

MEMORIAL DESCRITIVO

TIPO: CALANDRA
Marca: Jensen
Modelo: EX8

Descrição técnica

Equipamento de Passadoria de roupa plana hospitalar sendo Calandra automática de secagem, passadoria e desinfecção térmica de lençol, fronha, camisola e artigos têxteis planos de uso hospitalar, com capacidade de produção de 40m/min em tecidos mistos e 35m/min em tecidos 100% algodão, completo com 4 Rolos com diâmetro de 800mm e 3.000mm de largura em lâmina de aço perfurada, superfície aquecida aproximadamente 21m², capacidade de evaporação de 30,0 Litros por metro quadrado de superfície aquecida, velocidade de trabalho de 8 até 40 metros por minuto.

Detalhamento técnico:

- **Capacidade de produção**

- a) 40 metros por minuto em tecidos mistos de 50% algodão /50% poliéster com secagem total sem a necessidade pré secagem
- b) 35 metros por minutos em tecidos 100 % algodão com secagem total sem a necessidade pré secagem

- **4 rolos 800 mm em lâmina de aço perfurada**

Os rolos da EX são fabricados em aço perfurado e reforçados com anéis de suporte soldados por seu lado interior. O desenho rígido assegura que a pressão seja distribuída de forma equilibrada e estável sobre toda a superfície. Depois da soldagem, os rolos são usinados sob medida

- **Calha aquecida em aço carbono de alta temperatura**

As calhas e as emendas entre as calhas são fabricadas em lâminas de aço de qualidade superior e recozidas em alta temperatura. As calhas recebem um tratamento de polimento extrafino, que assegura um contato perfeito e uma vida útil maior tanto para a cobertura do rolo como para as cintas guia. O acabamento efetua-se por meio de ferro, já que esse metal oferece maior condução térmica e gera pouca fricção com roupas úmidas, produzindo um acabamento perfeito nelas. A baixa fricção também ajuda a reduzir o desgaste das coberturas dos rolos, cintos de acabamento e das roupas.

- **Sistema de molas nos braços do rolo**

A mola no braço do rolo permite que o mesmo se levante um pouco, para deixar passar partes grossas das roupas sem causar nenhuma deformação.

- **Tubulação de Vapor Integrada**

Todas as conexões são flangeadas e de fácil acesso no lado esquerdo da calandra.

- **Controle Automático de exaustão**

O controle da exaustão é essencial no ajuste de cada rolo ao vácuo para impedir que a cobertura dos rolos umedeça e que a calandra se esfrie. As perdas de transmissão reduzem-se ao mínimo ao trabalhar com o vácuo. A extração efetua-se com ventiladores individuais em cada rolo, com uma válvula de regulação manual e uma conexão desde cada ventilador ao exaustor principal de extração na parte traseira da calandra.

- **Grande taxa de evaporação**

Para realizar a evaporação mais alta possível, é imprescindível otimizar a transmissão térmica do vapor das roupas. Jensen tem estudado e comprovado novos sistemas de circulação de vapor através das calhas. O segredo para uma ótima transmissão térmica é um fluxo de vapor turbulento, em combinação com a fabricação das calhas em aço carbono. O aço carbono oferece uma condução térmica quatro vezes maior do que por exemplo a de aço inoxidável. Gera um aquecimento maior na superfície e consequentemente uma transmissão térmica mais eficiente para as roupas. O fluxo de vapor turbulento dentro dos canais de distribuição de vapor levanta o condensado da superfície, assegurando que não crie uma capa de água. Esse fluxo turbulento é o resultado da alta velocidade do vapor na calha da JENROLL EX.

- **Medidor de pressão e válvula de regulação**

Controle de exaustão, usando um medidor de pressão no primeiro rolo. Esse controla a válvula de regulação motorizada no condutor principal de extração, para manter o vácuo fixo no primeiro rolo, de aproximadamente 0,5 mbars inferior ao ar circundante.

- **Rolos sempre centrados**

Graças a um sistema especial de alavancas, os rolos sempre se mantêm numa posição centrada. Desse jeito assegura-se sempre uma pressão uniforme no rolo inteiro. Mesmo na posição de pausa os rolos se mantêm sempre centrados, assegurando um fácil acesso.

- **Velocidade variável**

Todas as calandras estão equipadas com motor AC com variador de frequência, que permite variar a velocidade segundo as necessidades. A velocidade regula-se em função da capacidade da calandra. A mesa de alimentação também dispõe de um variador de frequência separado. Um sistema de controle remoto é entregue com motor de tração para uso quando se trocar as cintas. Opcionalmente está disponível um sistema de auto tensão das cintas, um para cada rolo, para eliminar quebras e aumentar a qualidade de acabamento. Para evitar que as cintas se quebrem durante o arranque inicial da JENROLL EX, baixam-se os rolos um por um, começando pelo último rolo.

- **Fácil de controlar**

Tanto o painel de controle principal como os painéis analógicos podem controlar o desempenho da calandra. Os painéis de controle darão a seguinte informação e avisos em uma tela:

- a) Indicador de velocidade;
- b) Indicador do consumo (amperagem) do motor (esse indicador pisca quando a calandra necessitar de cera);
- c) Temperatura dos gases na saída de exaustão e temperatura do condensado;
- d) Pressão de vapor;
- e) Pressão de acabamento (calha X rolo);
- f) Luz indicadora de calha fria; e

g) Luz indicadora de baixa pressão de ar

- **Fácil de manter**

Usando tecnologias que exigem pouca manutenção tais como correias tipo "V", variador de frequência etc., a única manutenção requerida é a de manter a calandra limpa e de trocar o óleo da transmissão.

Aplicação e função

A Calandra de passadoria é utilizada para passar tecidos e roupas planas de forma automática. Este sistema de passadora dispensa a necessidade de pré secagem do material, dotada de calha rígida, calha de transferência confeccionada em aço de alta performance com alívio de tensão de 650°C de forma a garantir a estabilidade da linha e tratamento superficial para reduzir a abrasão do processo de passadoria, sua aspiração da umidade residual se dá pelo sistema de exaustão individual por rolo, suportes laterais de sustentação dos cilindros, controle de velocidade por controle lógico programável-CLP e utilização de sistema em rede modbus sistema pneumático de levantamento dos rolos acionado por painel de controle, e composto por todos as partes integradas indispensáveis ao seu funcionamento, superfície aquecida aproximadamente 23m², capacidade de evaporação de 35,5 Litros por metro quadrado de superfície aquecida, velocidade de trabalho de até 45 metros por minuto, Energia 400V 50Hz - 31.000W - 48A. Pressão de Vapor de até 14 Kgf/cm². Composto por todos os acessórios montados e por montar, indispensáveis ao seu funcionamento. Modelo EX8, marca Jensen

