



GOVERNO DO BRASIL

**Do lado
do Amapá,**

DO LADO DO Povo BRASILEIRO





GOVERNO DO BRASIL
**DO LADO
DO PÔVO**
AMAPAENSE



O Governo do Brasil tem lado.

É o lado do povo brasileiro.

Hoje, a população conta com políticas públicas que foram ampliadas, retomadas e criadas para atender melhor as necessidades do país.

Juntas, elas transformaram o Brasil em um país de recordes.

De 2023 pra cá,

A **quantidade de médicos** aumentou,
o investimento em **SAMU** aumentou,
a oferta de **remédios gratuitos**
também aumentou.

O número de **cirurgias**
feitas pelo SUS
bateu **recorde**.

E a **mortalidade**
infantil **diminuiu**.



Mais uma vez, saímos do Mapa da Fome.

A **pobreza** chegou ao menor nível da história.

A **conta de luz** ficou mais barata e **o gás de cozinha**, mais acessível.



O repasse para a alimentação escolar **aumentou**, o incentivo para adolescentes concluírem os estudos também **aumentou**, a quantidade de pessoas idosas dispostas a estudar também **aumentou**.

O número de estudantes da rede pública inscritos no Enem bateu **recorde**.

E o de universidades, Institutos Federais, escolas e creches **vai aumentar ainda mais**.



Tivemos um **crescimento**
do **PIB** acima da média mundial.

Voltamos a ser
uma das maiores
economias do mundo.

Abrimos centenas de novos
mercados e a exportação
bateu **recorde**.



O desembarque de
turistas estrangeiros
atingiu o maior número
da história.



O **investimento na**
indústria brasileira
é o maior dos
últimos 30 anos.

Já o **desemprego**,
é o menor da história.



O investimento em **cultura** chegou a **todas as regiões do país**.



O financiamento para **agricultura familiar** e **agronegócio** bateu **recorde**.

A titulação de territórios **quilombolas** é a maior da história, beneficiando milhares de famílias negras.

Imposto de Renda zero para quem ganha até R\$ 5.000 está **garantido**, promovendo mais **justiça social**.

Tudo isso é resultado de um governo que **cuida** das pessoas, **reduz desigualdades**, defende a **soberania** nacional e fortalece o **orgulho** de ser brasileiro.

As próximas páginas trazem um **resumo** do que tem sido feito pelo **seu estado**.



Do lado do cuidado, do lado do povo amapaense.



Em 2024,
o Governo do Brasil
destinou **R\$ 1,8 milhão**
ao SAMU local.

Esse investimento é
30% maior que os recursos
oferecidos em 2022.



O **Farmácia Popular** voltou mais forte, com todos os remédios gratuitos e distribuição de fraldas geriátricas.



Em 2025, **14,5 mil amapaenses** foram atendidos.

Mais médicos, menos filas.

O número de **Mais Médicos** atuando no Amapá **praticamente dobrou**.

Agora, são **214 profissionais** cuidando da população.



Em dois anos, **19,7 mil gestantes** fizeram pré-natal pelo SUS no estado.



Em dois anos e meio, as mulheres que moram no Amapá realizaram **44,5 mil exames** de prevenção e combate ao câncer.



Brasil fora do Mapa da Fome novamente.

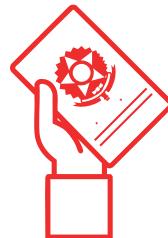


O Brasil atingiu o
**menor patamar de
pobreza da história.**

No Amapá,
89,6 mil pessoas
saíram dessa situação.

Mais de 114 mil famílias amapaenses
estão recebendo o **Bolsa Família**,
programa que é referência mundial no
combate à desigualdade e que tem as
mulheres como prioridade.

Desde 2023,
23 mil empregos formais
foram gerados para a
população amapaense.



Com o Desenrola,
15 mil pessoas tiveram a
chance de **renegociar dívidas**
e se recuperar financeiramente.



No Amapá, **36 mil contribuintes** que ganham até R\$ 5.000 serão beneficiados **com o Imposto de Renda Zero.**



Contra a desigualdade, do lado do povo amapaense.



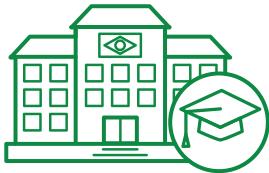
O Pé-de-Meia está incentivando **24,5 mil adolescentes amapaenses** a estudar.



Como resultado, o Brasil bateu **recorde de estudantes da escola pública inscritos** no Enem em 2025.



R\$ 10,5 milhões investidos para garantir a alimentação escolar de **203 mil estudantes** da rede pública.



Em breve, quem mora no Amapá vai poder contar com **66 empreendimentos de educação** viabilizados pelo Novo PAC. Entre eles, **1 Instituto Federal.**

Nunca se investiu tanto na cultura local.



Só a **Lei Paulo Gustavo** e a **Política Nacional Aldir Blanc** garantiram **R\$ 59 milhões** para apoiar trabalhadores e artistas amapaenses.



O maior programa de habitação da história.



Até 2027, **mais de 4 mil famílias** amapaenses vão ter realizado o sonho da casa própria com o **Minha Casa, Minha Vida.**



R\$ 152 milhões em crédito rural para impulsionar o agronegócio e fortalecer a agricultura familiar no Amapá.

Do lado da soberania, do lado do povo brasileiro.



Com o **Nova Indústria Brasil**,
o país superou todas as expectativas,
bateu recorde de crescimento e garantiu
R\$ 324 milhões de investimento
para a produção industrial local.



Em 2024, o Governo do Brasil
transferiu **R\$ 9,3 bilhões** para
complementar o orçamento
do governo estadual e das
prefeituras do Amapá.

Essa quantia é **26% maior**
que a repassada em 2022.





Do lado do desenvolvimento, do lado do povo amapaense.

Com o **Novo PAC**, o Governo do Brasil vai investir **R\$ 7 bilhões** para acelerar a saúde, a educação, a cultura, a sustentabilidade, o transporte e a infraestrutura do Amapá.



**Até 2030, serão 200
empreendimentos
em todo o estado.**



📍 Infovia 03
(Macapá - Belém)

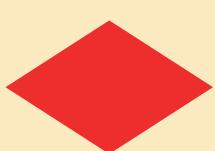
📍 227 km de Linha
de Transmissão
(Laranjal do Jari -
Macapá III - Macapá)

📍 Construção da
BR-156/AP

Quer saber como o Novo Pac vai melhorar a vida no seu município?



**Clique aqui
para acessar o
mapa interativo**



O Brasil em números, dados e ações.



Para conhecer as entregas
do Governo do Brasil
na sua cidade, acesse



gov.br/comunicabr

**CLIQUE AQUI
PARA ACESSAR
O MATERIAL
NA ÍNTEGRA**



The background of the image features the colors of the Brazilian flag: green, yellow, and blue. These colors are arranged in large, overlapping diagonal bands that span the entire page. The green band is on the left, the yellow band is in the middle, and the blue band is on the right.

**GOVERNO DO BRASIL
DO LADO
DO Povo
BRASILEIRO**