

RM500

Misturador rotativo



Motor Cat® C15 com tecnologia ACERT™

Potência bruta (SAE J1995) a 2000 rpm	403 kW/548 cv
Potência líquida (ISO 9249) a 2000 rpm	403 kW/548 cv
Largura do rotor	2438 milímetros
Profundidade do rotor (máxima)	508 milímetros

Peso operacional (com ROPS e cabine)

com rotor universal	28 410 kg
com rotor combinado	27 150 kg

Motor

O motor Caterpillar® C15 com Tecnologia ACERT é um motor diesel de seis cilindros, turboalimentado, ar-ar e pós-resfriado. O motor atende aos regulamentos de emissão do Estágio IIIA da UE Europeia.

Potência bruta	2000 rpm 403
SAE J1995	kW/548 cv 2000 rpm
Potência líquida nominal	403 kW/548
Norma ISO 9249	cv 403 kW/548 cv 137
80/1269/CEE	mm
Furo	
AVC	171 milímetros
Deslocamento	15,1 litros

Toda a potência do motor (hp) é métrica, incluindo a página inicial.

As classificações de potência são testadas sob as condições de referência para o padrão específico.

A potência líquida anunciada é a potência disponível no volante quando o motor está equipado com alternador, filtro de ar, silenciador e ventilador na velocidade mínima.

O motor fornece um torque de 2356 Nm.

Não é necessário reduzir a potência até uma altitude de 1000 m.

Elétrico

O sistema elétrico de 24 volts consiste em duas baterias Cat livres de manutenção.

A fiação elétrica é codificada por cores, numerada, envolvida em trança de nylon revestida de vinil e etiquetada com identificadores de componentes.

O sistema de partida fornece 1365 amperes de partida a frio (cca). O sistema inclui um alternador de 95 amperes.

Sistema de propulsão

A tração nas quatro rodas é padrão para fornecer tração nas quatro rodas em tempo integral para maior esforço de tração em todas as aplicações.

Características

As rodas dianteiras e traseiras são acionado hidrostáticamente por dois motores do tipo pistão de deslocamento duplo.

Uma bomba separada de deslocamento variável, tipo pistão, com controle eletrônico de deslocamento, fornece fluxo pressurizado.

Redução de engrenagem planetária em cada dianteiro e traseiro

extremidade da roda.

Os motores de acionamento têm duas posições de placa oscilante, permitindo a operação com torque máximo para trabalho ou maior velocidade para movimentação no local de trabalho.

Seleção de marchas controlada eletricamente por um interruptor de duas posições no console do operador.

Velocidade da máquina infinitamente variável e direção de deslocamento controladas pela alavanca de propulsão.

O botão de controle de velocidade permite que o operador defina a velocidade máxima de trabalho para que, quando a alavanca de propulsão for colocada na posição totalmente para frente, a máquina retorne à velocidade predefinida.

O sistema de detecção de carga, controlado pelo Módulo de Controle Eletrônico (ECM), ajusta a velocidade de propulsão à carga no rotor.

A válvula de controle divisora de fluxo fornece fluxo igual de óleo hidráulico para cada motor de acionamento para aumentar o esforço de tração em condições escorregadias. O operador pode ativar por um interruptor no console de controle frontal.

Velocidades máx. (frente e ré): Trabalhando em	
estrada	3,2 km/h
	9,2 km/h

Quadro

Fabricado a partir de chapas de aço de calibre pesado e tubos de aço estrutural. Quadro unido ao reforço traseiro com munhão soldado e mancais esféricos simples para permitir oscilação do reforço traseiro de 15°.

Freios

Características principais do freio O acionamento hidrostático de circuito fechado proporciona frenagem dinâmica durante a operação normal.

Características do freio de estacionamento Freio de disco múltiplo aplicado por mola/liberado hidráulicamente montado em cada redutor de marcha. Os freios secundários são ativados por um botão no console do operador, perda de pressão hidráulica no circuito de freio ou quando o motor é desligado.

As bombas de propulsão são destruídas quando o freio de estacionamento é acionado. A alavanca de propulsão deve ser retornada para o ponto morto após o freio ser liberado antes que a máquina propulsione.

Sistema de transmissão do rotor

Opera diretamente por meio de uma transmissão Caterpillar powershift de três velocidades.

Características

Uma escolha de três velocidades de rotor permite trabalhar em uma ampla variedade de materiais, profundidades e aplicações. O interruptor ON/OFF controla o engate do conjunto de embreagem na transmissão. O freio tipo disco na linha de transmissão do rotor é ativado quando o interruptor está na posição OFF.

A seleção da velocidade do rotor é controlada eletricamente por um interruptor de três posições no console do operador. A seleção da velocidade pode ser alterada durante a operação.

Correntes de transmissão de rotor de alta resistência e fio único em ambos os lados são contidas em caixas de corrente de alta resistência parcialmente preenchidas com óleo. Disco de cisalhamento ou limitador de torque opcional protege os componentes de acionamento do rotor.

Acionamento por rotor	Corrente
Transmissão	Mecânico
Embreagem	Hidráulico

Velocidades do rotor a 2000 rpm do motor

Primeiro 110 rpm 152 rpm 205 rpm

Segundo

Terceiro

Controle de profundidade do rotor

A altura e a profundidade automáticas do rotor apresentam controle eletrônico sobre o hidráulico. O ECM controla dois cilindros hidráulicos de dupla ação nas laterais da câmara de mistura. A altura e a profundidade reais do rotor são exibidas no painel de controle eletrônico.

Características O interruptor de modo de três posições permite que a profundidade do rotor seja controlada manual ou automaticamente.

O modo manual controla a profundidade usando o interruptor de elevação/abaixamento. Medidor de profundidade visual facilmente visto da estação do operador.

O modo AUTOMÁTICO controla automaticamente a profundidade do rotor para uma profundidade de corte predefinida. A configuração da profundidade de corte é facilmente realizada primeiro no modo manual por um interruptor no console do operador.

A seleção do modo TRAVEL eleva automaticamente o rotor e o capô até uma altura de deslocamento predefinida.

Direção

Um sistema de direção hidráulica oferece quatro modos de direção: somente direção frontal, direção caranguejo, coordenada e somente direção traseira.

Características Dois cilindros de direção de dupla ação controlam as rodas dianteiras e são acionados

por uma bomba do tipo pistão com compensação de pressão. Um cilindro de direção de dupla ação é fixado ao suporte traseiro. A pressão constante é garantida no sistema de direção.

O interruptor no console do lado do operador fornece o modo de direção da roda traseira.

Modos de direção

Somente direção frontal – controlada por uma unidade de medição manual, mantida por controle de malha fechada. O ECM alinha automaticamente as rodas traseiras à posição central para rastreamento reto.

Direção traseira – controlada por uma chave seletora, mantida por controle de malha fechada.

Caranguejo – as rodas dianteiras e traseiras giram simultaneamente na mesma direção. Coordenado – as rodas dianteiras e traseiras giram simultaneamente na direção oposta.

O interruptor no console do lado do operador fornece quatro modos de direção.

Raio de giro (mínimo):

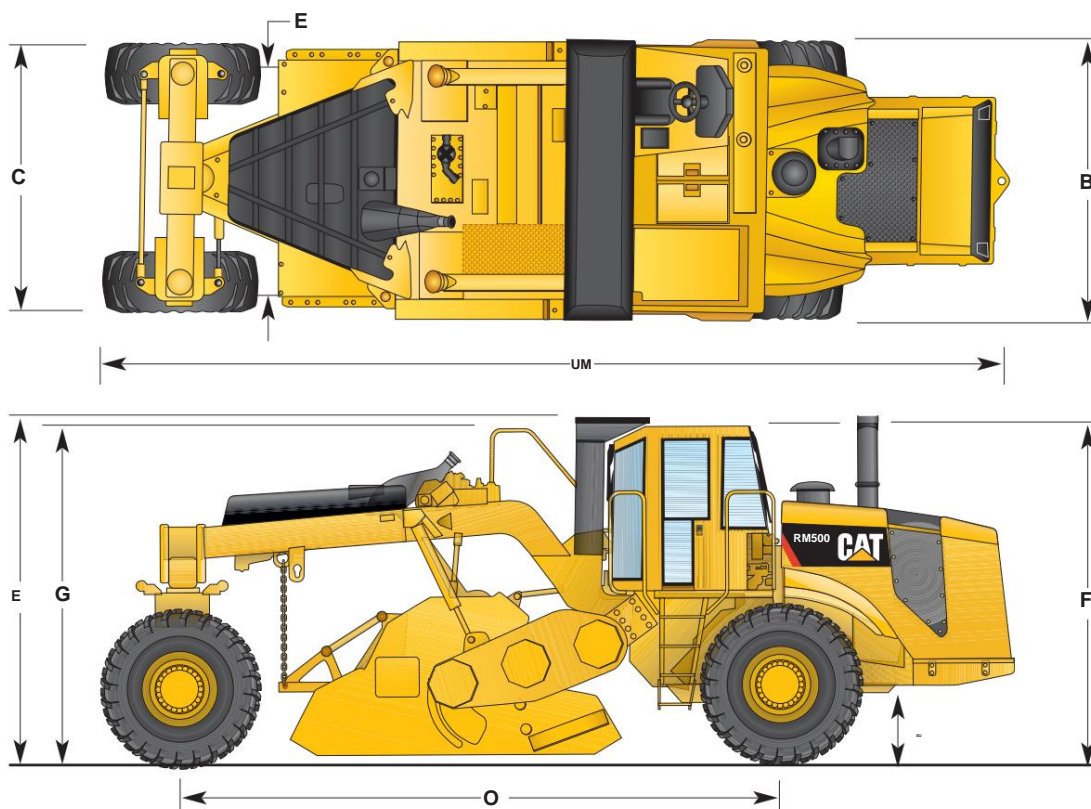
Dentro 3700 milímetros

Especificações do rotor

Largura de corte	2438 milímetros
Profundidade de corte	
Universal	457 milímetros
Combinação	508 milímetros
Diâmetro do tambor	
Universal	1525 milímetros
Combinação	1625 milímetros

Número de ferramentas	
Universal	200
Combinação	114
Espaçamento da ferramenta (ponta)	
Universal	15,9 milímetros
Combinação	32 milímetros

Dimensões operacionais



	milímetros
Um comprimento total	9680
B Largura total da máquina	2980
C Largura nas rodas traseiras	2820
D Largura do capô do rotor	2530
E Altura no ROPS	3480

	milímetros
F Altura na cabine (se equipado)	3390
G Altura no corrimão	3360
H Distância entre eixos	6250
I Distância ao solo	530
Raio de giro interno	3700

Pesos operacionais

Os pesos apresentados são aproximados e inclui refrigerante, lubrificantes, 50% de combustível nível e um operador de 75 kg.

Pesos de máquina com plataforma deslizante	
com rotor universal 27	430 kg
com rotor combinado	26 170 kg

Configurações opcionais (adicionar aos números acima)	
ROPS	512 kg
FOPS	213 kg
Táxi	468 kg

Pneus

Frente

26,5" x 25" 20 camadas tipo lug R-1
3,5 bar

Traseira

23,1" x 26" 16-ply lug-type R-1 2,4 bar

Capacidades de Recarga de Serviços

	Litros
Tanque de combustível (utilizável)	1056
Sistema de refrigeração	81
Óleo do motor com filtro	34
Redutor de engrenagem planetária de propulsão (cada)	
Frente	5
Traseira	4
Tanque hidráulico	233
Eixo de transmissão do rotor	17
Reservatório do mancal do rotor	2
Caixa de corrente (cada)	25,6
Redutor de engrenagem planetária de acionamento por rotor (cada)	3.8
Transmissão do rotor	12.4

Misturador rotativo RM500

Para obter informações mais completas sobre produtos Cat, serviços de revendedores e soluções do setor, visite-nos na web em www.cat.com

Materiais e especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. As máquinas apresentadas nas fotos podem incluir equipamentos adicionais. Consulte seu revendedor Caterpillar para obter as opções disponíveis.

© 2007 Caterpillar -- Todos os direitos reservados

HEHG3417-01 (07/2007) horas

CAT, CATERPILLAR, seus respectivos logotipos, "Caterpillar Yellow" e a identidade visual POWER EDGE, bem como a identidade corporativa e de produto aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.

CATERPILLAR®