO DE *SETUP*.
- **SEGURANÇA:** PORTAS DE PROTEÇÃO E SISTEMA DE TRAVAMENTO DE SEGURANÇA DO CHASSI PARA PROTEÇÃO DO OPERADOR CONFORME NORMAS INTERNACIONAIS.
- **CONTROLE:** PAINEL DE COMANDO AMIGÁVEL AO OPERADOR PARA MONITORAMENTO DE TODOS OS MÓDULOS DA MÁQUINA.

6. EVIDÊNCIAS VISUAIS

