

Catálogo Técnico – Cortadora Manual de Correias Transportadoras

1. Identificação do Equipamento

- Modelo: F-120
- Marca: ERMEngineering
- Fabricante: Ermengineering Belting Fabrication Equipment
- Tipo: Cortadora manual para preparação de correias transportadoras – corte em Z
- Aplicação: Preparação de correias transportadoras industriais para emenda.

2. Descrição Técnica Completa (Memorial Descritivo)

- Base estrutural reforçada em aço para sustentação da correia durante o corte.
- Lâminas de corte substituíveis, acionadas por alavanca mecânica.
- Possui placa de corte intercambiável conforme especificação da correia.

3. Características Técnicas

- Comprimento total: 1600 mm
- Largura total: 300 mm
- Peso: 48 kg

4. Layout e Composição do Conjunto

- Declaro que o equipamento descrito constitui um único bem, indivisível, não se caracterizando como linha, célula ou unidade industrial.
- Base fixa do equipamento
- Base móvel do conjunto de corte
- Estrutura metálica em Z para corte
- Sistema de alavanca de acionamento manual

5. Aplicação e Limitações de Uso

- Ambiente interno, seco, sem risco de explosão e com poeiras controladas.
- Uso exclusivo por operadores treinados.
- Proibido modificar componentes não equivalentes.

6. Segurança Operacional

- Uso obrigatório de EPI: luvas anti corte e temperatura, calçado de segurança.
- Partes quentes até 220 °C – risco de queimadura.
- Vapores de materiais específicos – verificar SDS da correia.
- Operações elétricas somente por técnicos qualificados.

7. Procedimentos de Instalação e Operação

- Preparação da área de trabalho com delimitação de zona de risco.
- Montagem das unidades inferior e superior conforme padrão.
- Correias com bordas cortadas e esquadrejadas.
- Área de entrada do equipamento para passagem de correia desobstruída

- Correia alinhada ao vértice esquerdo da base de corte Z.
- Assegurar que a correia esteja bem fixada entre bases para que não haja deslocamentos
- Cuidados com temperatura e arestas cortantes ao abrir as bases
- A alavanca é acionada para aplicar força mecânica necessária para o corte preciso e sem rebarbas.
- O processo é repetido ao longo de toda a largura da correia.

8. Manutenção, Inspeção e Calibração

- Limpeza a seco; sem solventes.
- Usar peças originais
- Verificar folgas de partes mecânicas de acionamento como alavancas
- Verificar integridade do conjunto de corte Z.

9. Fotos



Foto 1 – Cortadora Manual

10. Declarações Gerais

- O presente catálogo técnico foi elaborado exclusivamente para fins de instrução de Licença de Importação, conforme itens 3.5 a 3.8 do Manual de Procedimentos Operacionais da Portaria Secex nº 249/2023.