

1.1.2 Especificações

Item	Unid	Especificações
Forma		Fresadora CNC Vertical M/C
Diâmetro máximo da peça	mm	Ø 200
Módulo máximo	–	M4.5
Diâmetro da mesa	mm	Ø 240
Curso do eixo Z (axial)	mm	350
Curso do eixo X (radial)	mm	200
Ângulo de rotação da placa	deg	MAX ± 45
Cone do mandril da placa	–	NT NO.40
Diâmetro/comprimento máx. da placa	mm	Ø 180/190
Mudança curso da placa	mm	170
Velocidade máxima da placa	rpm	1500
Velocidade máxima da mesa	rpm	230
Curso do contraponto (da superfície superior da mesa)	mm	380–780
Taxa de avanço rápido do eixo Z	m/min	12
Taxa de avanço rápido do eixo X	m/min	12
Taxa de avanço rápido do eixo Y (deslocamento da fresa)	mm/sec	4.2
Distância da superfície da mesa até o centro da placa (eixo Z)	mm	200–550
Distância do centro da mesa até o centro da placa (eixo X)	mm	15–215
Motor	Fuso da Placa	kw AC12/16
	Eixo A (Giro do cabeçote)	Nm 6/10:1
	Eixo Z	Nm 27 /2:1
	Eixo X	Nm 27
	Eixo C	Nm 410
	Eixo Y (troca placa)	kw 6/10:1
	Lubrificação	kw 0.2
	Refrigeração	kw 0.9
	Hidráulico	kw 3.7/2.2
Fixação do cabeçote da placa		ton 7.6
Fixação do contraponto		ton 1.5
Fixação da peça de trabalho		ton 3.3ton(Ø 120 Cilindro)
Sistema de controle CNC		– SIEMENS 840D/FANUC 18iMB
Espaço físico (CxLxA)		mm 2702×3360×2810
Peso		kg 9000



Essa especificação é baseada na especificação padrão da máquina

1.1.3 Especificação padrão/opcional da máquina

1. Acessórios padrão

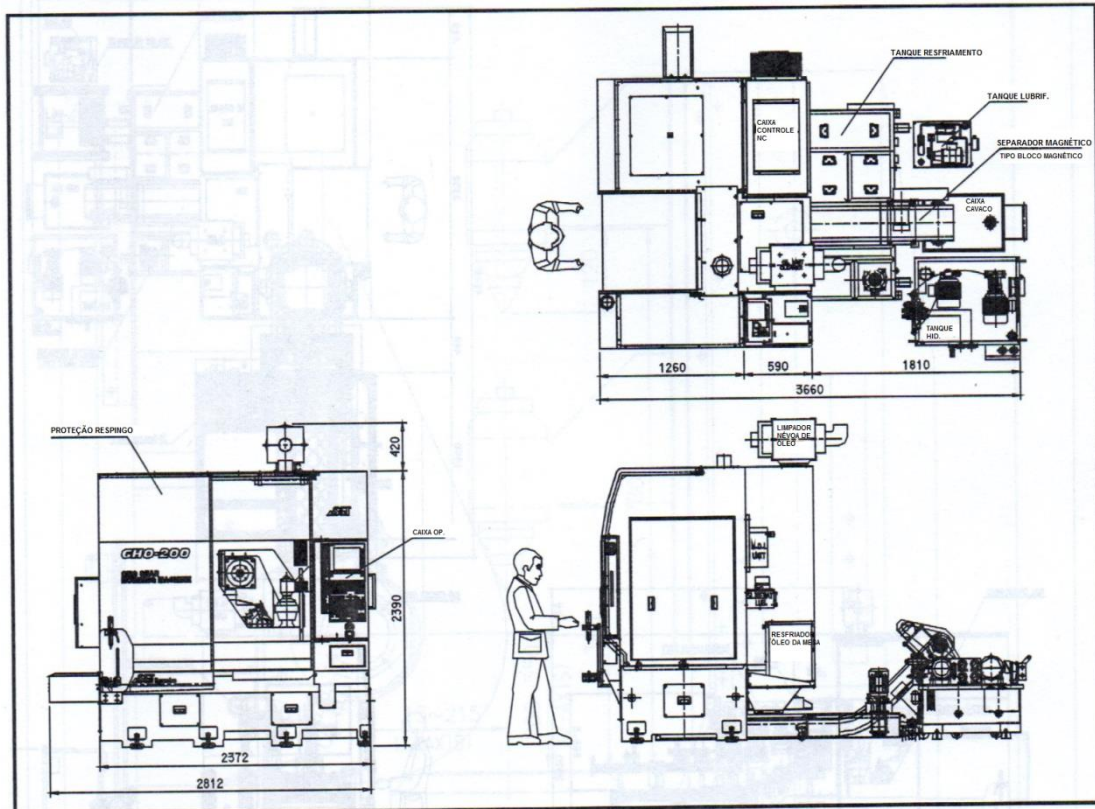
NO.	NOME	ESPECIFICAÇÃO	OBSERVAÇÕES
1	CORPO PRINCIPAL	CORPO PRINCIPAL PADRÃO	
2	PROTEÇÃO RESPINGO	PROTEÇÃO COMPLETA RESPINGO	
3	CONJUNTO DE MANDRIL	Ø25.4	MANDRIL 1CD MANDRIL COLLAR CADA 2 CD (40,30,20,15,10mm) PORCA DE MANDRIL 1CD CHAVE DE MANDRIL 1CD PARAFUSO DE PINO 1CD
4	INSTALAR PEÇAS	PARAFUSO DE NIVELAMENTO & BASE DA PLACA	8 DE CADA
5	CAIXA DE FERRAMENTAS	CAIXA DE FERRAMENTAS BÁSICA	
6	LUZ DE TRABALHO	PBEU 118S 220V 460MM	
7	RESFRIADOR DE ÓLEO	MACU-300AS	PARA RESFRIAMENTO DA MESA
8	UNIDADE DE CENTRAGEM DA PLACA		
9	UNIDADE MQL	CF-01	PARA CORTE SEMI-SECO
10	BASE JIG	TIPO DE PINÇA	

2. Acessórios opcionais

NO.	NOME	ESPECIFICAÇÃO	OBSERVAÇÕES
1	COLETOR DE NÉVOA DE ÓLEO	YOC-350	
2	CONJUNTO DE MANDRIL	Ø22 Ø22.225 Ø27 Ø31.75 Ø32 Ø38.1 Ø40	MANDRIL 1CD MANDRIL COLLAR CADA 2 CD (40,30,20,15,10mm) PORCA DE MANDRIL 1CD CHAVE DE MANDRIL 1CD PARAFUSO DE PINO 1CD
3	SEPARADOR MAGNÉTICO	TIPO B TIPO BLOCO MAGNÉTICO	
4	GABARITO DE FRESAGEM	ORDEM	
5	CORTADOR DE PLACA	ORDEM	
6	PORTA AUTOMÁTICA		
7	TRANSFORMADOR	60KVA	
8	UNIDADE DE REBARBAÇÃO		
9	CARREGADOR AUTOMÁTICO	ORDEM	
10	REFRIGERADOR DE ÓLEO	MSCC-3000F	

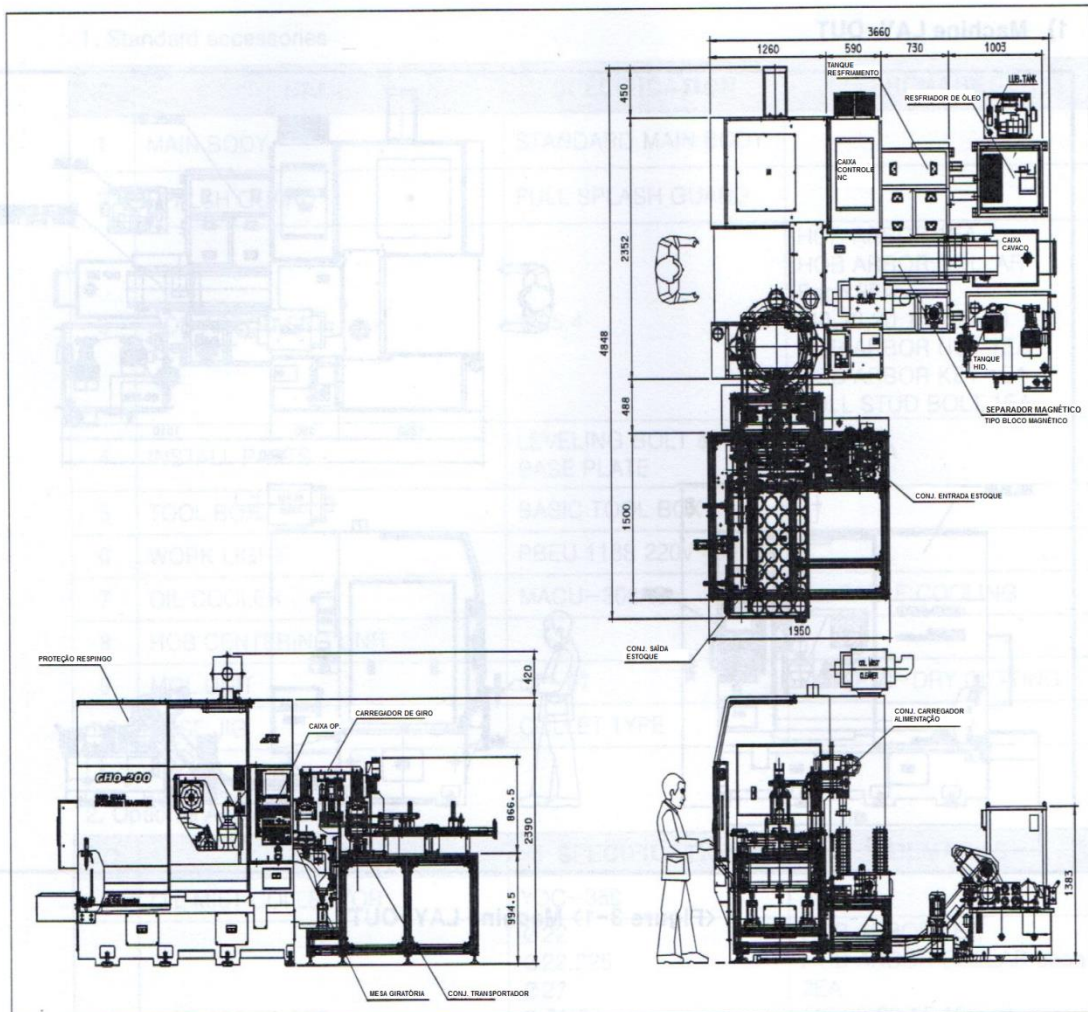
1.1.4 Desenho do contorno da máquina

1) Layout da máquina



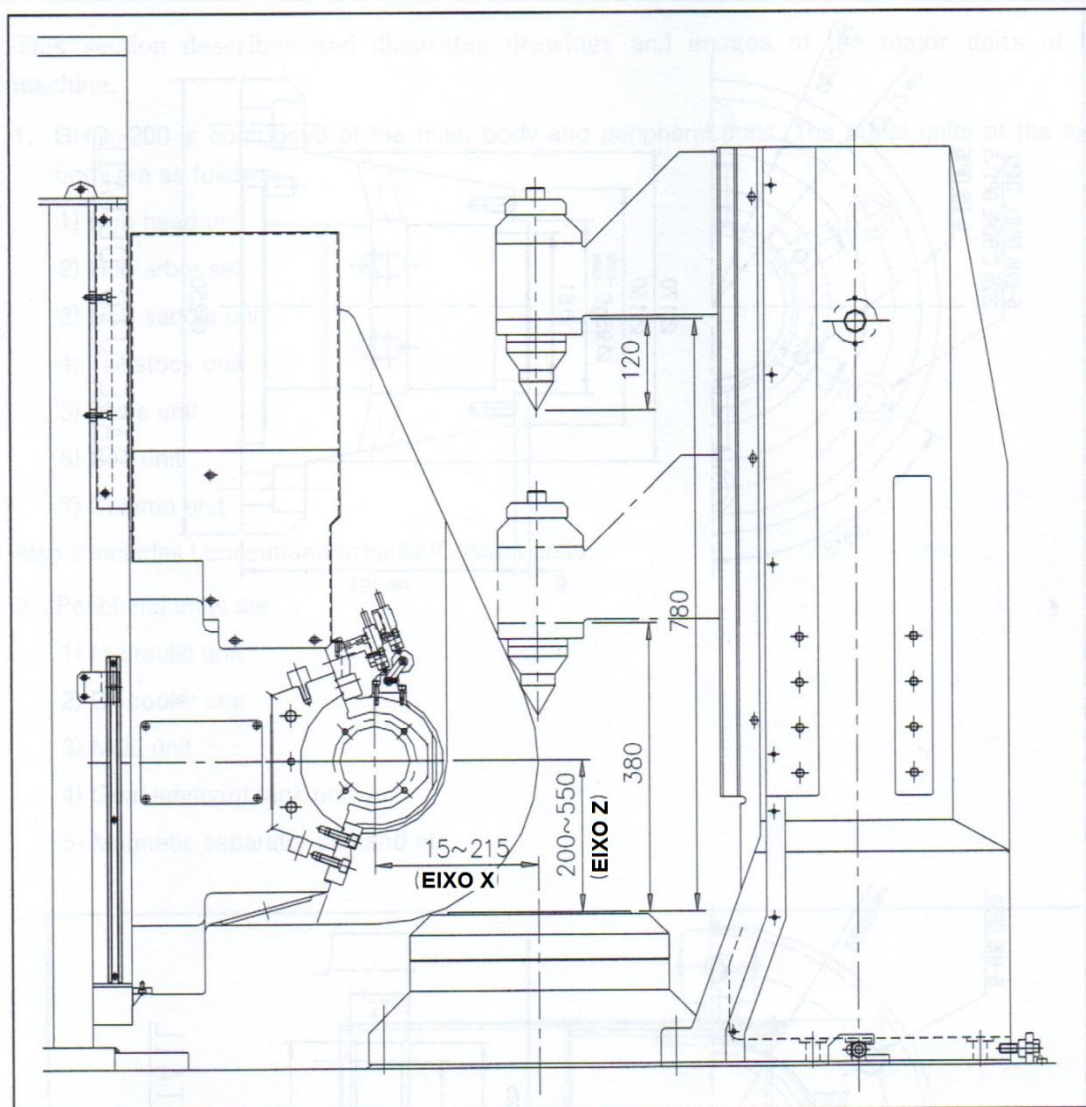
<Figura 1> Layout da máquina

2) LAYOUT DA MÁQUINA (Quando o carregador automático está conectado)



〈Figura 2〉 Layout da máquina (Carregador conectado)

1.1.5 Área de trabalho da máquina

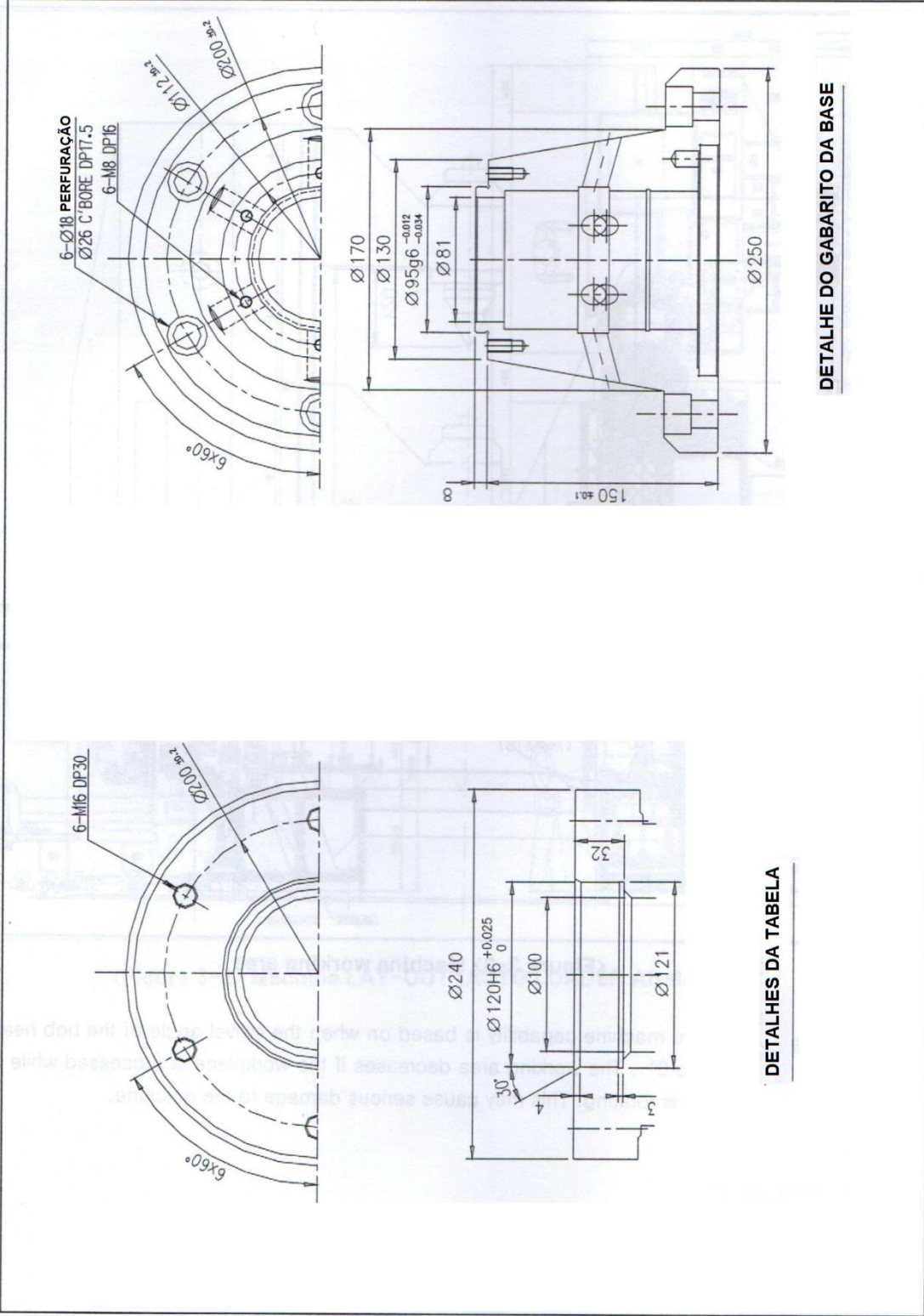


<Figure 3> Área de trabalho da máquina



A capacidade da máquina acima é baseada em quando o ângulo de rotação da cabeça da fresa está definido para 0°. A área de trabalho diminui se a peça de trabalho for processada enquanto a cabeça da fresa está girando. Isso pode causar sérios danos à máquina.

1.1.6 DETALHES DA MESA DA MÁQUINA E GABARITO DA BASE



<Figure 4> Detalhes da mesa da máquina e gabarito da base