

Memorial Descritivo

Combinações de máquinas para produção Tubos plásticos multicamadas para abastecimento de tanques de combustíveis

1. Equipamentos

1.1 Máquina de moldagem de plástico por processo de extrusão e sopro modelo H12-H– SG1200

Máquina de moldagem de plástico por processo de extrusão e sopro em 6 camadas adequada para produção de tubos plásticos com diâmetro de até 150mm e comprimento de 1400 mm em co-extrusão de 6 camadas, com capacidade de extrusão máxima nominal de 180 kg.

As principais partes são as seguintes:

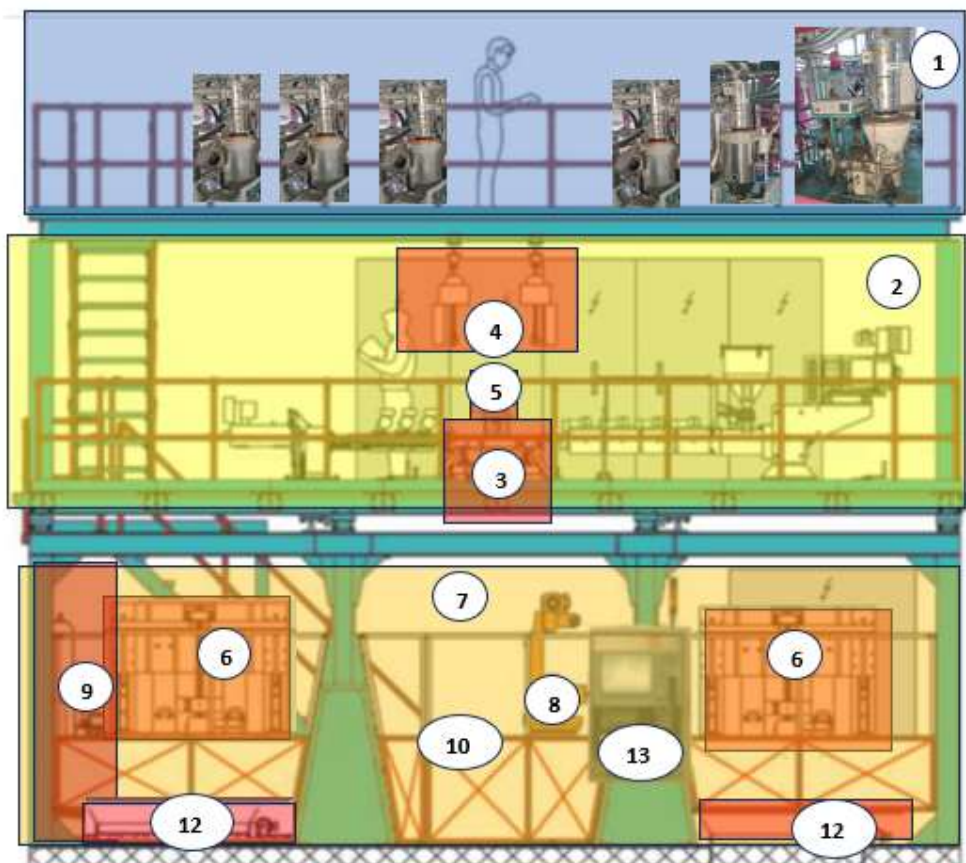
- Sistema automático de abastecimento de resinas granuladas;
- Plataforma das extrusoras com 6 extrusoras e sistema gravimétrico para controle automático de velocidade e capacidade de até 180Kg/h;
- Cabeça de co-extrusão de 6 camadas para extrusão contínua;
- Conjunto de talha elétrica para troca da Cabeça;
- Sistema de controle de espessura de parede (WTC) é instalado na cabeça de co-extrusão;
- Dois porta moldes de dimensão máxima de 1500mm x 800 mm (comprimento x largura) e força de fechamento de 100 kN;
- Unidade móvel equipada com guias lineares e acionada por eixo de servo-acionamento eletrônico para posicionamento lateral dos moldes;
- Robô para posicionamento da mangueira de material termoplástico amolecido (parison co-extrudado) na cavidade do molde;
- Unidade hidráulica;
- Sistema de grades e portas de segurança;
- Escada de acesso à plataforma
- Duas esteiras de remoção dos artigos soprados.
- Painel de controle e operação com Controlador Lógico Programável (CLP), computador industrial e IHM.

1.1.1 Fabricante

Kautex Textron Gmbh & Co. KG – Kautexstraße 52, D 53229 Bonn- Germany

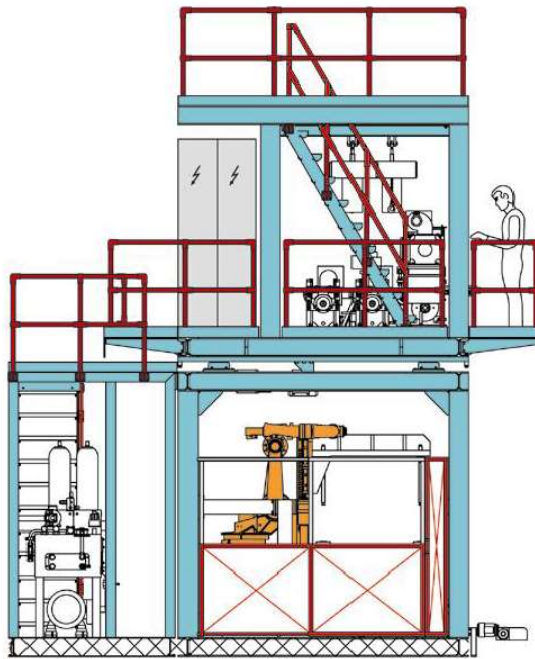
1.1.2 Ilustração das vistas frontal, lateral e superior da máquina:

Vista frontal

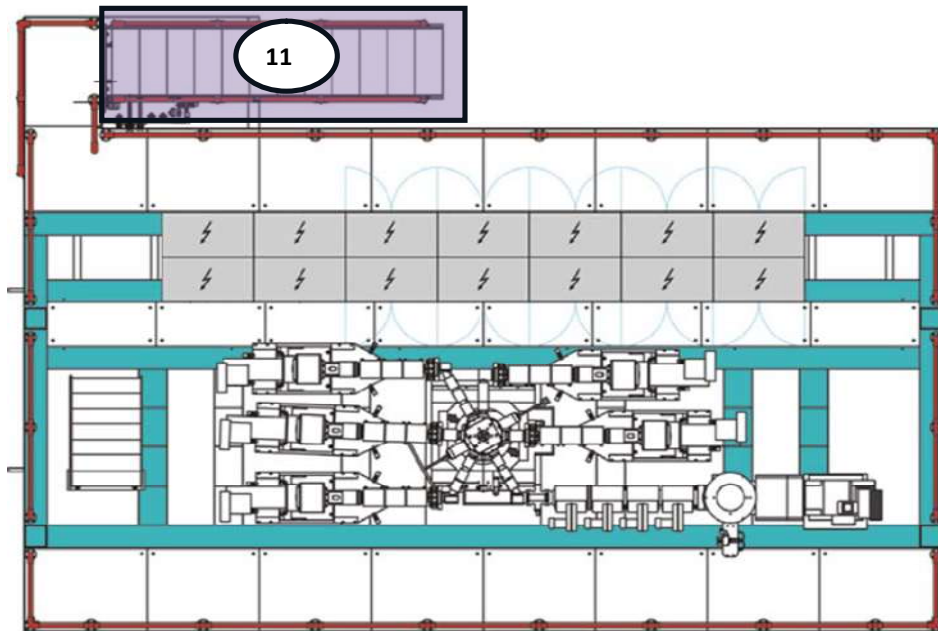


1	Sistema automático de abastecimento de resinas granuladas
2	Plataforma das extrusoras
3	Cabeça de co-extrusão
4	Conjunto de talha elétrica para troca da Cabeça
5	Sistema de controle de espessura de parede (WTC)
6	Dois porta moldes
7	Unidade móvel equipada com guias lineares e acionada por eixo de servo-acionamento
8	Robo
9	Unidade Hidráulica
10	Sistema de grades e portas de segurança
11	Escada de acesso à plataforma
12	Duas esteiras de remoção dos artigos soprados
13	Painel de controle e operação

Vista lateral



Vista superior



1.2 Máquina Conformadora em sistema de água gelada

Máquina conformadora em sistema de água gelada para dar formato final aos tubos plásticos, podendo operar 2 berços simultaneamente, com movimentos pneumático para fechamento do berço de conformação e mergulho em água, reservatório de inox com isolamento térmico para água gelada, com cortina de luz, painel de controle e operação com Controlador Lógico Programável (CLP) e IHM.

As principais partes são as seguintes:

- Reservatório em aço inoxidável para água;
- Trocador de calor para água gelada;
- Sistema de limpeza de água com bomba de circulação e filtro;
- Sistema pneumático para fechamento e mergulho do berço de conformação;
- Painel de controle e operação com Controlador Lógico Programável (CLP) e IHM.

1.2.1 Fabricante

Roller + Schneider Formen- u Maschinenbau GmbH & Co. KG. - Elsbachstraße 27 , 35216 Biedenkopf-Breidenstein – Germany

1.2.2 Ilustração da máquina conformadora

