

## **MEMORIAL DESCRITIVO**

### **MODELO:**

SOKA005

### **DESCRIÇÃO**

Máquina CNC (comando numérico computadorizado) para montagem de cabos flexíveis com dois materiais diferentes totalmente automatizada e processo rotativo preciso para materiais de altas demandas no processamento de corte de alta qualidade e com precisão milimétrica operador com interface de painel PLC para processo industrial que exige confiabilidade de processo, flexibilidade e produção rápida para compor célula de produção em indústria metalúrgica.

### **INFORMAÇÕES TÉCNICAS:**

A máquina é um equipamento industrial automático para corte de tubos de borracha retrátil; Dimensões dos tubos de borracha de 2,0 a 30,0mm de seção transversal com alta precisão e repetibilidade;  
Velocidade máxima de corte 60m/min.;  
Comprimento de 10,0mm à 999,0mm;  
Padrão de corte em V universal;  
Endireitador de cabos como padrão;  
Interface de dispositivos periféricos padrão habilitado para PC, processamento e impressão de dados;  
Bandeja de armazenamento de rolos na parte inferior;  
Alimentação elétrica de 380V / 0,26A. / 50Hz;  
Pressão de operação de 8bar;  
Potência de 0,2KW;  
Dimensões de (A x L x C) XX X XX 600 X XX, (medidas em milímetros).  
Sistema de segurança na região de corte fechado impossibilitando a operação com a máquina aberta.

### **CARACTERÍSTICAS DE OPERAÇÃO:**

- Os resultados do operação são exibidos em tela de dados;
- Seleção milimétrica de comprimento da peça a ser produzida;
- Armazenamento e recuperação de dados para registro de dados em campo ou laboratório;
- Conversão de resultados em formas alternativas para muitos parâmetros (espessura, comprimento etc.);
- Recursos de correção de parâmetros de processo e ajuste padrão podem ser usados para compensar as variações de lote;
- Avisos de ícone exibidos durante o corte;
- Parada automática para produção programada;
- Cronômetro embutido para monitorar os tempos de produção e reação específicos de processo, horários apropriados são programados nos dados de calibração para testes específicos. O cronômetro também pode ser usado manualmente pelo operador independentemente do método armazenado;
- Porta serial ATA e USB para interface externa para impressora ou computador para fazer interface com a máquina de corte (acessórios não acompanham a máquina);

- Alerta de erro ou parada de produção para solução de problemas de procedimentos ou parâmetros.

Imagem



