

PlateRite HD 8900N-Z/S/E

Thermal Plate Recorder

*High
Definition*

*High Quality
High Speed
Automation
Environment*



High-definition CtP delivers exceptional speed and quality

Speed

Efficient production with super-fast output

70 plates* per hour

* Z model

Quality

Remarkable quality

Max. resolution of 4,000 dpi*

* Option for S and E models.

Automation

Improved operability

Autoloading system

Environment

Safe for employees, gentle on environment

Environmentally conscious CtP

Speed

Industry-leading productivity, ideal for rapid turnaround

High-speed output of 70 plates per hour

The high-end PlateRite HD 8900N-Z features a 1,024-channel imaging head that utilizes GLV™ technology and is able to output 70 plates* per hour. Additionally, with A4 size 4-page plates (650 x 550 mm, 25.5" x 21.6"), it is capable of impressive high-speed output of 80 plates per hour. A single PlateRite HD 8900N-Z can also replace output of A4 size 8-page or smaller plates using multiple CtP units. This makes processing easier to manage, and running costs and liquid waste are lower than ever.

The PlateRite HD 8900N-Z delivers the almost instantaneous response required for today's small lots and ultrashort deadlines, providing a new level of added value for clients. The S and E models also feature a 512-channel imaging head, with respective throughputs of up to 48 and 36 plates per hour.

* At 2,400 dpi, with 1,030 x 800 mm (40.5" x 31.5") plates.

Variety of plate sizes for different presses

The PlateRite HD 8900N series supports plates ranging from 304 x 305 mm (12" x 12.1") to 1,165 x 950 mm (45.8" x 37.4"). Compatibility with 6-mm leading and tailing edge clamps also enables output from a wider variety of presses. Simplified plate setting further improves operating ratios, boosting the productivity delivered by the series' high-speed output.

Increased channels boost productivity



GLV™ 1,024 channel imaging head



Quality

Outstanding reproduction, cutting-edge exposure technology

Creation of sharper halftone dots with the latest technology

Use of the latest GLV-equipped exposure heads creates significant improvements in the optical system, producing more uniform distribution of illumination. A high-precision auto-focus mechanism also enables output of SCREEN's proprietary Spekta 2 hybrid screening and Randot X 20 (20 μm) FM screening.*

* For supported plate types

High-resolution, high-quality output

The high-definition S and E models support ultrafine AM halftone dots that provide a maximum resolution of up to 700 lpi. Tuning



175 lpi at 2,400 dpi



700 lpi at 4,000 dpi (print sample)

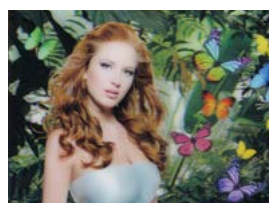
*Not multi screening

also enables output using Randot X 10 (10 μm) FM screening. Together these features deliver the extremely high quality required for detailed output such as art printing.*

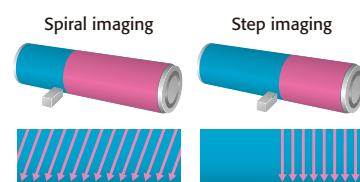
All models now also support lenticular output mode, which uses spiral imaging correction to cancel out pixel shift. This mode eliminates the interference moire created by lenticular lenses and is highly effective for the imaging of high-precision straight lines, such as those in microtext and bar codes.

In addition, using either 4,000 or 4,800 dpi mode enables high-resolution output that includes 3D lenticular printing.*

* For supported plate types



Example of high-end lenticular production



3D lenticular mode specification

An autoloader system can be installed to automate the entire platemaking process, from plate loading through imaging and transport to developing. The autoloader enables extended periods of continuous operation and significantly increases both productivity and press operating ratios.

Loading of plates during processing

The MA-L8900 allows plates to be loaded into the cassette during continuous operation. This avoids downtime when additional plates are required and maximizes productivity and press operating ratios.



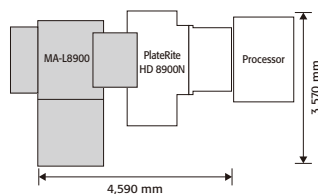
The ergonomic design ensures easy operation even when adding plates to cassettes.

Autoloader maximizes productivity

MA-L8900 multi-cassette autoloader

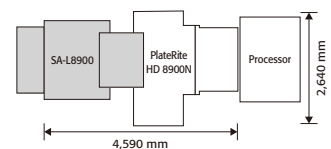
The MA-L8900 comes standard with three plate cassettes (up to five as an option) and full automation of both plate supply and cassette switching. Each cassette holds up to 100 plates,* for a maximum of 500 plates stored in the autoloader. Even if different plate sizes are loaded into separate cassettes, the autoloader flexibly switches between the cassettes as required. Loading all cassettes with the same plate size enables extended periods of continuous operation.

* For 0.3-mm plates



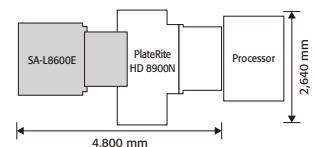
SA-L8900 single-cassette autoloader

The SA-L8900 features a single cassette that holds up to 100 plates*, as well as automatic detection and removal of interleaf paper. Its transport system only contacts the rear side of a plate, preventing damage to the sensitive emulsion side. Manual loading is also possible, giving operators the flexibility to select plate sizes as required. * For 0.3-mm plates



SA-L8600E single-cassette autoloader

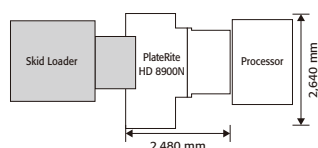
The SA-L8600E features a single cassette that holds up to 120 plates (0.24 mm thickness). This highly compact system offers major reductions in initial costs.



SKID Autoloader*

The skid autoloader enables a pallet to be set directly to the system. This reduces operator intervention, improving productivity and eliminates the risk of damaging plates during preparation.

* This product is provided by a third-party manufacturer.





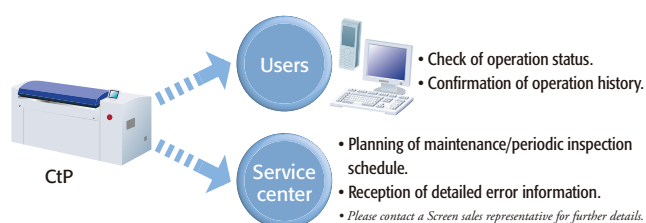
PlateRite HD 8900N + MA-L8900

Remote monitoring optimizes operation

Constant checking of CtP status from a remote location

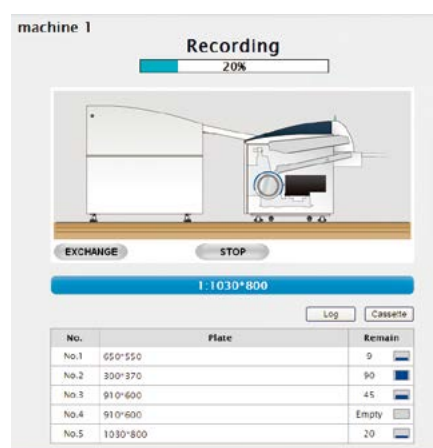
CtP operating conditions and output history can easily be checked from a remote location via Web browser or email*. An external PC can also be effectively used as a substitute operation panel, allowing users at remote locations to make CtP settings and send commands. In addition, inclusion of a self-diagnosis function allows the confirmation of correct operation of the CtP and autoloader units. This provides straightforward assessment of required parts if a problem occurs, enabling rapid recovery of the equipment. Emails* are also automatically forwarded to a service center, allowing an in-depth understanding of the operation status of the equipment. This information can be used during maintenance, repairs, and periodic inspections, ensuring the system remains in optimal condition at all times (support contract required).

* Can be forwarded to up to five email addresses



Minimization of plate exchange/replacement times

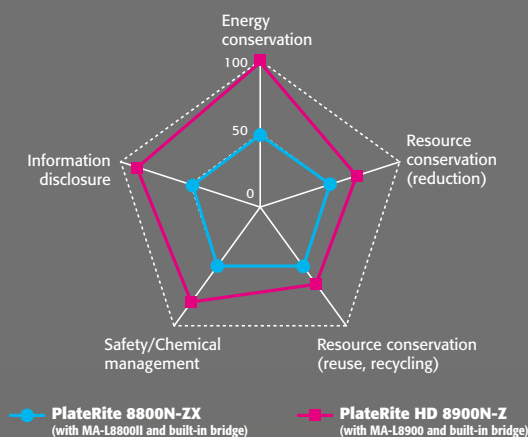
If an autoloader is connected, the number of plates remaining in the cassettes is monitored in real time. When there are only a few plates left, an instruction to prepare for cassette replacement can be displayed on either the Web browser or operation panel. As cassettes can be moved to the plate insertion position from a remote location, the time required for plate exchange and replacement is minimized. This contributes to the achievement of an even higher CtP operation rate.



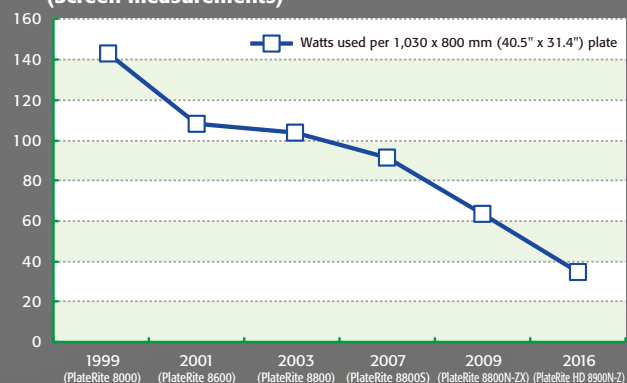
Screen assesses the environmental impact of all its products as a form of design review. The PlateRite HD 8900N series has been developed with the goals of minimizing energy use and environmental impact while maximizing safety.

- Energy use during operation has been cut by up to 43%.*
- A power-saving mode allows energy savings of up to 88%* during idling.
- The PlateRite HD8900N has a low environmental impact and complies with the RoHS directive.
- All models are compatible with chemical-less plates from a range of manufacturers.

Gentle on the environment



Trends in PlateRite 8000 series electricity consumption (Screen measurements)



The PlateRite series supports all types of chemical-less plates sold by plate makers. This reduces both the electricity consumption and chemical volume used by the developing unit after imaging as well as the ink volume used when Spekta 2 AM/FM hybrid screening is applied. These features demonstrate the significant progress of Screen's environmental efforts. In addition, the latest PlateRite HD

8900N models for the high-demand A4-8 page size have been developed with even greater emphasis on environmental concerns. With the Z model, power consumption during operation has been reduced by up to 43 percent per plate,* while the installation of a power saving mode decreases power consumption during standby by 88 percent.*

* As power consumption levels are also affected by the operating environment and other external factors, the above values cannot be guaranteed.

Comparison of the PlateRite HD 8900N-Z and PlateRite 8800N-ZX when an MA-L and built-in bridge are connected. The conditions of a room temperature of 25°C (77°F) and during operation are for a resolution of 2,400 dpi and plate size of 1,030 x 800 mm (40.5" x 31.4").

PlateRite HD 8900N-Z/S/E specifications

Product Name	PlateRite HD 8900N-Z	PlateRite HD 8900N-S	PlateRite HD 8900N-E
Model Name	PT-R8900N		
Recording system	External drum		
Light source	1,024-channel laser diode	512-channel laser diode	
Plate size	Maximum: 1,165 × 950 mm (45.8" × 37.4"); Minimum: 304 × 305 mm (12" × 12.1")* ¹		
Exposure size	Maximum: 1,165 × 938 mm (45.8" × 36.9")		
Plate	Thermal aluminum plate		
Plate thickness	0.15 to 0.3 mm (5.9 mil to 11.8 mil) [0.4 mm (15.7 mil)* ² available as an option]		
Resolutions	1,200* ³ /2,400/2,438/2,540 dpi	1,200* ³ /2,400/2,438/2,540 dpi 4,000 dpi (only available when the high resolution option* ⁴ is selected) 4,800 dpi (only available when the lenticular option* ⁴ is selected)	
Repeatability	±5 μm* ⁵		
Productivity * ⁶	70 plates/hr at 2,400 dpi (1,030 × 800 mm/40.5" × 31.4" plates) 80 plates/hr at 2,400 dpi (650 × 550 mm/25.5" × 21.6" plates)	48 plates/hr at 2,400 dpi (1,030 × 800 mm/40.5" × 31.4" plates) 64 plates/hr at 2,400 dpi (650 × 550 mm/25.5" × 21.6" plates)	36 plates/hr at 2,400 dpi (1,030 × 800 mm/40.5" × 31.4" plates) 49 plates/hr at 2,400 dpi (650 × 550 mm/25.5" × 21.6" plates)
Interface	Gigabit Ethernet		
Punch systems	Screen, Heidel, Heidelberg W, Protocol, and Komori punch systems are standard; all others are special orders. (Up to twelve individual punch blocks can be selected and mounted as an option, depending on the plate sizes and printing press types being used.)		
Step imaging	Standard	Option (Only available when the high resolution option* ⁴ is selected)	
Dimensions (W × D × H)	Main unit: 2,640 × 1,475 × 1,394 mm (104" × 58.1" × 54.9")(blower unit is internal)		
Weight	Main unit: 1,115 kg (2,530 lb)		
Power requirements	Main unit: Single phase 200 to 240 V, 3.2 kW, 16 A Chiller unit* ⁷ : Single phase 200 to 240 V, 0.7 kW (0.6 kW), 4 A (3 A) (SA-L/MA-L8900 are supplied by main unit)* ⁹		
Environment	Recommended: 21 to 25°C (69.8 to 77°F); Required: 18 to 26°C (64.4 to 78.8°F); Relative humidity: 40 to 70% (no condensation)		
Required options * ⁸	MA-L8900, SA-L8900, SA-L8600E or plate insertion table		
Options	Plate transport system to connect with plate processor (built-in bridge, AT-M8001), various press punches, support for 0.4 mm (15.7 mil) thickness, support for 4,000 dpi high resolution* ⁴ , support for 4,800 dpi lenticular* ⁴ , air filter unit (AF-190), upgrade to S specifications, skid autoloader connection kit* ¹⁰ , signal tower		
Applicable standard	Main unit: Approved UL, CSA, Declared CE Chiller unit: Approved UL, CSA, Declared CE		

*1 Plates wider than 590 mm (23.3") and narrower than 610 mm (24") cannot be used. *2 Plates that are 0.4 mm (15.7 mil) thick must be 900 × 770 mm (35.5" × 30.4") or larger.

*3 1,200 dpi uses 2,400 dpi double dots. *4 Option must be selected before the unit is shipped from the factory. *5 Over four consecutive exposures on one plate at 23°C (73.4°F) and 60% relative humidity.

*6 This value is for when an autoloader is connected. Productivity may vary depending on the sensitivity of the plate. *7 The specification of the chiller depends on the region.

*8 One of the options must be selected. Consult a Screen representative regarding throughput when the plate insertion table is chosen.

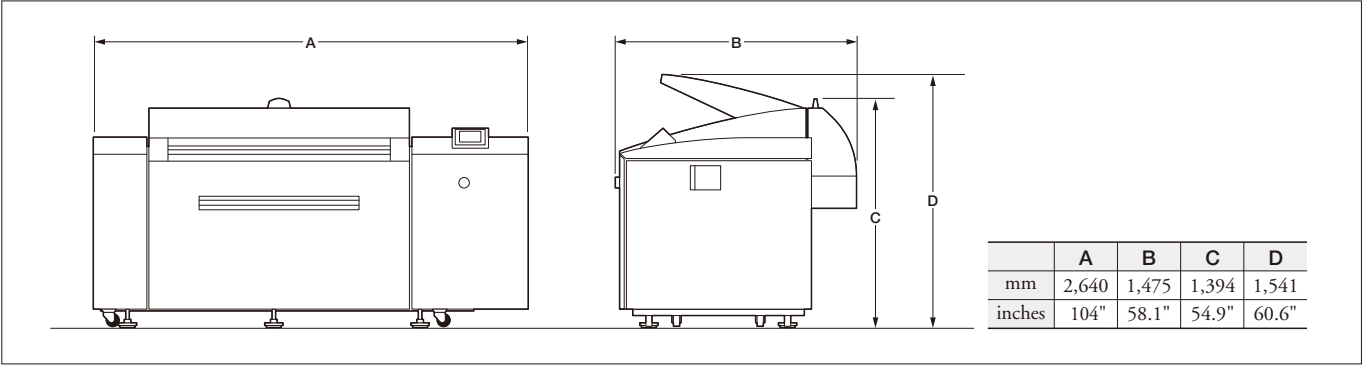
*9 The SA-L8600E requires an independent power supply. *10 The kit only includes the interface for connection.

Autoloader specifications

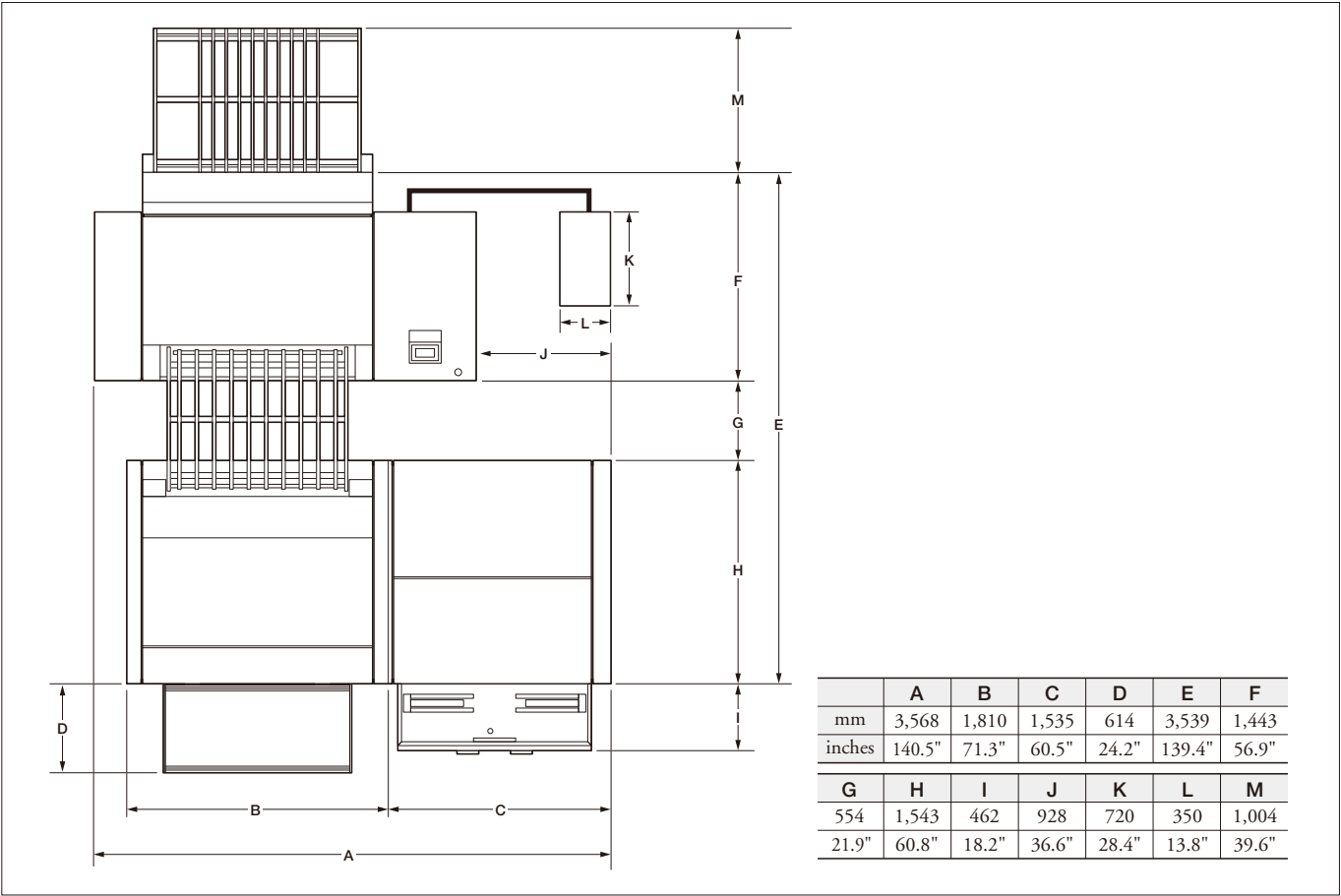
Product Name	SA-L8900	MA-L8900	SA-L8600E
Compatible models* ¹	PlateRite HD 8900N-Z/S/E, PlateRite HD 8900-Z/S/E, PlateRite 8600NII-Z/S/E		PlateRite HD 8900N-Z/S/E, PlateRite 8600NII-Z/S/E
No. of cassettes	1	Up to 5 cassettes (3 cassettes as standard)	1
Cassette capacity	100 plates (0.15 to 0.3 mm thickness) 75 plates (More than 0.3 mm thickness)	100 plates per cassette (0.15 to 0.3 mm thickness) 75 plates per cassette (More than 0.3 mm thickness)	100 plates (0.15 to 0.3 mm thickness)
Plate size	Maximum: 1,165 × 950 mm (45.8" × 37.4"); Minimum: 304 × 305 mm (12" × 12.1")		
Plate thickness	0.15 to 0.4 mm (5.9 mil to 15.7 mil)		0.15 to 0.3 mm (5.9 mil to 11.8 mil)
Dimensions (W × D × H)	1,827 × 2,351 × 1,530 mm (72" × 92.6" × 60.3")	3,345 × 2,351 × 1,530 mm (131.7" × 92.6" × 60.3")	1,700 × 1,510 × 1,285 mm (67.0" × 59.5" × 50.6")
Weight* ²	600 kg (1,320 lb)	1,088 kg (2,393.6 lb)	300 kg (660 lb)
Power requirements	Supplied by main unit		Independent supply (Single phase 200 to 240 V, 5 A)
Environment	Recommended: 21 to 25°C (69.8 to 77°F); Required: 18 to 26°C (64.4 to 78.8°F); Relative humidity: 40 to 70% (no condensation)		
Options	Additional carrier-type cassette (with dustproof cover) Left layout kit	Additional cassette Left layout (Factory option)	PlateRite HD 8900N connection kit PlateRite 8600NII connection kit PlateRite 8600NII external loading connection kit

*1. Not supported for the PlateRite 8800N/8600N/8300N. *2. Not including the weight of the plates.

Dimensions



Floor plan



SCREEN Graphic Solutions Co., Ltd.

HEAD OFFICE
• Tenjinkita-machi 1-1, Teranouchi-agaru 4-chome, Horikawa-dori, Kamigyo-ku, Kyoto 602-8585, Japan / Tel: +81-75-414-7610

SCREEN GP Americas, LLC
• 150 Innovation Drive - Ste A, Elk Grove Village, IL 60007, U.S.A. / Tel: +1-847-870-7400 / Fax: +1-847-870-0149 www.screenamericas.com

SCREEN GP Europe B.V.
• Bouwerij 46, 1185XX Amstelveen, The Netherlands / Tel: +31-20-456-78-00 www.screeneurope.com
U.K. office / Tel: +44-1582-72-5400

SCREEN Holdings Singapore PTE. Ltd.
• 29, Kaki Bukit View, #02-00, Kaki Bukit Techpark II, Singapore 415963 / Tel: +65-6845-3288 / Fax: +65-6741-2168 www.screensp.com.sg

SCREEN GP China Co., Ltd.
• Room 2001 - 2003, 20/F Cable TV Tower 9 Hoi Shing Road Tsuen Wan, N.T. Hong Kong / Tel: +852-2953-0038 / Fax: +852-2755-8683 www.screenchina.com
Shanghai office / Tel: +86-21-3126-5122 / Fax: +86-21-5218-2199
Beijing office / Tel: +86-10-6708-9271 / Fax: +86-10-6708-6395
Guangzhou office / Tel: +86-20-3887-9650 / Fax: +86-20-3887-9653

SCREEN GP Taiwan Co., Ltd.
• 4th Floor, No. 126-1, Min-tsu West Road, Taipei, Taiwan R.O.C. / Tel: +886-2-2586-2711 / Fax: +886-2-2591-4367

SCREEN HD Korea Co., Ltd.
• K-TOWER 11F, 88, Iljik-ro, Manan-gu, Anyang-si, Gyeonggi-do, 13901, Korea / Tel: +82-2-727-0860 / Fax: +82-2-727-0876 www.screen-korea.com

SCREEN GP Australia PTY., Ltd.
• Suite 16A, 2 Eden Park Drive, Macquarie Park, NSW 2113, Australia / Tel: +61-2-9016-3400 / Fax: +61-2-9016-3425 www.screenaust.com.au

Internet web site : www.screen.co.jp/ga
www.screenamericas.com
www.screeneurope.com

The QR code on the right can be used to check whether this brochure is the latest version.



We reserve the right to alter product design and specifications without prior notice.

PlateRite HD 8900N-Z/S/E

Gravador de Placa Térmica

***Alta
Definição***

***Ambiente de
automação de
alta velocidade
e alta qualidade***



CtP de alta definição oferece velocidade e qualidade excepcionais



Produtividade líder do setor, ideal para retorno rápido

Produção em alta velocidade de 70 chapas por hora

O PlateRite HD 8900N-Z de última geração, possui um cabeçote de imagem de 1.024 canais que utiliza a tecnologia GLV™ e é capaz de produzir 70 placas* por hora. Além disso, com chapas de tamanho A4 de 4 páginas (650 x 550 mm, 25,5" x 21,6"), ela é capaz de produzir impressionantes impressões em alta velocidade de 80 chapas por hora. Um único PlateRite HD 8900N-Z também pode substituir a saída de placas de tamanho A4 de 8 páginas ou menores usando múltiplas unidades CtP. Isto torna o processamento mais fácil de gerenciar e os custos operacionais e os resíduos líquidos são mais baixos do que nunca.

O PlateRite HD 8900N-Z oferece a resposta quase instantânea necessária para os pequenos lotes e prazos ultracurtos de hoje, proporcionando um novo nível de valor agregado para os clientes. Os modelos S e E também apresentam um cabeçote de imagem de 512 canais, com produtividades respectivas de até 48 e 36 placas por hora.

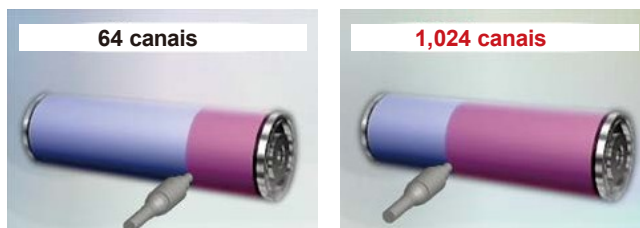
* A 2.400 dpi, com placas de 1.030 x 800 mm (40,5" x 31,5").

Variedade de tamanhos de placas para diferentes prensas

A série PlateRite HD 8900N suporta placas que variam de 304 x 305 mm (12" x 12,1") a 1.165 x 950 mm (45,8" x 37,4").

A compatibilidade com grampos de borda frontal e traseira de 6 mm também permite a produção de uma ampla variedade de prensas. A configuração simplificada da placa melhora ainda mais as taxas operacionais, aumentando a produtividade proporcionada pela produção de alta velocidade da série.

O aumento dos canais aumentam a produtividade



GLV™ 1,024 cabeça de imagem de canal



Qualidade

Excelente reprodução, tecnologia de exposição de ponta

Criação de pontos de meio-tom mais nítidos com a tecnologia mais recente

O uso dos mais recentes cabeçotes de exposição equipados com GLV cria melhorias significativas no sistema óptico, produzindo uma distribuição mais uniforme da iluminação. Um mecanismo de foco automático de alta precisão também permite a saída da triagem híbrida Spekta 2 proprietária da SCREEN e da triagem FM Randot X 20 (20 μ m).*

* Para tipos de placas suportadas

também permite a saída usando triagem FM Randot X 10 (10 μ m). Juntos, esses recursos oferecem a qualidade extremamente alta necessária para resultados detalhados, como impressão artística.*

Todos os modelos agora também suportam o modo de saída lenticular, que usa correção de imagem em espiral para cancelar a mudança de pixel. Este modo elimina a interferência moiré criada pelas lentes lenticulares e é altamente eficaz para a geração de imagens de linhas retas de alta precisão, como aquelas em microtexto e códigos de barras.

Além disso, usar o modo 4.000 ou 4.800 dpi permite saída de alta resolução que inclui impressão lenticular 3D.*

* Para tipos de placas suportadas

Saída de alta resolução e alta qualidade

Os modelos S e E de alta definição suportam pontos de meio-tom AM ultrafinos que fornecem uma resolução máxima de até 700 lpi. Afinação



175 lpi at 2,400 dpi

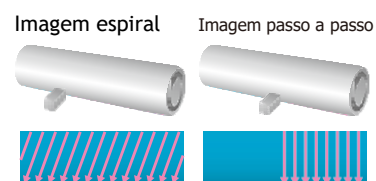


700 lpi at 4,000 dpi (Imprimir amostra)

* Não é multitriagem



Exemplo de produção lenticular de alta qualidade



Especificação do modo lenticular 3D

Automação

Um sistema de carregamento automático pode ser instalado para automatizar todo o processo de produção de chapas, desde o carregamento das chapas, passando pela geração de imagens e transporte, até a revelação. O autoloader permite longos períodos de operação contínua e aumenta significativamente a produtividade e as taxas operacionais da impressora.

Carregamento de placas durante o processamento

O MA-L8900 permite que as placas sejam carregadas no cassete durante a operação contínua. Isso evita tempo de inatividade quando placas adicionais são necessárias e maximiza a produtividade e as taxas operacionais da impressora.

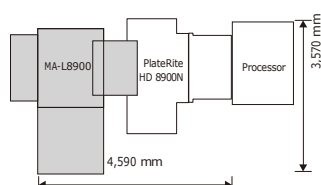


O design ergonômico garante fácil operação mesmo ao adicionar placas aos cassetes.

O Autoloader maximiza a produtividade

Carregador automático multicassetes MA-L8900

O MA-L8900 vem de fábrica com três cassetes de placas (até cinco como opção) e automação completa do fornecimento de lacas e troca de cassete. Cada



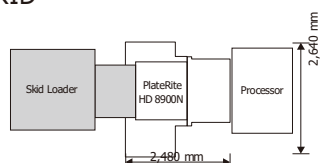
cassete comporta até 100 placas*, para um máximo de 500 placas armazenadas no carregador automático. Mesmo que diferentes tamanhos de placas sejam carregados em cassetes separados, o autoloader alterna de forma flexível entre os cassetes, conforme necessário. Carregar todos os cassetes com o mesmo tamanho de placa permite longos períodos de operação contínua.

* Para placas de 0,3 mm

Carregador automático SKID*

O skid autoloader permite

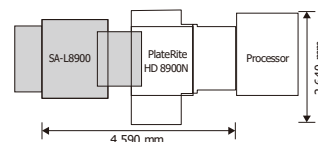
um paleta a ser colocado diretamente no sistema. Isto reduz a intervenção do operador, melhorando a produtividade e elimina o risco de danificar as placas durante a preparação.



* Este produto é fornecido por um fabricante terceirizado.

Carregador automático de cassete único SA-L8900

O SA-L8900 possui um único cassete que comporta até 100 placas*, bem como detecção automática e

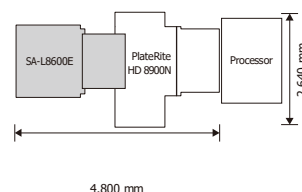


remoção de papel entre folhas. Esse

sistema de transporte entra em contato apenas com a parte traseira de uma placa, evitando danos ao lado sensível da emulsão. O carregamento manual também é possível, dando aos operadores a flexibilidade de selecionar os tamanhos das placas conforme necessário. * For 0.3-mm plates

SA-L8600E Carregador automático de cassete único

O SA-L8600E possui um único cassete que comporta até 120 placas (0,24 mm de espessura). Esse alto sistema compacto oferece grandes reduções nos custos iniciais.





PlateRite HD 8900N + MA-L8900

O monitoramento remoto otimiza a operação

Verificação constante do status do CtP a partir de um local remoto

As condições operacionais do CtP e o histórico de saída podem ser facilmente verificados de um local remoto via navegador da Web ou e-mail*. Um externo

O PC também pode ser usado efetivamente como um painel de operação substituto, permitindo que usuários em locais remotos façam configurações de CtP e enviem comandos. Além disso, a inclusão de uma função de autodiagnóstico permite a confirmação do correto funcionamento das unidades CtP e autoloader. Isso fornece uma avaliação direta das peças necessárias caso ocorra algum problema, possibilitando rápida recuperação do equipamento. Os e-mails* também são encaminhados automaticamente para uma central de atendimento, permitindo um entendimento aprofundado do estado de funcionamento do equipamento. Essas informações podem ser usadas durante manutenção, reparos e inspeções periódicas, garantindo que o sistema permaneça sempre em ótimas condições (é necessário contrato de suporte).

* Pode ser encaminhado para até cinco endereços de e-mail



Minimização dos tempos de troca/substituição de placas

Se um autoloader estiver conectado, o número de placas restantes nos cassetes é monitorado em tempo real. Quando há apenas um restarem poucas placas, uma instrução para preparar a substituição do cassete poderá ser exibida no navegador da Web ou no painel de operação.

Como os cassetes podem ser movidos para a posição de inserção da placa a partir de um local remoto, o tempo necessário para a troca da placa e a substituição é minimizada. Isto contribui para a obtenção de uma taxa de operação CtP ainda maior.

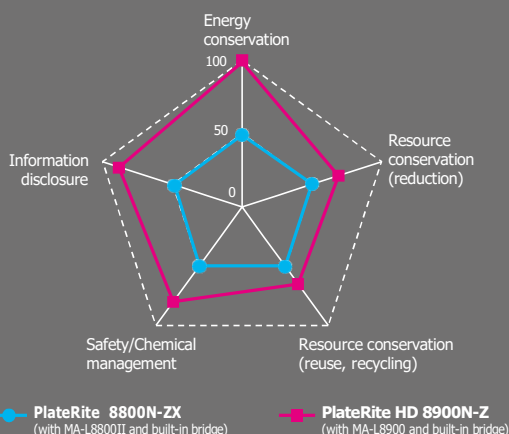


Ambiente

A Screen avalia o impacto ambiental de todos os seus produtos como uma forma de revisão de design. A série PlateRite HD 8900N foi desenvolvida com o objetivo de minimizar o uso de energia e o impacto ambiental enquanto maximiza a segurança.

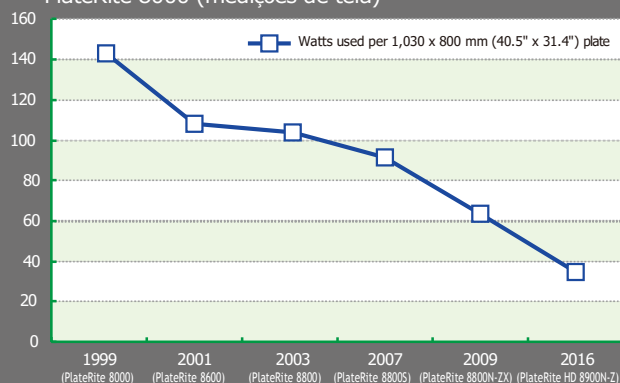
- consumo de energia durante a operação foi reduzido em até 43%.*
- Um modo de economia de energia permite economias de energia de até 88%* durante o modo inativo.
- PlateRite HD8900N tem baixo impacto ambiental e está em conformidade com a diretiva RoHS.
- Todos os modelos são compatíveis com placas sem produtos químicos de diversos fabricantes.

Gentil com o meio ambiente



A série PlateRite suporta todos os tipos de placas sem produtos químicos vendido Pelos fabricantes de placas. Isso reduz o consumo de eletricidade e volume químico usado pela unidade de revelação após a imagem também o volume de tinta usado na triagem híbrida Spekta 2 AM/FM é aplicado. Essas características demonstram o progresso esforços ambientais da Screen. Além disso, o mais recente modelos PlateRite HD

Tendências no consumo de eletricidade da série PlateRite 8000 (medições de tela)



8900N para o tamanho de página A4-8 de alta demanda foram desenvolvido com ênfase ainda maior nas preocupações ambientais.

Com o modelo Z, o consumo de energia durante a operação foi reduzido em até 43% por placa,* enquanto a instalação de um modo de energia diminui o consumo de energia durante o modo de espera em 88 por cento.*

Como os níveis de consumo de energia também são afetados pelo ambiente operacional e por outros fatores externos, os valores acima não podem ser garantidos.

Comparação do PlateRite HD 8900N-Z e PlateRite 8800N-ZX quando um MA-L é uma ponte integrada estão conectados. As condições de temperatura ambiente de 25 °C (77 °F) e durante a operação são para uma resolução de 2.400 dpi e tamanho de placa de 1.030 x 800 mm (40.5" x 31.4").

Especificações PlateRite HD 8900N-Z/S/E

Nome do Produto	PlateRite HD 8900N-Z	PlateRite HD 8900N-S	PlateRite HD 8900N-E
Modelo	PT-R8900N		
Sistema de Gravação	Tambor externo		
Fonte de Luz	1,024-canal laser diode	512-canal laser diode	
Tamanho da Placa	Máximo: 1,165 × 950 mm (45.8" × 37.4"); Mínimo: 304 × 305 mm (12" × 12.1")* ¹		
Exposição	Máximo: 1,165 × 938 mm (45.8" × 36.9")		
Placa	Placa Térmica de alumínio		
Expressura da Placa	0.15 to 0.3 mm (5.9 mil to 11.8 mil) [0.4 mm (15.7 mil)]* ² disponível como opção]		
Resolução	1,200* ³ /2,400/2,438/2,540 dpi	1,200* ³ /2,400/2,438/2,540 dpi 4,000 dpi (disponível apenas quando a opção de alta resolução* ⁴ estiver selecionada) 4,800 dpi (disponível apenas quando a opção lenticular* ⁴ é selecionada)	
Repetibilidade	±5 µm* ⁵		
Produtividade * ⁶	70 placas/hr at 2,400 dpi (1,030 × 800 mm/40.5" × 31.4" placas) 80 placas/hr at 2,400 dpi (650 × 550 mm/25.5" × 21.6" placas)	48 placas/hr at 2,400 dpi (1,030 × 800 mm/40.5" × 31.4" placas) 64 placas/hr at 2,400 dpi (650 × 550 mm/25.5" × 21.6" placas)	36 placas/hr at 2,400 dpi (1,030 × 800 mm/40.5" × 31.4" placas) 49 placas/hr at 2,400 dpi (650 × 550 mm/25.5" × 21.6" placas)
Interface	Gigabit Ethernet		
Sistema de Perfuração	Os sistemas de perfuração Screen, Heidel, Heidelberg W, Protocol e Komori são padrão; todos os outros são pedidos especiais. (Até doze blocos de perfuração individuais podem ser selecionados e montados como opção, dependendo dos tamanhos das placas e dos tipos de impressora usados.)		
Imagem passo a passo	Padrão	Opção (disponível apenas quando a opção de alta resolução* ⁴ estiver selecionada)	
Dimensões (W × D × H)	Unidade principal: 2,640 × 1,475 × 1,394 mm (104" × 58.1" × 54.9")(a unidade do soprador é interna)		
Weight	Unidade principal: 1,115 kg (2,530 lb)		
Requerimentos de força	Unidade principal: Monofásica 200 a 240 V, 3,2 kW, 16 A Unidade de resfriamento* ⁷ : Monofásico 200 a 240 V, 0,7 kW (0,6 kW), 4 A (3 A) (SA-L/MA-L8900 são fornecidos pela unidade principal)* ⁹		
Ambiente	Recomendado: 21 a 25°C (69,8 a 77°F); Necessário: 18 a 26°C (64,4 a 78,8°F); Umidade relativa: 40 a 70% (sem condensação)		
Opções obrigatórias * ⁸	MA-L8900, SA-L8900, SA-L8600E ou mesa de inserção de placas		
Opções	Sistema de transporte de placas para conexão com processador de placas (ponte integrada, AT-M8001), vários punções, suporte para espessura de 0,4 mm (15,7 mil), suporte para alta resolução de 4.000 dpi* ⁴ , suporte para 4.800 dpi lenticular* ⁴ , unidade de filtro de ar (AF-190), atualização para especificações S, kit de conexão skid autoloader* ¹⁰ , torre de sinalização		
Padrão aplicável	Unidade principal: Aprovado UL, CSA, Declarado CE Unidade de resfriamento: Aprovado UL, CSA, Declarado CE		

*¹ Placas mais largas que 990 mm (23.3") e mais estreitas que 610 mm (24") não podem ser usadas.

*² As placas com 0,4 mm (15,7 mil) de espessura devem ter 900 × 770 mm (35.4" × 30.4") ou maiores.

*³ 1.200 dpi usa pontos duplos de 2.400 dpi.

*⁴ Opção deve ser selecionada antes da unidade ser enviada da fábrica.

*⁵ Mais de quatro exposições consecutivas em uma placa a 23 °C (73,4 °F) e 60% de umidade relativa.

*⁶ Este valor é para o operador autoloader está conectado. A produtividade pode variar dependendo da sensibilidade da placa.

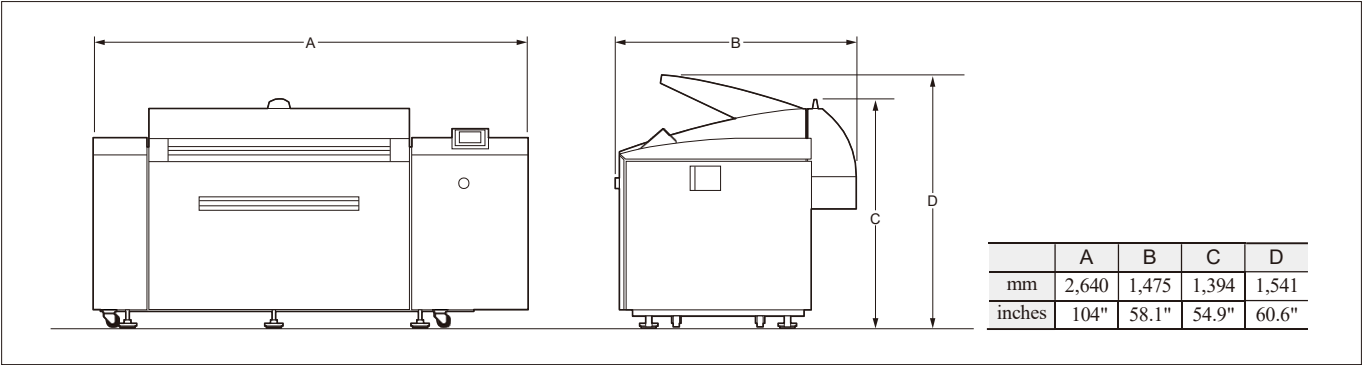
*⁷ A especificação do chiller depende da região.

*⁸ Uma das opções deve ser selecionada. Consulte um representante da Screen sobre o rendimento quando a mesa de inserção de placas for escolhida.

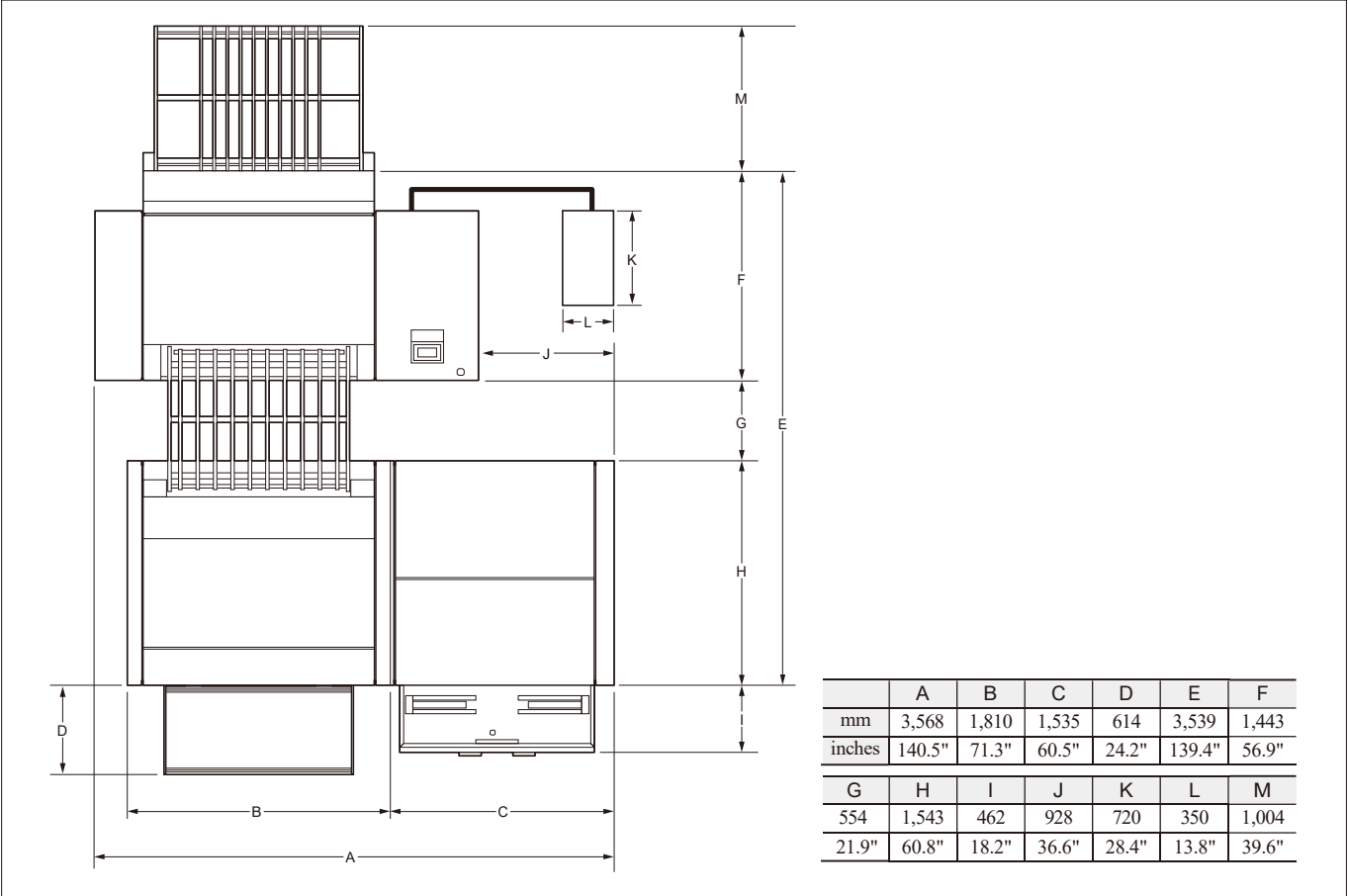
*⁹ O SA-L8600E requer uma fonte de alimentação independente. *¹⁰ O kit inclui apenas a interface para conexão.

Nome do produto	SA-L8900	MA-L8900	SA-L8600E
Modelos compatíveis* ¹	PlateRite HD 8900N-Z/S/E, PlateRite HD 8900-Z/S/E, PlateRite 8600NII-Z/S/E		PlateRite HD 8900N-Z/S/E, PlateRite 8600NII-Z/S/E
No. de cassetes	1	Até 5 cassetes (3 cassetes como padrão)	1
Capacidade de cassetes	100 placas (0,15 a 0,3 mm de espessura) 75 placas (mais de 0,3 mm de espessura)	100 placas por cassete (0,15 a 0,3 mm de espessura) 75 placas por cassete (mais de 0,3 mm de espessura)	100 placas (0,15 a 0,3 mm de espessura)
Tamanho da placa	Máximo: 1.165 × 950 mm (45,8" × 37,4"); Mínimo: 304 × 305 mm (12" × 12,1")		
Espessura da placa	0,15 a 0,4 mm (5,9 mil a 15,7 mil)		0,15 a 0,3 mm (5,9 mil a 11,8 mil)
Dimensões (W × D × H)	1,827 × 2,351 × 1,530 mm (72" × 92,6" × 60,3")	3,345 × 2,351 × 1,530 mm (131,7" × 92,6" × 60,3")	1,700 × 1,510 × 1,285 mm (67,0" × 59,5" × 50,6")
Peso* ²	600 kg (1,320 lb)	1,088 kg (2,393,6 lb)	300 kg (660 lb)
Requerimentos de força	Fornecido pela unidade principal		Alimentação independente (monofásica 200 a 240 V, 5 A)
Ambiente	Recomendado: 21 a 25°C (69,8 a 77°F); Necessário: 18 a 26°C (64,4 a 78,8°F); Umidade relativa: 40 a 70% (sem condensação)		
Opções	Cassete tipo suporte adicional (com tampa à prova de poeira) Kit de layout esquerdo	Cassete adicional Layout esquerdo (opção de fábrica)	Kit de conexão PlateRite HD 8900N Kit de conexão PlateRite 8600NII Kit de conexão de carregamento externo PlateRite 8600NII

Dimensões



Planta



SCREEN Graphic Solutions Co., Ltd.

HEAD OFFICE
• Tenjinkita-machi 1-1, Teranouchi-agaru 4-chome, Horikawa-dori, Kamigyô-ku, Kyoto 602-8585, Japan / Tel: +81-75-414-7610

SCREEN GP Americas, LLC
• 150 Innovation Drive • Site A, Elk Grove Village, IL 60007, U.S.A. / Tel: +1-847-870-7400 / Fax: +1-847-870-0149 www.screenamericas.com

SCREEN GP Europe B.V.
• Bouwerij 46, 1185XX Amstelveen, The Netherlands / Tel: +31-20-456-78-00 www.screeneurope.com
U.K. office / Tel: +44-1582-72-5400

SCREEN Holdings Singapore PTE. Ltd.
• 29, Kaki Bukit View, #02-00, Kaki Bukit Techpark II, Singapore 415963 / Tel: +65-6845-3288 / Fax: +65-6741-2168 www.screen-sp.com.sg

SCREEN GP China Co., Ltd.
• Room 2001 - 2003, 20/F Cable TV Tower 9 Hoi Shing Road Tsuen Wan, N.T. Hong Kong / Tel: +852-2953-0038 / Fax: +852-2755-8683 www.screenchina.com
Shanghai office / Tel: +86-21-3126-5122 / Fax: +86-21-5219-2199
Beijing office / Tel: +86-10-6708-9271 / Fax: +86-10-6708-9395
Guangzhou office / Tel: +86-20-3887-9650 / Fax: +86-20-3887-9653

SCREEN GP Taiwan Co., Ltd.
• 4th Floor, No. 126-1, Min-tsu West Road, Taipei, Taiwan R.O.C. / Tel: +886-2-2586-2711 / Fax: +886-2-2591-4367

SCREEN HD Korea Co., Ltd.
• K-TOWER 11F, 88, Ilbuk-ro, Maeng-gu, Anyang-si, Gyeonggi-do, 13901, Korea / Tel: +82-2-727-0860 / Fax: +82-2-727-0876 www.screen-korea.com

SCREEN GP Australia PTY., Ltd.
• Suite 16A, 2 Eden Park Drive, Macquarie Park, NSW 2113, Australia / Tel: +61-2-9016-3400 / Fax: +61-2-9016-3425 www.screenaustralia.com.au

Internet web site : www.screen.co.jp/ga
www.screenamericas.com
www.screeneurope.com

The QR code on the right can be used to check whether this brochure is the latest version.



We reserve the right to alter product design and specifications without prior notice.