



*Touch Panel TP 700*

## Bohle Turbo Sieve BTS

### Advantages:

- Innovative impeller design
- Speed 150 – 1500 rpm (BTS 200)
- Particle sizing of dry or wet products
- Mobile and electrical powered height adjustment
- Production capacities of 2–3 tons/hour (BTS 200)
- Also available in explosion proof design – according to ATEX guidelines
- Conical perforated screens of different mesh sizes (round, square, rasping)
- Comfortable control via 7" Touch Panel, User and recipe administration, Batch printout via PDF (USB interface)

# Bohle Turbo Sieve BTS

	BTS 100	BTS 200
<b>Dimensions</b> [LxWxH]	930 x 500 x 1000 mm	11750 x 905 x 1980 mm
<b>Weight</b>	136 kg	420 kg
<b>Output</b>	1000 kg/h (depends on product and sieve)	2000 – 3000 kg/h (depends on product and sieve)
<b>Speed</b>	300– 3000 rpm	150 – 1500 rpm
<b>Screens</b>	0,5 – 10 mm	
<b>Materials</b> [product contact]	Stainless Steel 1.4404 (AISI 316 L) or better	
<b>Materials</b> [not in product contact]	Stainless Steel 1.4301 (AISI 304)	
<b>Surface</b> [product contact]	Ra ≤ 0.5 µm (polished) Ra ≤ 0.8 µm weld area	
<b>Surface</b> [not in product contact]	Ra ≤ 1,6 µm, ground flush, surface ground	
<b>Gaskets</b>	FDA-compliant materials (Silicone / PTFE)	
<b>Options</b>	EX-proofed versions, N2 purging, Containment, WIP, many others on request	
<b>Documentation / Qualification</b>	FS, DS, IQ, OQ	
<b>Power consumption</b>	1,6 kW	5,6 kW
Voltage	3 x 400 V / 50 Hz (or acc. to local demand)	
<b>Lifting Unit</b>	n.a	electrical
<b>Control system</b>	Hardwire controlled	Siemens PLC S7-1500 with Touch Panel 7"

The Bohle cone mill is a patented unit used for particle sizing of dry or wet products. The modular design of the cone mill combined with the mobile, height adjustable base unit with integrated control makes it an exceptionally versatile sieving machine. The basic construction features a vertical conical screen arrangement with an innovative impeller design.

The key feature of our innovative, fast running mill is the impeller design, which enables an increase in throughput of more than 50% compared to a straight bar design when processing low density products. The patented impeller has two flat curved wings which generate a much higher throughput compared to normal impeller designs. Curved and round impellers are included.

Production capacities of 2 – 3 tons/hour can be achieved. The Bohle Turbo Sieve can also be produced in explosion proof design according to ATEX guidelines. Even then, an infinitely adjustable speed control from 150 - 1500 rpm (300 – 3000 rpm) is available.



*Touch Panel TP 700*

## Peneira Bohle Turbo BTS

### Vantagens:

- Design inovador do impulsor
- Velocidade 150 – 1500 rpm (BTS 200)
- Classificação de partículas secas e úmidas
- Ajuste de altura móvel e elétrico
- Capacidade de produção de 2–3 ton/h (BTS 200)
- Também disponível em design à prova de explosão – de acordo com as diretrizes ATEX
- Peneiras cônicas perfuradas de diferentes tamanhos de malha (redondas, quadradas, de raspagem)
- Controle confortável via touchscreen de 7", administração de usuários e receitas,, impressão de lote via PDF (USB interface)

# Peneira Bohle Turbo BTS

	BTS 100	BTS 200
Dimensões [CxLxA]	930 x 500 x 1000 mm	11750 x 905 x 1980 mm
Peso	136 kg	420 kg
Produtividade	1000 kg/h (dependente do produto e peneira)	2000 – 3000 kg/h (dependente do produto e peneira)
Velocidade	300– 3000 rpm	150 – 1500 rpm
Telas	0,5 – 10 mm	
Materiais [contato com o produto]	Aço Inoxidável 1.4404 (AISI 316 L) ou melhor	
Materials [sem contato com o prod.]	Aço Inoxidável 1.4301 (AISI 304)	
Superfície [contato com o produto]	Ra ≤ 0.5 µm (polido) Ra ≤ 0.8 µm área de solda	
Superfície [s/ contato com o prod.]	Ra ≤ 1,6 µm, retificado rente, superfície retificada	
Gaxetas	FDA-materiais compatíveis (Silicone / PTFE)	
Opcionais	Versão à prova de explosão, Purga com N2 (Nitrogênio), Contenção, WIP (Wash-in-Place), muitos outros sob consulta	
Documentação / Qualificação	FS, DS, IQ, OQ	
Consumo de energia	1,6 kW	5,6 kW
Voltagem	3 x 400 V / 50 Hz (ou de acordo com a demanda local)	
Elevação	n.a	elétrica
Sistema de controle	Controlado por ligação física	Siemens PLC S7-1500 with Touch Panel 7"

O equipamento de calibração da Bohle, patenteado, usado para a classificação de partículas de produtos secos ou úmidos. O seu design modular, combinado com a unidade de base móvel e ajustável em altura com controle integrado, a torna uma máquina de peneiramento excepcionalmente versátil. A construção básica apresenta um arranjo de peneira cônica vertical com um design inovador de impulsor.

A principal característica deste equipamento inovador e de alta velocidade é o design do impulsor, que permite um aumento de rendimento de mais de 50% em comparação com um design de barra reta ao processar produtos de baixa densidade. O impulsor patenteado possui duas aletas planas curvadas que geram um rendimento muito maior em comparação com designs de impulsores normais. Impulsores curvos e redondos estão incluídos.

Podem ser alcançadas capacidades de produção de 2 a 3 toneladas/ hora. A peneira Bohle Turbo também pode ser produzida em design à prova de explosão, de acordo com as diretrizes ATEX. Mesmo assim, com um controle de velocidade infinitamente ajustável de 150 - 1500 rpm (300 - 3000 rpm) está disponível.