



GOVERNO DO BRASIL

**Do lado
do Amapá,**

DO LADO DO POVO BRASILEIRO





GOVERNO DO BRASIL
DO LADO
DO POVO
AMAPAENSE





O Governo do Brasil tem lado.

É o lado do

povo brasileiro.

Hoje, a população conta com políticas públicas que foram ampliadas, retomadas e criadas para atender melhor as necessidades do país.

Juntas, elas transformaram o Brasil em um país de recordes.

De 2023 pra cá,

A **quantidade de médicos** aumentou, o investimento em **SAMU** aumentou, a oferta de **remédios gratuitos** também aumentou.

O número de **cirurgias** feitas pelo SUS bateu **recorde**.

E a **mortalidade** infantil **diminuiu**.



Mais uma vez, saímos do Mapa da Fome.

A **pobreza** chegou ao
menor nível da história.

A **conta de luz** ficou
mais barata e **o gás
de cozinha**, mais acessível.



O repasse para a alimentação escolar **aumentou**, o incentivo para adolescentes concluírem os estudos também **aumentou**, a quantidade de pessoas idosas dispostas a estudar também **aumentou**.

O número de estudantes da rede pública inscritos no Enem bateu **recorde**.

E o de universidades, Institutos Federais, escolas e creches **vai aumentar ainda mais**.



Tivemos um **crescimento do PIB** acima da média mundial.

Voltamos a ser **uma das maiores economias do mundo.**

Abrimos centenas de novos mercados e a exportação bateu **recorde.**



O desembarque de **turistas estrangeiros** atingiu o maior número da história.



O **investimento na indústria brasileira** é o maior dos últimos 30 anos.

Já o **desemprego**, é o menor da história.



O investimento em **cultura** chegou a **todas as regiões do país.**



O financiamento para **agricultura familiar** e **agronegócio** bateu **recorde.**

A titulação de territórios **quilombolas** é a maior da história, beneficiando milhares de famílias negras.



Imposto de Renda zero para quem ganha até R\$ 5.000 está **garantido**, promovendo mais **justiça social.**

Tudo isso é resultado de um governo que **cuida** das pessoas, **reduz desigualdades**, defende a **soberania** nacional e fortalece o **orgulho** de ser brasileiro.

As próximas páginas trazem um **resumo** do que tem sido feito pelo **seu estado.**



**Do lado
do cuidado,
do lado
do povo
amapaense.**



Em 2024,
o Governo do Brasil
destinou **R\$ 1,8 milhão**
ao **SAMU local**.

Esse investimento é
30% maior que os recursos
oferecidos em 2022.



O **Farmácia Popular** voltou mais forte, com todos os remédios gratuitos e distribuição de fraldas geriátricas.



Em 2025, **14,5 mil amapaenses** foram atendidos.

Mais médicos, menos filas.

O número de **Mais Médicos** atuando no Amapá **praticamente dobrou**.

Agora, são **214 profissionais** cuidando da população.



Em dois anos, **19,7 mil gestantes** fizeram pré-natal pelo SUS no estado.



Em dois anos e meio, as mulheres que moram no Amapá realizaram **44,5 mil exames** de prevenção e combate ao câncer.



Brasil fora do Mapa da Fome novamente.



O Brasil atingiu o
**menor patamar de
pobreza da história.**

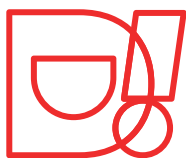
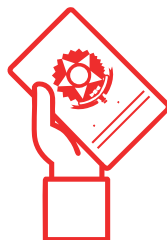
No Amapá,
89,6 mil pessoas
saíram dessa situação.

Mais de 114 mil famílias amapaenses
estão recebendo o **Bolsa Família**,
programa que é referência mundial no
combate à desigualdade e que tem as
mulheres como prioridade.

Desde 2023,

23 mil empregos formais

foram gerados para a população amapaense.



Com o Desenrola,

15 mil pessoas tiveram a

chance de **renegociar dívidas**

e se recuperar financeiramente.



No Amapá, **36 mil**

contribuintes que ganham até

R\$ 5.000 serão beneficiados **com o**

Imposto de Renda Zero.



Contra a desigualdade, do lado do povo amapaense.



O Pé-de-Meia está incentivando **24,5 mil adolescentes amapaenses** a estudar.



Como resultado, o Brasil bateu **recorde de estudantes da escola pública inscritos** no Enem em 2025.



R\$ 10,5 milhões investidos para garantir a alimentação escolar de **203 mil estudantes** da rede pública.



Em breve, quem mora no Amapá vai poder contar com **66 empreendimentos de educação** viabilizados pelo Novo PAC. Entre eles, **1 Instituto Federal**.

Nunca se investiu tanto na cultura local.



Só a **Lei Paulo Gustavo** e a **Política Nacional Aldir Blanc** garantiram **R\$ 59 milhões** para apoiar trabalhadores e artistas amapaenses.



O maior programa de habitação da história.



Até 2027, **mais de 4 mil famílias** amapaenses vão ter realizado o sonho da casa própria com o **Minha Casa, Minha Vida.**



R\$ 152 milhões em crédito rural para impulsionar o agronegócio e fortalecer a agricultura familiar no Amapá.

Do lado da soberania, do lado do povo brasileiro.



Com o **Nova Indústria Brasil**, o país superou todas as expectativas, bateu recorde de crescimento e garantiu **R\$ 324 milhões de investimento** para a produção industrial local.



Em 2024, o Governo do Brasil transferiu **R\$ 9,3 bilhões** para complementar o orçamento do governo estadual e das prefeituras do Amapá.

Essa quantia é **26% maior** que a repassada em 2022.





Do lado do desenvolvimento, do lado do povo amapaense.

Com o **Novo PAC**, o Governo do Brasil vai investir **R\$ 7 bilhões** para acelerar a saúde, a educação, a cultura, a sustentabilidade, o transporte e a infraestrutura do Amapá.






Até 2030, serão 200 empreendimentos em todo o estado.



AMAPÁ

Obras intermunicipais

-  **Infovia 03**
(Macapá - Belém)
-  **227 km de Linha de Transmissão**
(Laranjal do Jari - Macapá III - Macapá)
-  **Construção da BR-156/AP**

Quer saber como o Novo PAC vai melhorar a vida no seu município?



Aponte a câmera do celular para o QR Code abaixo e acesse o mapa interativo.



NOVO PAC
DESENVOLVIMENTO E SUSTENTABILIDADE



O Brasil em números, dados e ações.

► **comunica** 

Para conhecer as entregas
do Governo do Brasil
na sua cidade, acesse



[gov.br/**comunicabr**](https://gov.br/comunicabr)

Baixe a **versão digital**
e compartilhe o que
o **Governo do Brasil**
tem feito pelo
Amapá.



GOVERNO DO



DO LADO DO POVO BRASILEIRO



GOVERNO DO BRASIL
DO LADO
DO POVO
BRASILEIRO