

1.1.1 Especificações

Item	Unid	Especificações
Forma		Fresadora CNC Vertical M/C
Diâmetro máximo da peça	mm	Ø 500
Módulo máximo	–	M12
Diâmetro da mesa	mm	450
Curso do eixo Z (axial)	mm	400
Curso do eixo X (radial)	mm	500
Ângulo de rotação da placa	deg	MAX ± 35
Cone do mandril da placa	–	NT NO.50
Diâmetro/comprimento máx. da placa	mm	Ø 300/300
Mudança curso da placa	mm	250
Velocidade máxima da placa	rpm	400
Curso do contraponto (da superfície superior da mesa)	mm	470–1070
Taxa de avanço rápido do eixo Z	mm/min	3000
Taxa de avanço rápido do eixo X	mm/min	3000
Taxa de avanço rápido do eixo Y (deslocamento da fresa)	mm/sec	4.2
Distância da superfície da mesa até o centro da placa (eixo Z)	mm	300–700
Distância do centro da mesa até o centro da placa (eixo X)	mm	50 – 550
Motor	Eixo B (Fuso da Placa)	kw AC18.5/25.5
	Eixo A (Giro do cabeçote)	Nm 6
	Eixo Z	Nm 27
	Eixo X	Nm 36
	Eixo C	Nm 36
	Eixo Y (troca placa)	kw 8
	Lubrificação	kw 0.2
	Óleo de corte	kw 0.9
	Hidráulico	kw 3.7/2.2
Fixação do cabeçote da placa	ton	6.7
Fixação do contraponto	ton	2.8
Fixação da peça de trabalho	ton	1.8–9.2 ton (Ø 200 Cilindro)
Sistema de controle CNC	–	SIEMENS 840D/FANUC 18iMB
Espaço físico (CxLxA)	mm	2600×5530×3795
Peso	kg	16000



NOTA

Essa especificação é baseada na especificação padrão da máquina

1.1.2 Especificação padrão/opcional da máquina

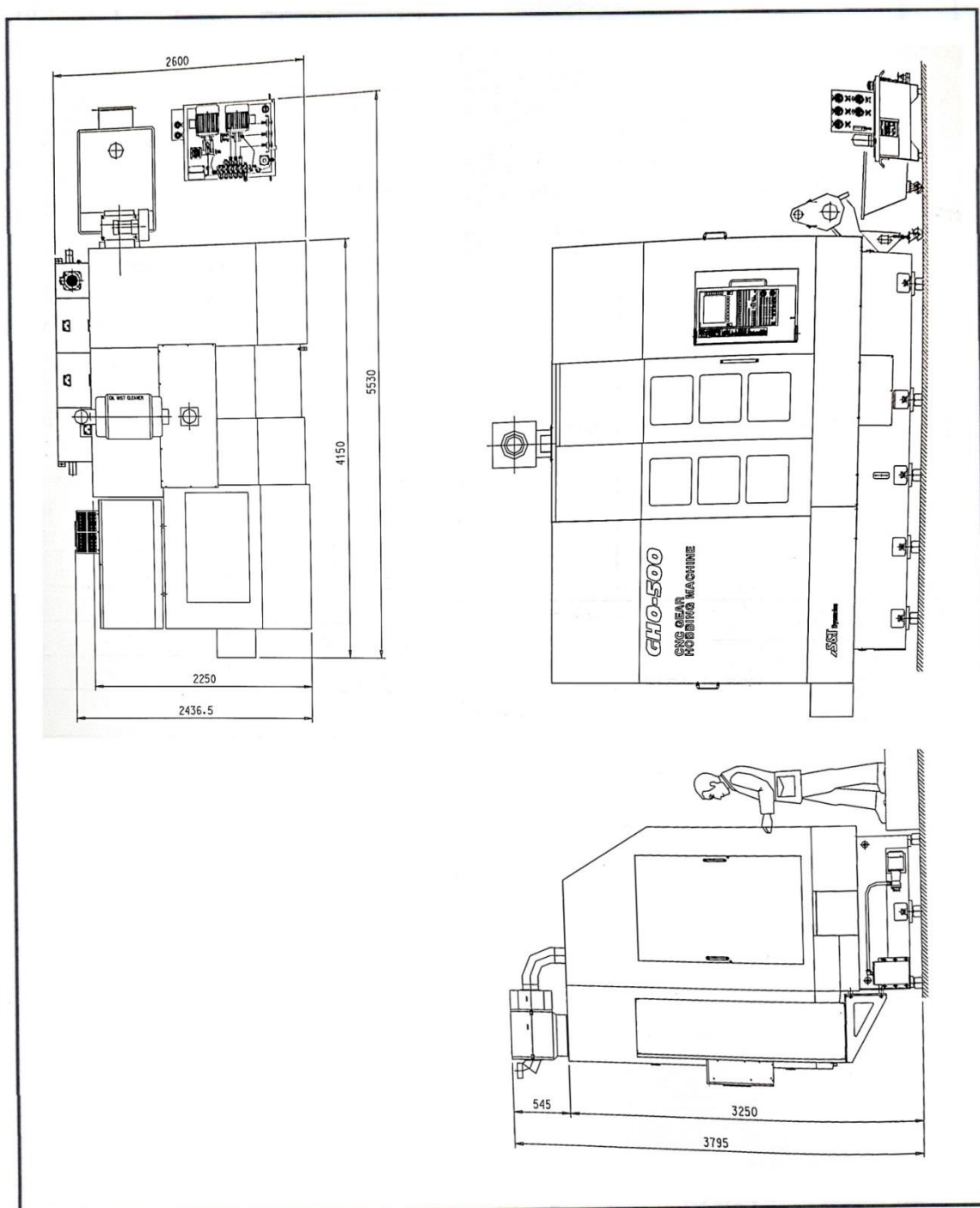
1. Acessórios padrão

NO.	NOME	ESPECIFICAÇÃO	OBSERVAÇÕES
1	CORPO PRINCIPAL	CORPO PRINCIPAL PADRÃO	
2	PROTEÇÃO RESPINGO	PROTEÇÃO COMPLETA RESPINGO	
3	DISPOSITIVO DE BLOQUEIO AUTOMÁTICO DA FERRAMENTA	SH-50 (NT 50)	
4	CONJUNTO DE MANDRIL	Ø40	MANDRIL 1CD 60mm COLLAR 2CD 30mm COLLAR 3CD 20mm COLLAR 3CD 10mm COLLAR 3CD 7.4mm COLLAR 1CD Coroa COLLAR 1CD ROLAMENTO COLLAR 1CD PORCA DE MANDRIL 1CD CHAVE DE MANDRIL 1CD
5	INSTALAR PEÇAS	PARAFUSO DE NIVELAMENTO & BASE DA PLACA	12 DE CADA
6	CAIXA DE FERRAMENTAS	CAIXA DE FERRAMENTAS BÁSICA	
7	LUZ DE TRABALHO	PBEU 118S 220V 460MM	
8	GABARITO DA BASE	TIPO DE PINÇA	

2. Acessórios opcionais

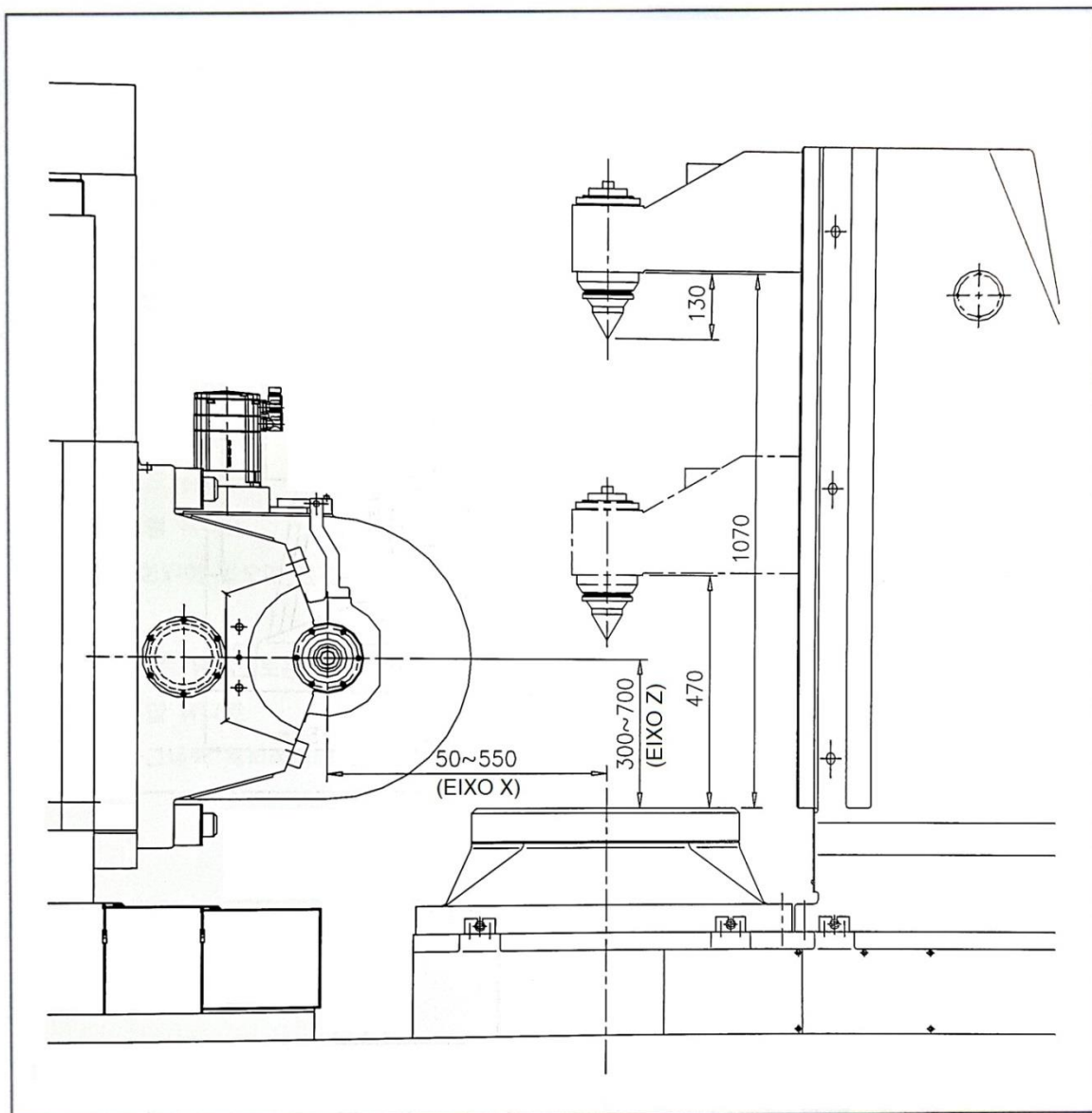
NO.	NOME	ESPECIFICAÇÃO	OBSERVAÇÕES
1	COLETOR DE NÉVOA DE ÓLEO	YOC-400	
2	CONJUNTO DE MANDRIL	Ø22 Ø22.225 Ø25.4 Ø27 Ø31.75 Ø32 Ø38.1 Ø50.8	MANDRIL 1CD 60mm COLLAR 2CD 30mm COLLAR 3CD 20mm COLLAR 3CD 10mm COLLAR 3CD 7.4mm COLLAR 1CD Coroa COLLAR 1CD ROLAMENTO COLLAR 1CD PORCA DE MANDRIL 1CD CHAVE DE MANDRIL 1CD
3	SEPARADOR MAGNÉTICO	TIPO B TIPO BLOCO MAGNÉTICO	
4	GABARITO DE FRESAGEM	ORDEM	
5	CORTADOR DE PLACA	ORDEM	
6	PORTA AUTOMÁTICA		
7	TRANSFORMADOR	60KVA	
8	UNIDADE DE REBARBAÇÃO		
9	CARREGADOR AUTOMÁTICO	ORDEM	

1.1.3 Dimensões externas da máquina



<Figura 1> Dimensões externas da máquina

1.1.4 Área de trabalho da máquina



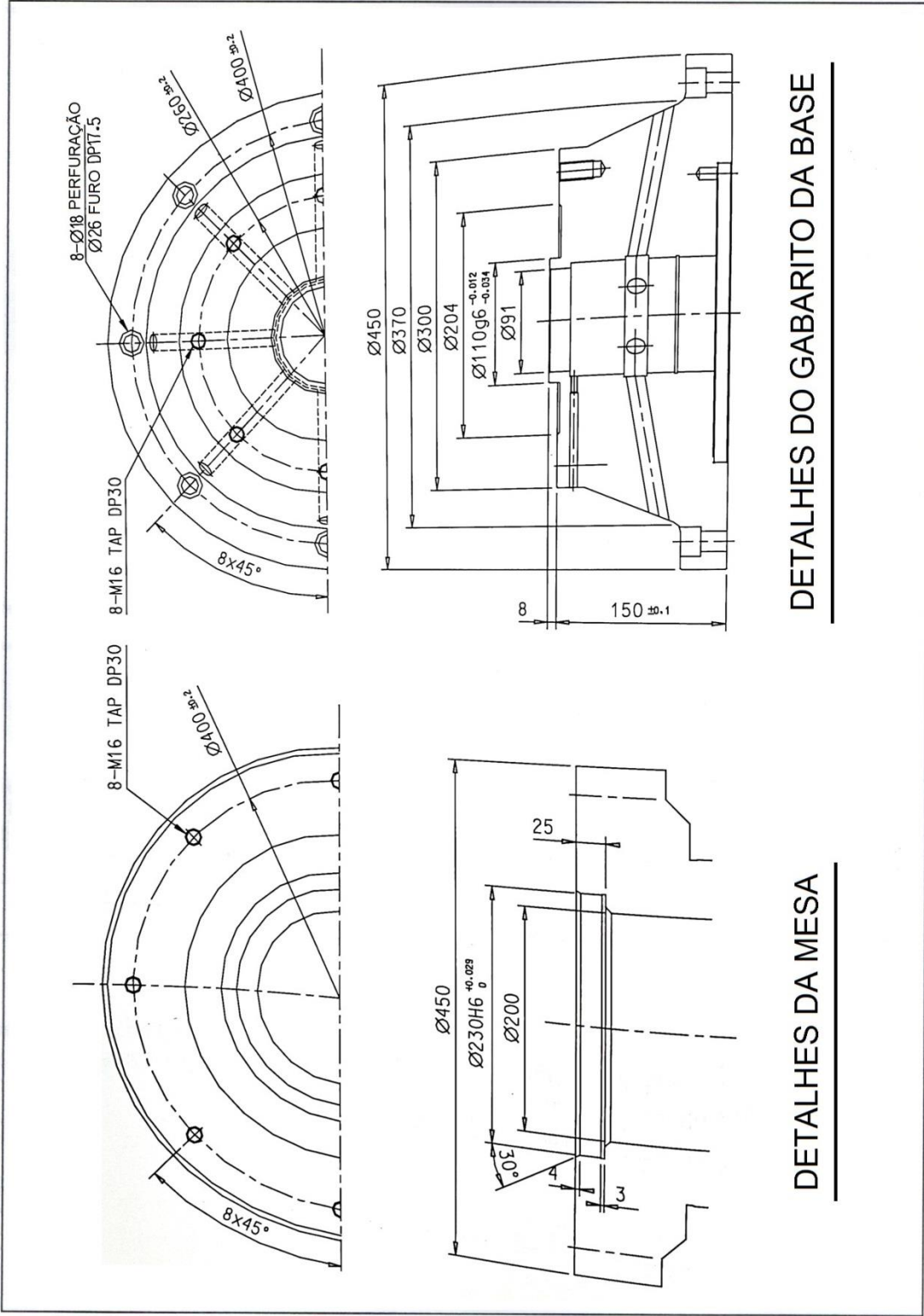
<Figura 2> Área de trabalho da máquina



PERIGO

A capacidade da máquina acima é baseada em quando o ângulo de rotação da cabeça da fresa está definido para 0°. A área de trabalho diminui se a peça de trabalho for processada enquanto a cabeça da fresa está girando. Isso pode causar sérios danos à máquina.

1.1.5 DETALHES DA MESA DA MÁQUINA E GABARITO DA BASE



<Figura 3> Detalhes da mesa da máquina e gabarito da base