

Modelo: GMC 35  
Marca: GILDEMEISTER

### **DESCRIÇÃO DETALHADA DA MERCADORIA:**

MÁQUINAS-FERRAMENTAS COM 6 FUSOS E 6 ESTAÇÕES PARA TORNEAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIES CILÍNDRICAS E FURAÇÃO CENTRAL; ÁREA DE TRABALHO COM 4000MM DE COMPRIMENTO; VELOCIDADE DOS FUSOS DE 6000(1/MIN); COMPORTA BARRAS COM Ø MÁXIMO 35MM E COMPRIMENTO MÁXIMO DE 3000MM; COMANDO NUMÉRICO COMPUTADORIZADO (CNC); SISTEMA INTRODUTOR PARA ALIMENTAÇÃO DE BARRAS; SISTEMA COM ESTEIRA PARA DISPENSA DE CAVACO; VELOCIDADE DE ROTAÇÃO DA PEÇA DE 6000 RPM. Equipamento usado.

Composta dos seguintes equipamentos:

- Carenagem e corpo da máquina;
- Central de óleo de alta pressão 80 Bar;
- Exaustor de névoa;
- Painel de comando CNC;
- Painel elétrico;
- Sistema de alimentação automatizado;

### **APLICAÇÃO:**

As barras são colocadas manualmente no alimentador de barras, o introdutor posiciona uma barra em cada posição disponível e a empurra para fazer o carregamento do fuso. As barras são fixadas nas placas pelas pinças e então inicia-se o processo de usinagem do perfil externo e furação central da peça. Cada uma das 6 estações faz uma etapa o processo em paralelo, quando é concluída a etapa nessa estação o tambor gira posicionando o fuso na próxima estação. Quando o fuso passa por todas as estações a peça está completa. Terminada a usinagem, a peça é cortada da barra e despejada numa calha de descarga que a conduz para uma caixa assim encerrando o processo.



### **1.3 – Especificações Técnicas:**

Área estimada	26,62 m <sup>2</sup>
Comprimento	8,750 m
Largura	3,042 m
Altura	2,400 m
Peso estimado com agregados	13100 kg
Voltagem	400 VAC
Amperagem	200A
Potência	107 KVA