

Descritivo Técnico

1. SEPARADOR DE FASES - CENTRIFUGA

Descritivo

Máquinas e aparelhos giratórios que, pelo efeito da força centrífuga, permitem executar a secagem de certos sólidos que contenham líquidos ou ainda a separação total ou parcial de substâncias de densidades ou de pesos diferentes que integram uma mistura.

Especificações e Componentes da Centrifuga:

- Estrutura superior em aço inox;
- Estrutura inferior em ferro fundido;
- Motor elétrico;
- Rotor completo em aço inox;
- Skid de tubulação completo, com válvulas moduladoras e instrumentos;
- Capacidade de Processamento: 45m³/h
- Material de Construção: Aço inoxidável de alta resistência
- Velocidade de Rotação: 4.500 RPM
- Densidade do produto: 1,1 a 1,3 kg/dm³
- Temperatura de operação: 5 ~ 100°C
- Sistema de limpeza: Auto limpante
- 2 painéis elétricos com componentes elétricos para operação e automação, com inversores, contadoras, disjuntores, conectores e cabos elétricos
- 1 painel para comando do sistema pneumático, com válvulas, solenoides e conectores

Forma construtiva

A maior parte destas máquinas são constituídas essencialmente de um elemento, geralmente perfurado ou com orifícios (tabuleiro, tambor, cesto, vasilha, etc.), girando em alta velocidade dentro de um coletor fixo, habitualmente cilíndrico, contra as paredes do qual se projeta a matéria expulsa pela centrifugação. Em alguns tipos, de vasilhas múltiplas sobrepostas, os constituintes são recolhidos, de acordo com sua densidade, em diversos níveis do coletor. Nos aparelhos de tambor ou de cesto, as matérias sólidas

MEMORIAL DESCRITIVO DE FORNECIMENTO

são retidas no elemento giratório, perfurado enquanto o líquido é expulso através dos orifícios. As máquinas desta última espécie podem também ser utilizadas para forçar o líquido a atravessar ou a penetrar profundamente em certas matérias, nas lavanderias ou tinturarias, por exemplo.

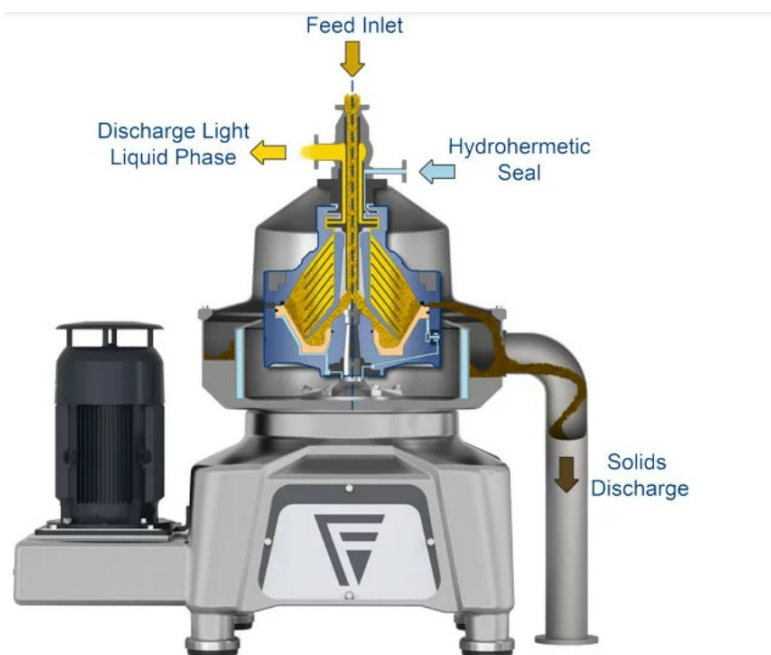


Imagem 1 – Foto ilustrativa de um equipamento separador de fases (centrífuga)