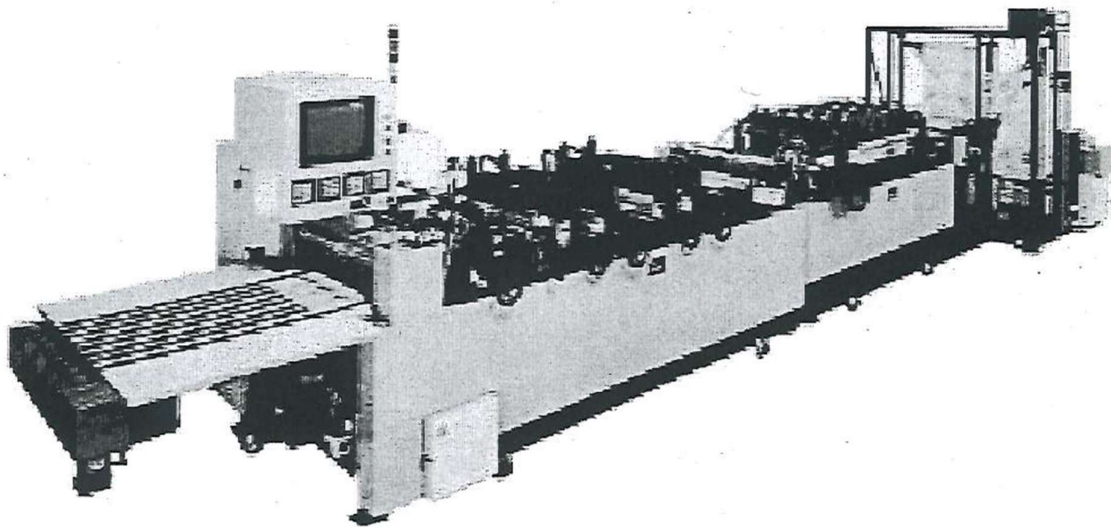


Memorial Técnico

Máquina para Produção de Bolsas Flexíveis do Tipo “Stand-up Pouches” Modelo BH60HVLLSC

A MÁQUINA



Memorial Técnico

Máquina para Produção de Bolsas Flexíveis do Tipo “Stand-up Pouches” Modelo BH60HVLLSC

Projetada para a produção de bolsas flexíveis utilizadas para envase, principalmente, de produtos alimentícios, produtos de higiene e limpeza.

Trata-se de um equipamento de alta velocidade capaz de produzir:

- até 4 linhas de sacos de 3 lados (three-side-seal pouches) ;
- até 2 linhas de bolsa em pé (stand up pouches).
- tecnologia de dobra e inserção do fundo.



FABRICANTE:

	Totani América 1701 Mild Valley Dr. De Pere, WI 54115, USA
---	---

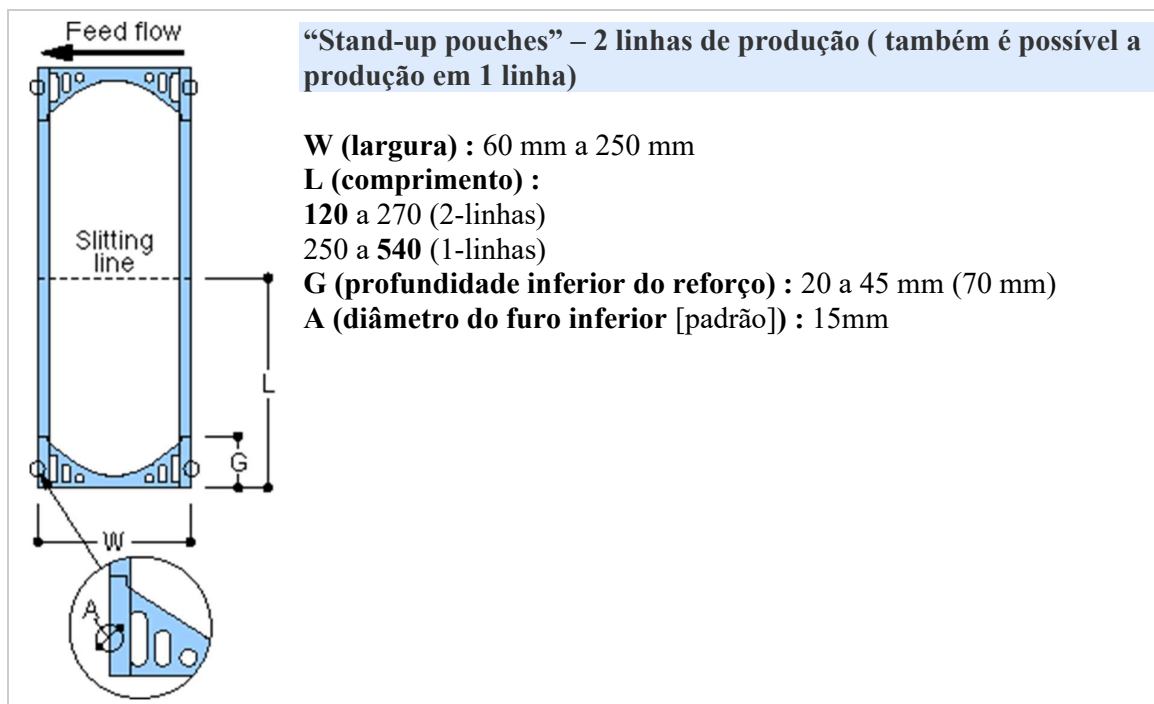
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Filmes	Laminados de todos os tipos
Tamanho da Bobina	Material principal Largura máxima: 1240 mm, Diâmetro máximo: 600 mm (núcleo de papel de 3 polegadas) Material de fundo Largura máxima: 150 mm, Diâmetro máximo: 600 mm (núcleo de papel de 3 polegadas)
Tamanhos de bolsas entre	Altura :120 a 540mm Largura: de 60 a 250mm Profundidade do Fundo:20 a 45mm
Capacidade de produção máxima	240 ciclos/minuto
Especificações elétricas	200V AC 3 fases 50Hz

Memorial Técnico

Máquina para Produção de Bolsas Flexíveis do Tipo “Stand-up Pouches” Modelo BH60HVLLSC

TAMANHOS DE SACOS:



CONTROLE E ACIONAMENTOS:

Todas as funções de controle são dirigidas pelo computador – Foto sensor para sistema de impressão, registro e correção com ajuste automático exclusivo para fácil configuração.

Armazenamento de trabalhos e impressão - Fácil mudança de trabalho e configuração. Com capacidade de armazenamento de trabalhos produzidos e de impressão de cópias.

Sistema de desenho do filme controlado por computador - Utiliza três motores de corrente alternada para acionamento dos rolos de desenho flutuante (dançantes) para garantir um corte preciso e controle eletrônico da tensão. O rolo de compressão pneumático fornece tensão uniforme na tela do filme.

Servo motor separado e acionamento - Operam as barras de fecho permitindo controle independente de velocidade do filme - O tempo de vedação (tempo de permanência) pode permanecer constante enquanto a velocidade do filme aumenta ou diminui. Isso aumenta a produção total por aumento de velocidade e redução do tempo de trocas e de ajustes e desperdícios oriundos do processo de configuração.

Temperatura dos aquecedores o controladas independentemente pelo computador - Com lâmpada de advertência e alarme sonoro para indicar quando a temperatura está fora do variação tolerável.

Memorial Técnico

Máquina para Produção de Bolsas Flexíveis do Tipo “Stand-up Pouches” Modelo BH60HVLLSC

Características do tempo de espera – Permite configurar a qualidade de selagem a baixa velocidade por meio da inserção de tempo de espera. Uma vez selos. Estando a selagem configurada, o tempo de espera é removido e a produção em alta velocidade começa imediatamente com qualidade de selagem idêntica, economizando material, tempo e aumentando a eficiência.

Função para Impressão suave - Ajusta a alimentação do filme para coincidir as repetições de impressão para que a posição do talho para abertura e a posição do canto de corte coincidam. Mesmo se a repetição de impressão não estiver correta, ela estará alinhada uniformemente com a largura da bolsa.

A Estrutura principal da máquina e as estruturas anexas - Projetadas com rigidez e robustez comprovados para desempenho em alta performance por longo tempo..

DESBOBINAMENTO:

Suporte motorizado para alimentação de filme – Com sistema flutuante e freio de partículas para controle de tensão, com eixo do tipo horizontal, diâmetro máximo do rolo de 600mm, e largura máxima do rolo de 1240mm e Sistema eletrônico de posicionamento da tela de filme.

“STAND-UP POUCH” (BOLSAS DE PÉ): Operação em duas linhas:

Stand-up-pouch” é uma bolsa tipo sachê que se mantém em pé por meio de sua base aberta.

- **Conjuntos desbobinador/dobra central** – para filme inferior, capaz de dobrar até 300 mm de largura de tela;
- **Sistema de perfuração de furo inferior;**
- **Sistema de registro** de perfuração de furos na parte inferior.
- **Bobinadores motorizados** com aparador de borda e tensor flutuante.
- **Bobina de Tecido de Teflon**– selagem longitudinal



Memorial Técnico

Máquina para Produção de Bolsas Flexíveis do Tipo “Stand-up Pouches” Modelo BH60HVLLSC

SELAGEM LONGITUDINAL:

- **Seladoras longitudinais** – com bases de borracha aquecida, 600mm comprimento de vedação efetiva. Os selantes inferiores descem quando a máquina para;
- **PLACAS DE REFRIGERAÇÃO LONGITUDINAIS** com bases de borracha refrigeradas. 500mm de comprimento de resfriamento efetivo (60mm de largura);
- Conjuntos de barra de selagem inferior (até 10 passos, 254mm) para produção em duas linhas de bolsas de pé.

SELAGEM TRANSVERSAL:

A tensão do filme na selagem transversal - é controlada automaticamente por um sensor de proximidade e ajustada por meio de um sistema “servo-drive web”.

Seladores Transversais com bases de borracha aquecidas, de 600 mm largura efetiva de selagem. Múltipla selagem transversal possibilita a obtenção de taxas de produção mais altas e asseguram selos de qualidade.

ACABAMENTO DA BOLSA:

Posição de corte da faca ajustável - Ponta de carboneto na lâmina inferior para uma vida longa.

Dispositivo de sensibilidade de segurança da guilhotina – As facas da guilhotina utilizam sistema guardião de corte.

Mesa transportadora Receptora e indexadora de 1025 mm com correia plana para acabamento.

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO DUPLO:

Refrigerador- Dois equipamentos para barras de selagem, com as seguintes especificações ::

Tensão : 400 volts.

Frequência : 50 Hz

Potência : 18 Kw

Temperatura máxima : 35 °C