

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

1 - O Equipamento

Cabeçote Ondulador (Modelo: EWR-VT) para a fabricação de chapas de papelão ondulado.

2 - Descrição Sucinta do Processo

Consiste em equipamento que sincroniza Rolos Fresados, trabalhando como uma engrenagem e com rolos lisos para aplicação de cola. A chapa de papelão é composta de 3 folhas: Capa superior- Miolo e Capa inferior.

Estes rolos fresados (corrugadores) formam ondas de papel que conforme a altura determinam a capacidade de empilhamento com produtos das caixas de Papelão.

Velocidade de trabalho de até 350m/min

Largura de trabalho de até 2.500mm de largura, mínimo 900 mm

Potência do motor instalado: aprox. 40HP

Gap de cola automático (aplicação de cola, volume aplicado, varia conforme velocidade da máquina, o nível de cola e abertura lateral conforme largura do papel, automático).

3 - Composição de cada unidade

A - Cabeçote Ondulador com detalhes do Rolo Corrugador

B - Vista lateral do Cabeçote Ondulador

C - Pré-condicionador Integrado

D - Motorreductor de acionamento do Cabeçote

E – Unidade Hidráulica para pressão entre cilindros corrugadores de pressão

F – Bomba de vácuo

4 - Dados primários

Consiste em equipamento que sincroniza Rolos Fresados, trabalhando como uma engrenagem e com rolos lisos para aplicação de cola. A chapa de papelão é composta de 3 folhas: Capa superior- Miolo e Capa inferior.

Estes rolos fresados (corrugadores) formam ondas de papel que conforme a altura determinam a capacidade de empilhamento com produtos das caixas de Papelão.

Velocidade de trabalho de até 350m/min

Largura de trabalho de até 2.500mm de largura, mínimo 900 mm

5-Fotos

A – Cabeçote Ondulador com detalhes do Rolo Corrugador



B - Vista lateral do Cabeçote Ondulador



C – Pré-condicionador Integrado



D - Motorreductor de acionamento do Cabeçote



E - Vista lateral lado operação mostrando a passagem do papel miolo entrando na máquina



F - Vista lateral lado de operação mostrando a entrada do papel capa embaixo



G - Lado do acionamento mostrando a unidade hidráulica para pressão dos cilindros hidráulicos do cabeçote



H – Apresentando o pré-aquecedor integrado



I - Ventilador de vácuo do cabeçote



J – Mostrando a folha com capa e miolo colado

