

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO – TORNO SCHAUBLIN 102

1. IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Torno mecânico de precisão Schaublin modelo 102, usado, de origem suíça.

2. DESCRIÇÃO TÉCNICA

Torno manual horizontal de alta precisão, destinado à usinagem de pequenas peças metálicas. Equipamento amplamente utilizado na indústria relojoeira e micromecânica.

3. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

Construção em ferro fundido estabilizado, guias prismáticas retificadas, cabeçote com eixo padrão W20, transmissão por polias e correia, carro transversal e carro superior com ajustes micrométricos.

4. CAPACIDADES E DIMENSÕES

Capacidade para peças de pequeno diâmetro, adequada à microusinagem. Equipamento compacto, peso aproximado de 150 kg com acessórios.

5. APLICAÇÃO INDUSTRIAL

Utilizado para fabricação e ajuste de componentes de precisão para relojoaria mecânica, prototipagem e micromecânica.

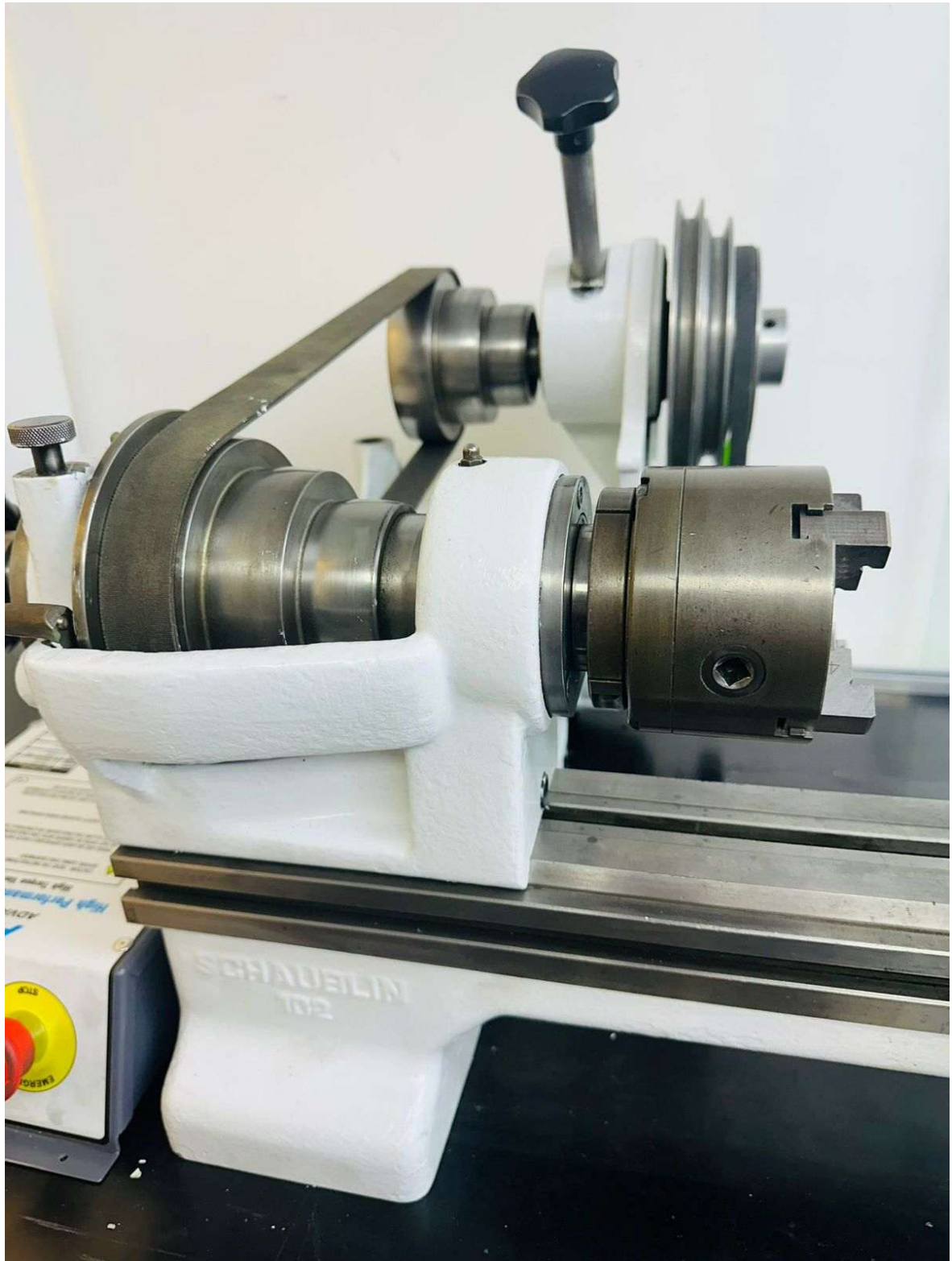
6. INEXISTÊNCIA DE SIMILAR NACIONAL

Não há fabricação nacional de torno manual de precisão equivalente, com padrão W20 e tolerâncias compatíveis com a indústria relojoeira.

7. CONCLUSÃO

O equipamento é essencial ao processo produtivo do importador e não possui similar nacional.

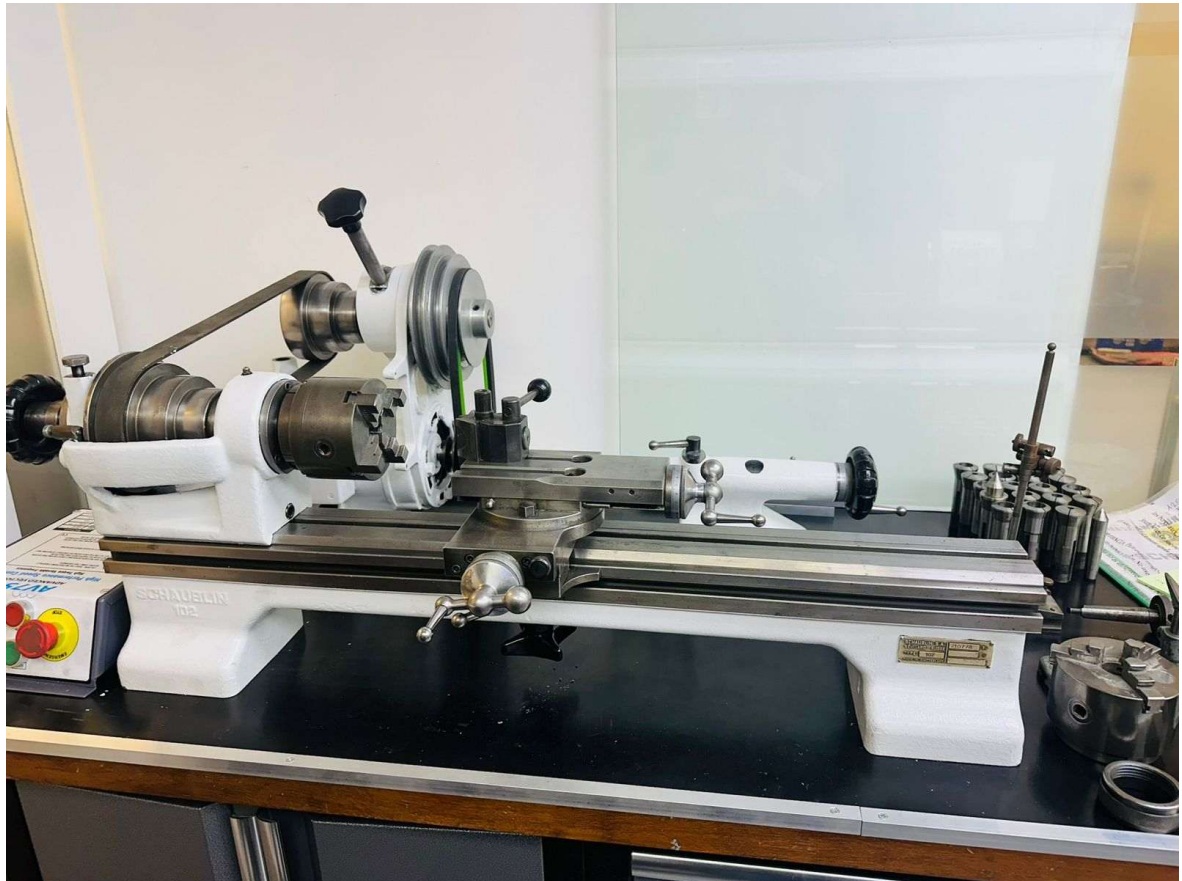
8. FOTOS DO EQUIPAMENTO











Crop

