

Encadernador perfeito

Alegro



Finalizando 4.0 com Controle de Movimento

O mercado de produtos de encadernação perfeita está mudando. As tiragens de produtos impressos feitos em impressoras offset tradicionais estão se tornando cada vez menores. Ao mesmo tempo, as tiragens em impressão digital estão aumentando, exigindo a tecnologia certa no acabamento.

Os requisitos para máquinas de encadernação perfeita na faixa de desempenho médio são, portanto, bastante diversos. Por um lado, os trabalhos devem ser processados de forma eficiente e econômica e, por outro lado, é essencial ter uma ampla gama de aplicações no acabamento de impressão. A Alegro Perfect Binder com a inovadora Motion Control Technology atende a essas altas demandas. Ela permite os menores tempos de processamento de trabalho para maior lucratividade. Ao mesmo tempo, ela forma a base para uma ampla gama de aplicações nas quais a Alegro se destaca com seus tamanhos especiais e métodos de produção. O conceito da máquina é extremamente flexível e pode ser adaptado a requisitos em mudança. Com sua função completa de automação e rede, a Alegro está bem equipada para as demandas de acabamento de impressão convencional e impressão digital.



DESTAQUES



Qualidade superior

Estações com acionamentos individuais com servotecnologia, por exemplo, dentro da estação de prensagem, garantem uma qualidade de encadernação perfeita.



Ampla gama de aplicações

Grande variedade de formatos, cola fria, EVA, PUR, dupla aplicação, capas com abas, folhetos layflat, aplicações offset, digitais e híbridas, etc.



Menos manutenção

Graças à redução de componentes mecânicos como eixos, engrenagens e correntes

Seu **parceiro forte.**

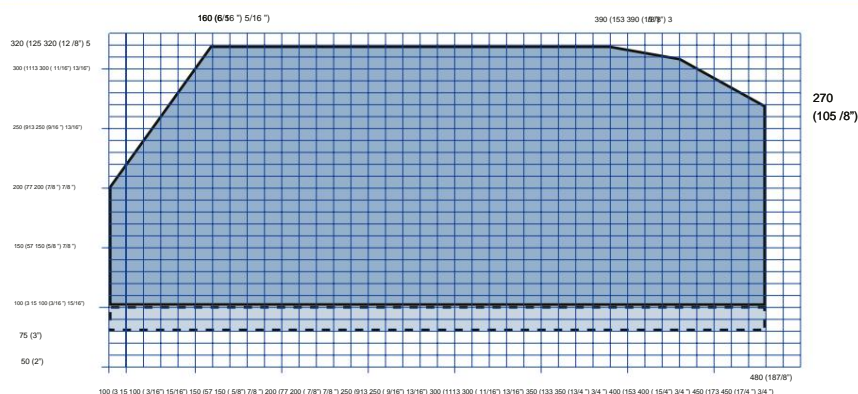
MÜLLER MARTINI

DADOS TÉCNICOS


Velocidade da máquina*	Velocidade mecânica Alegro	1200 - 7000 ciclos/h (com ZTM 3694)
	Velocidade mecânica Alegro	1200 - 6000 ciclos/h (com ZTM 3692)
	Velocidade mecânica Alegro Digital	1200 - 5000 ciclos/h
Grampos	Número de grampos	19 ou 27
	Passo de fixação	24"
	Abertura máxima da pinça	90 mm (3 9/16")

Tamanho do bloco de livro	Alegro Standard					Alegro Tamanho pequeno	Alegro Digital
	Altura	mínimo	100 mm (3 15/16")		100 mm (3 15/16")	100 mm (3 15/16")	
		máx.	4801 mm (18 7/8")1		4801 mm (18 7/8")1	450 mm (17 3/4")	
	Largura	mínimo	100 (75/2) mm (3 15/16") (3")2		75 mm (3")	100 mm (3 15/16")	
		máx.	320 mm (12 5/8")		320 mm (12 5/8")	320 mm (12 5/8")	
	Grossura	mínimo	13 milímetros (0 1/16")3		13 milímetros (0 1/16")3	13 milímetros (0 1/16")3	
		máx.	654 mm (2 9/16")4		654 mm (2 9/16")4	654 mm (2 9/16")4	
	Gramagem	Papel do corpo	mínimo	28 g/m²		28 g/m²	28 g/m²
máx.			240 g/m²		240 g/m²	240 g/m²	

Largura máxima do bloco do livro dependendo do comprimento da lombada



Faixa de tamanho possível
dependendo da configuração da
máquina e do tipo de
assinatura

 Pasta pequena e perfeita

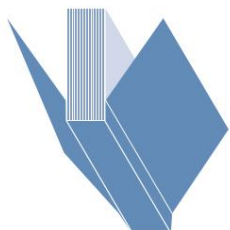
Tamanho da capa	Alegro Standard						Alegro Tamanho pequeno	Alegro Digital
	Altura	mínimo	100 mm (3 15/16")		100 mm (3 15/16")		100 mm (3 15/16")	
		máx.	4801 mm (18 7/8")1)		4801 mm (18 7/8")1)		450 mm (17 3/4")	
	Largura (aberto)	mínimo	201 mm (7 15/16")		151 mm (5 15/16")		237 mm(5) (9 5/16")5)	
máx.		705 mm (27 3/4")		705 mm (27 3/4")		705 mm (27 3/4")		
Gramagem	Papel de capa	mínimo	90 g/m²		90 g/m²		90 g/m²	
		máx.	4506) g/ m²		4506) g/ m²		4506) g/ m²	

Estação de preparação da coluna	Profundidade de fresagem	0 - 4 mm (0 - 0 3/16") (Cabeça trituradora)
		0 - 6 mm (0 - 0 1/4") (Cortador de pó)
Alimentador de tampa de tambor	Altura da pilha	máx. 200 mm (7 7/8") (dependendo do material)
	Pontuação	Pontuação de 2 ou 4 ou 6 vezes (dependendo do nível do equipamento)
Encontro de livros		7 - 17 mm (0 1/4 - 0 11/16")

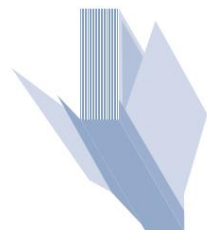
* A saída líquida máxima possível depende de vários parâmetros. As características do papel que está sendo processado – como a textura do papel, a gramatura, a qualidade da dobra, o comportamento eletrostático e o tamanho – afetam o processamento do produto, assim como os fatores ambientais, a perícia do operador da máquina, etc.

1) Com estação de dobragem de portão 460 mm (18 1/8"), 2) Bloco de livro sem capa, 3) 1 mm (0 1/16") sem vincagem, 3 mm (0 1/8") com vincagem, 4) Com kit de tamanho pequeno a espessura máxima do bloco é 62 mm (2 7/16"), 5) Largura mínima da perna da capa 118 mm (4 5/8"), 6) Alimentador de capa de fluxo e alimentador de capa de tambor largo 100 - 350 g/m²

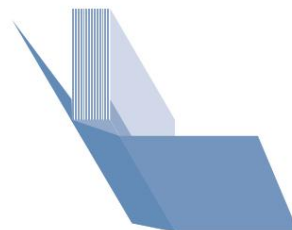
PRODUTOS



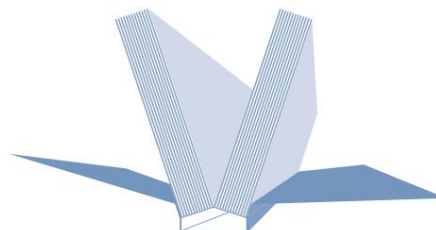
Capa mole
livro



Capa dura
bloco de livro

Flex
folhetos

Brochuras planas
suíço



Brochuras planas
Otabind

DADOS DE CÓDIGO DE BARRAS

Os seguintes parâmetros podem ser criptografados no código de barras

ID do trabalho

Setup-ID (inclui o Format-ID e a espessura do bloco do livro)

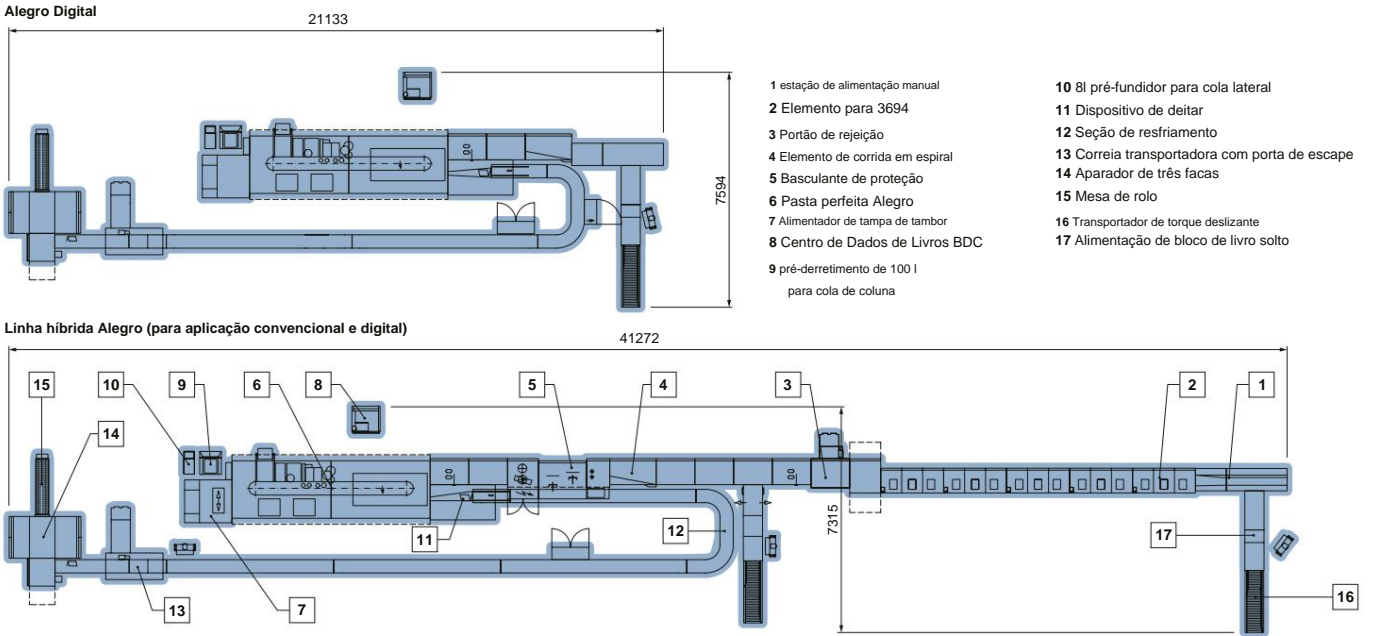
Tipo de código de barras suportado

Códigos de barras 1D (Código 128)

CONFIGURAÇÕES E OPÇÕES

Configurações	Em linha com a máquina de coleta e a jusante com uma linha de resfriamento específica do cliente em um aparador de três facas	
	Pacote digital com fluxo de trabalho de espessura de bloco variável e fluxo de trabalho sem toque	
Recursos opcionais	Máquina de coleta de tambores 3692 (6000 c/h) / 3694 (7000 c/h)	Sistema de rolos PUR, intercambiável via carrinho
	Alimentação temporizada BSZ 3720 para blocos de livros (Alegro Digital)	Sistema de bico PUR, intercambiável via carrinho
	Rejeitar dispositivo 3715 / 3717	Controle de aplicação de cola para sistema de bico PUR
	Entrega cruzada 3635 / Universo 3644	Vários pré-fundidores
	Alimentador de blocos de livros BBA 3642 (com carregamento automático como opção)	Estação de mull de alimentação cruzada
	Alimentador de folhas de guarda A461	2ª estação de prensagem
	BDC – centro de dados de livros	Alimentador de tampa de tambor longo com dispositivo de dobra de porta
	Sistema de rolos de cola quente, intercambiável via carrinho	Alimentador de cobertura de riacho
	Sistema de rolo de cola fria, intercambiável via carrinho	Diversos controles de qualidade, como controle de largura de bloco, controle de espessura de bloco, sistema de reconhecimento de código de barras e imagem

DISPOSIÇÃO



REQUISITOS DE UTILITÁRIOS

Elétrico	Tensão de operação do gabinete de controle principal	400 V ± 10%, 50/60 Hz, Trifásico +N +PE
Pneumático	Estação de colagem lateral de pré-fusão Hotmelt Ar comprimido	4 Nm³/h 6 bar (2,4 cfm / 87 psi) (sem óleo, limpo)
	Pré-fundidor PUR RobaPUR 2 MOD	Ar comprimido
	Pré-fundidor PUR MOD 35/40	Ar comprimido
	Estação Mull	Ar comprimido
		Vácuo
	Alimentador de tampa de tambor	Ar comprimido
		Vácuo
	Alimentador de cobertura de riacho	Ar comprimido
		Vácuo
Escape	Estação de moagem	Volume de ar
		Ar de baixa pressão
	Preparação da coluna por coletor de escape	Volume de ar
		Ar de baixa pressão
	Estação de escova	Volume de ar
		Ar de baixa pressão
	Estação de colagem / secagem por infravermelho por coletor de escape	Volume de ar
		Ar de baixa pressão
Peso	Máquina básica	7,150 kg

Sujeito a alterações dimensionais, de construção e de equipamento

CONDIÇÕES AMBIENTES

Temperatura	Temperatura ambiente	Doença	Faixa de temperatura
	Operação*		+5 a +35 [°C]
	Faixa de operação sugerida		+18 a +23 [°C]*
Umidade do ar	Humidade relativa	Doença	Faixa de umidade
	Não condensante	máx +35 [°C]	máx. 50%
	Faixa de operação sugerida		40 a 50%

* Equipamento de resfriamento é necessário para temperaturas de + 35 [°C] e superiores.

ACABAMENTO DE FLUXO DE TRABALHO DIGITAL 4.0

Connex

Processos de rede, conexão de sistemas, exibição de estados de produção, integração de máquinas em processos de negócios – a solução de fluxo de trabalho Connex é a resposta para novos requisitos em uma Fábrica Inteligente. Utilizar um sistema modular de módulos padrão permite aplicações altamente personalizadas, otimizadas para propósitos individuais.

Connex. Info

O planejamento dinâmico da produção e a otimização contínua do processo para tempos de produção mais curtos exigem dados de produção em tempo real do chão de fábrica. O Connex.Info coleta e visualiza estados da máquina, desempenho da produção e progresso do trabalho e encaminha informações essenciais para sistemas de informações de gerenciamento usando interfaces padrão.

Connex LineControl

Durações de execução de trabalho mais curtas e um número crescente de trabalhos exigem suporte eletrônico da folha de deslizamento clássica. O Connex LineControl interconecta equipamentos de produção com sistemas de nível superior por meio de interfaces padrão e permite a predefinição automática das máquinas com base em tíquetes de trabalho digitais. Minimizar a entrada manual de dados economiza tempo e reduz fontes de erros, o que aumenta significativamente o desempenho geral da produção.

SERVIÇOS MM



MMSTARTUP

- Gestão de projetos – consultoria abrangente para todas as necessidades
- Instalação e comissionamento – para um alto nível de confiabilidade do processo
- Realocações de máquinas



SUPORTE MMS

- Suporte por telefone – acesso 24 horas por dia, 7 dias por semana à nossa linha direta técnica e peças de reposição
- Serviço de reparação – realizado profissionalmente
- Serviços remotos – solução de problemas on-line eficiente



PEÇAS MMP

- Peças de reposição – alta disponibilidade em seu centro de serviço local e acesso rápido a todos
- Peças de reposição Muller Martini nas fábricas



MMINSPECT

- Inspeção – análise abrangente e testes de função extensivos
- Manutenção – manutenção regular e proativa compensa



MMIMPROVE

- Treinamento – treinamento profissional nos centros de treinamento Muller Martini
- Apoio à produção – consultoria sobre programas de melhoria da eficiência



ATUALIZADO

- Atualizações – eficiência e produtividade duradouras
- Retrofits e extensões – para mantê-lo competitivo



SELEÇÃO MM

- Contratos de serviços personalizados – gerenciamento eficiente do ciclo de vida para garantir alta confiabilidade e tempo de atividade do seu equipamento



Siga-nos em:
youtube.com/
muellermartini1



Müller Martini AG
Untere Brühlstrasse 17
4800 Zofingen, Suíça
Telefone +41 62 745 45 75
info@mullermartini.com
www.mullermartini.com

MÜLLER MARTINI