



**Máquinas para moldar por injeção**

**Modelo: LGH1300MGC**

**SEM COLUNAS**

***“Tie-Bar-Less”***



---

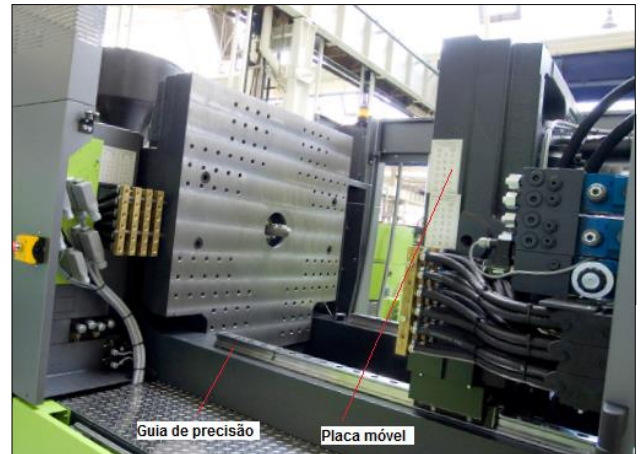
**PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS**

---

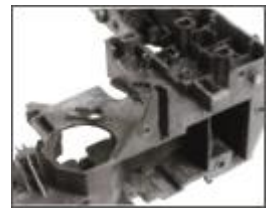
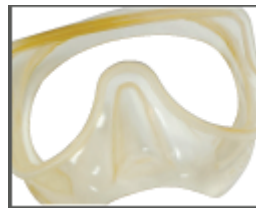
- Funcionamento horizontal

- Unidade de fechamento sem colunas

- Placa móvel montada sobre guias lineares de precisão



- Moldagem de materiais termoplásticos (HDPE, PP, etc) e elastômeros (Borrachas e silicone)



- Capacidade para moldar materiais de uma ou várias cores simultaneamente



- Painel de controle incorporado, com tela sensível ao toque (*touch screen*)

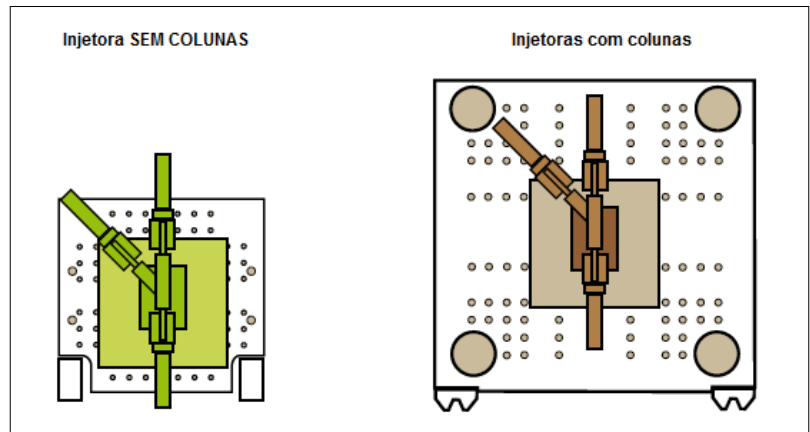


- Destinada a injeção plástica de componentes automotivos

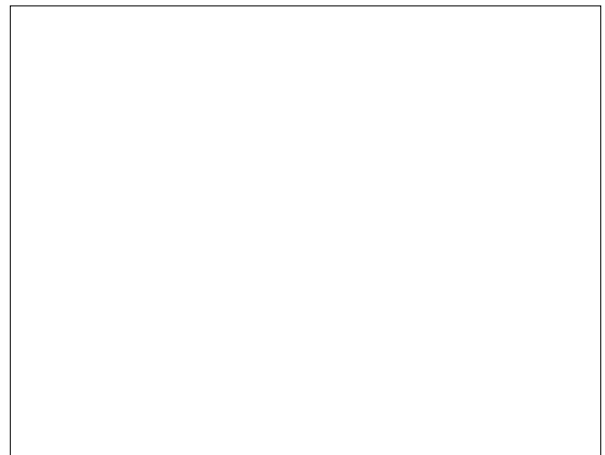
## VANTAGENS

- **Tie-Bar-Less** - A máquina SEM COLUNAS traz, entre outras, as seguintes vantagens em relação aos modelos convencionais com colunas:

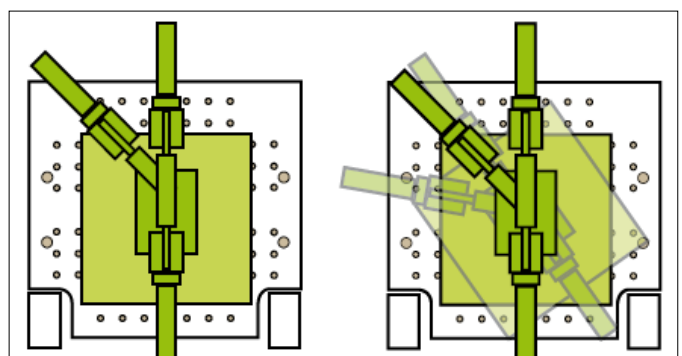
- Possibilidade de receber moldes maiores no mesmo espaço geográfico ocupado por uma máquina com colunas ou ocupação de menor espaço geográfico para receber moldes do mesmo tamanho



- Possibilidade de instalação de um ou mais robôs industriais. A ausência de colunas permite que a automatização do manuseio das peças seja feita com livre movimentação na horizontal e na vertical, simultaneamente, dentro da área de moldagem, o que não ocorre no caso de máquinas com colunas.



- Redução do tempo de paralização para troca dos moldes e manutenção, uma vez que nas máquinas SEM COLUNAS não existem barreiras para acesso aos mesmos.



Além disso, as várias possibilidades de combinações entre unidades de fechamento e sistemas de injeção, que resultam em configurações totalmente hidráulicas, totalmente elétricas ou híbridas, conferem à injetoras ENGEL índices de produtividade que possibilitam a seus usuários excelentes condições de competitividade em relação a aqueles ainda se utilizam de máquinas convencionais.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### LGH1300MGC

Unidade de injeção	Diâmetro da rosca	mm	80 a 105
	Curso da rosca	mm	410
	Capacidade máxima de injeção	cm <sup>3</sup>	2061 a 3550
	Velocidade da rosca	min-1	158
	Razão L/D (rosca de 3 zonas)		22
	Taxa de recuperação (rosca de 3 zonas)	g/seg	70 a 115
	Razão L/D (rosca de barreira)		25
	Taxa de recuperação (rosca de barreira)	g/seg	90 a 137
	Taxa de injeção (regenerativa) <sup>(6)</sup>	cm <sup>3</sup> /seg	493 a 849
	Pressão de injeção (regenerativa)	bar	1163 a 1820
	Pressão de injeção (máx)	bar	1469 a 2300
	Curso do bico injetor - Pressão do bico	mm	600 - 150
	Potência de aquecimento <sup>(7)</sup>	kW	35,7 a 48,2
Unidade de fechamento	Zonas de aquecimento, incl.bico <sup>(7)</sup>		6 a 7
	Força de fechamento	kN	5000
	Curso de abertura	mm	1100
	Altura do molde mín - máx	mm	500
	Tamanho padrão das placas - Hor. X Vert	mm	1350 x 1285
	Largura além da calha	mm	1500 x 1285
	Peso máximo do molde <sup>(8)</sup>	kg	5,3 a 10,6
	Qtde de circuitos de resfriamento de moldes	#-x l/min	8 x 10
	Curso do ejetor - Força do ejetor	mm - kN	250 - 96
Motor	Ciclo seco - curso	seg - mm	4,35 - 650
	Potencia do motor	kW	84
Motor	Capacidade do reservatório de óleo	l	1115



#### Overseas Sales Head Office

7F, LS Mtron Hi-Tech Center, 39, LS-ro 116 Beon-gil, Dongan-gu,  
Anyang-si, Gyeonggi-do, 14118, Korea

#### USA Sales Head Office

2150 Boggs Road, NW Suite #400, Duluth, GA 30096

Tel : +1 (470) 347 3862

US service : +1 (800) 843 1672

Email : sales@lsinjectionusa.com

#### Midwest Tech Center

939 A.E.C. Drive, Wood Dale, Illinois 60191

Tel : +1 (800) 843-1672

Email : sales@lsinjectionusa.com

#### E-SOLUTION, INC.

4081 E. La Palma Ave Ste. J, Anaheim, CA 92807

Tel : +1 (714) 743-0906



OHSAS18001

KCS Mark CE ISO9001:2008 ISO14001