



**GOVERNO DO BRASIL**

# **Do lado do Espírito Santo,**

**DO LADO DO Povo Brasileiro**





GOVERNO DO BRASIL  
**DO LADO  
DO PÔVO  
CAPIXABA**



# O Governo do Brasil tem lado.

## É o lado do povo brasileiro.

Hoje, a população conta com políticas públicas que foram ampliadas, retomadas e criadas para atender melhor as necessidades do país.

**Juntas, elas transformaram o Brasil em um país de recordes.**

# De 2023 pra cá,

A **quantidade de médicos** aumentou,  
o investimento em **SAMU** aumentou,  
a oferta de **remédios gratuitos**  
também aumentou.

O número de **cirurgias**  
feitas pelo SUS  
bateu **recorde**.

E a **mortalidade**  
infantil **diminuiu**.



# Mais uma vez, saímos do Mapa da Fome.

A **pobreza** chegou ao menor nível da história.

A **conta de luz** ficou mais barata e **o gás de cozinha**, mais acessível.



O repasse para a alimentação escolar **aumentou**, o incentivo para adolescentes concluírem os estudos também **aumentou**, a quantidade de pessoas idosas dispostas a estudar também **aumentou**.

O número de estudantes da rede pública inscritos no Enem bateu **recorde**.

E o de universidades, Institutos Federais, escolas e creches **vai aumentar ainda mais**.



Tivemos um **crescimento**  
do **PIB** acima da média mundial.

Voltamos a ser  
**uma das maiores**  
**economias do mundo.**

Abrimos centenas de novos  
mercados e a exportação  
bateu **recorde**.



O desembarque de  
**turistas estrangeiros**  
atingiu o maior número  
da história.



O **investimento na**  
**indústria brasileira**  
é o maior dos  
últimos 30 anos.

Já o **desemprego**,  
é o menor da história.



O investimento em **cultura** chegou a **todas as regiões do país**.



O financiamento para **agricultura familiar** e **agronegócio** bateu **recorde**.

A titulação de territórios **quilombolas** é a maior da história, beneficiando milhares de famílias negras.

**Imposto de Renda zero** para quem ganha até R\$ 5.000 está **garantido**, promovendo mais **justiça social**.

Tudo isso é resultado de um governo que **cuida** das pessoas, **reduz desigualdades**, defende a **soberania** nacional e fortalece o **orgulho** de ser brasileiro.

As próximas páginas trazem um **resumo** do que tem sido feito pelo **seu estado**.



# Do lado do cuidado, do lado do povo capixaba.



Em 2024,  
o Governo do Brasil  
destinou **R\$ 36,5 milhões**  
**ao SAMU local.**

Esse investimento é  
**213% maior** que os recursos  
oferecidos em 2022.



O **Farmácia Popular** voltou mais forte, com todos os remédios gratuitos e distribuição de fraldas geriátricas.



Em 2025, **mais de 550 mil capixabas** foram atendidos.

## **Mais médicos, menos filas.**

O número de **Mais Médicos** atuando no Espírito Santo **aumentou**.

Agora, são **593 profissionais** cuidando da população.



Em dois anos, **88 mil gestantes** fizeram pré-natal pelo SUS no estado.



Em dois anos e meio, as mulheres que moram no Espírito Santo realizaram **620 mil exames** de prevenção e combate ao câncer.



# Brasil fora do Mapa da Fome novamente.

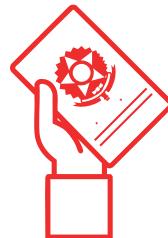


O Brasil atingiu o **menor patamar de pobreza da história.**

No Espírito Santo, **303 mil pessoas** saíram dessa situação.

**275 mil famílias capixabas** estão recebendo o **Bolsa Família**, programa que é referência mundial no combate à desigualdade e que tem as **mulheres como prioridade**.

Desde 2023,  
**92 mil empregos formais**  
foram gerados para a  
população capixaba.



Com o Desenrola,  
**74 mil pessoas** tiveram a  
chance de **renegociar dívidas**  
e se recuperar financeiramente.



No Espírito Santo,  
**311 mil contribuintes**  
que ganham até R\$ 5.000  
serão beneficiados com o  
**Imposto de Renda Zero.**



# Contra a desigualdade, do lado do povo capixaba.



O Pé-de-Meia está incentivando **62,6 mil adolescentes capixabas** a estudar.

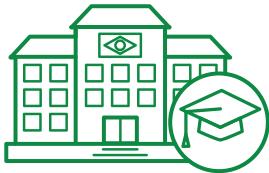


Como resultado, o Brasil bateu **recorde de estudantes da escola pública inscritos** no Enem em 2025.



**R\$ 95 milhões**

investidos para garantir a alimentação escolar de **770 mil estudantes** da rede pública.



Em breve, quem mora no Espírito Santo vai poder contar com **138 empreendimentos de educação** viabilizados pelo Novo PAC. Entre eles, **1 Instituto Federal.**

**Nunca se investiu tanto na cultura local.**



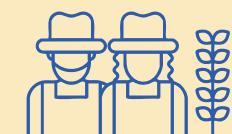
Só a **Lei Paulo Gustavo** e a **Política Nacional Aldir Blanc** garantiram **R\$147 milhões** para apoiar trabalhadores e artistas capixabas.



# O maior programa de habitação da história.



Até 2027, **17 mil famílias** capixabas vão ter realizado o sonho da casa própria com o **Minha Casa, Minha Vida.**



**R\$ 22 bilhões em crédito rural** para impulsionar o agronegócio e fortalecer a agricultura familiar do Espírito Santo.

# Do lado da soberania, do lado do povo brasileiro.



Com o **Nova Indústria Brasil**,  
o país superou todas as expectativas,  
bateu recorde de crescimento e garantiu  
**R\$ 5,7 bilhões de investimento**  
para a produção industrial local.



Em 2024, o Governo do Brasil  
transferiu **R\$ 14,2 bilhões** para  
complementar o orçamento  
do governo estadual e das  
prefeituras do Espírito Santo.



# Do lado do desenvolvimento, do lado do povo capixaba.

Com o **Novo PAC**, o Governo do Brasil vai investir **mais de R\$ 45 bilhões** para acelerar a saúde, a educação, a cultura, a sustentabilidade, o transporte e a infraestrutura do Espírito Santo.



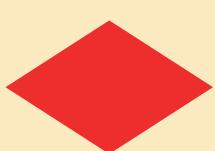
**Até 2030, serão  
460 empreendimentos  
em todo o estado.**



# Quer saber como o Novo Pac vai melhorar a vida no seu município?



**Clique aqui  
para acessar o  
mapa interativo**



# O Brasil em números, dados e ações.



Para conhecer as entregas  
do Governo do Brasil  
na sua cidade, acesse



[gov.br/comunicabr](http://gov.br/comunicabr)

**CLIQUE AQUI  
PARA ACESSAR  
O MATERIAL  
NA ÍNTegra**



The background of the image features the colors of the Brazilian flag: green, yellow, and blue. These colors are arranged in large, overlapping diagonal bands that span the entire page. The green band is on the left, the yellow band is in the middle, and the blue band is on the right.

**GOVERNO DO BRASIL  
DO LADO  
DO Povo  
BRASILEIRO**